
NORME INTERNATIONALE



1807

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Transporteurs par secousses ou par inertie et distributeurs à mouvement alternatif à auges rectangulaires ou trapézoïdales

iTeh STANDARD PREVIEW

Continuous mechanical handling equipment for loose bulk materials — Oscillating conveyors and shaking or reciprocating feeders with rectangular or trapezoidal trough

Première édition — 1975-11-01

ISO 1807:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/70666b87-49bd-4d05-a4db-170aa496e534/iso-1807-1975>

CDU 621.867.5

Réf. n° : ISO 1807-1975 (F)

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, produit en vrac, transporteur, transporteur par secousses, chargeur mécanique.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 101 a examiné la Recommandation ISO/R 1807 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1807-1970 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1807 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Allemagne	Grèce	Royaume-Uni
Autriche	Iran	Suède
Belgique	Israël	Tchécoslovaquie
Canada	Italie	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Japon	
Finlande	Pérou	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1807 en Norme Internationale.

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Transporteurs par secousses ou par inertie et distributeurs à mouvement alternatif à auges rectangulaires ou trapézoïdales

1 OBJET

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques de base des transporteurs par secousses ou par inertie des distributeurs à mouvement alternatif à auges rectangulaires ou trapézoïdales.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux transporteurs par secousses ou par inertie et aux distributeurs à mouvement alternatif à auges :

- rectangulaires (voir figures 1 et 3) ou trapézoïdales (voir figures 2 et 4);
- à fond plat (voir figures 1 et 2) ou concave (voir figures 3 et 4).

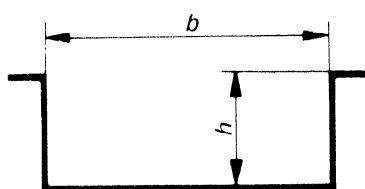


FIGURE 1 — Auge rectangulaire à fond plat

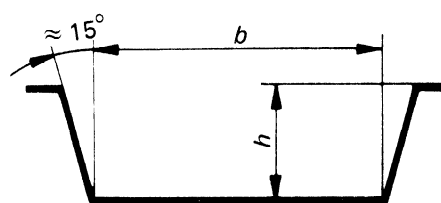


FIGURE 2 — Auge trapézoïdale à fond plat

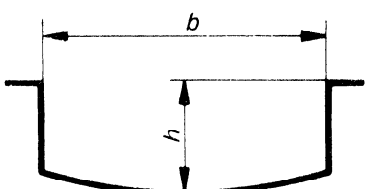


FIGURE 3 — Auge rectangulaire à fond concave

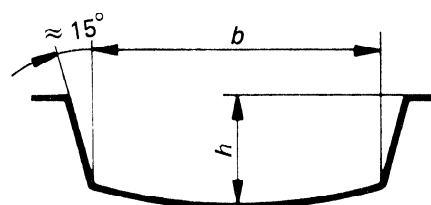


FIGURE 4 — Auge trapézoïdale à fond concave

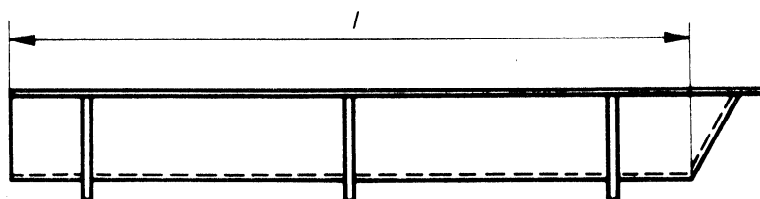


FIGURE 5 — Longueur de l'auge

3 SPÉCIFICATIONS

3.1 Spécifications géométriques

Les dimensions suivantes sont exprimées en millimètres.

3.1.1 Largeur de l'auge

La largeur de l'auge est la largeur intérieure *b* du fond.

<i>b</i>	200	250	315	400	500	630	800	1 000	1 250	1 600	2 000	2 500
----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux.¹⁾

3.1.2 Hauteur de l'auge

La hauteur de l'auge est la distance verticale *h* entre le fond et la partie supérieure de l'auge.

<i>h</i>	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux.¹⁾ Il est admis d'utiliser la série R 20 de nombres normaux¹⁾ pour des valeurs intermédiaires.

3.1.3 Longueur de l'auge, avec une seule unité de commande

La longueur de l'auge est la longueur intérieure *l* du fond.

<i>l</i>	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000
----------	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Il est également admis d'utiliser la série R 5 de nombres normaux¹⁾ et, pour des valeurs intermédiaires, la série R 10 ou R 20 de nombres normaux.¹⁾

3.2 Spécifications physiques

3.2.1 Fréquence et course pour un angle d'attaque de 20° au maximum

Les fréquences *f* des secousses ou du mouvement alternatif à appliquer à l'auge, et les courses *a* correspondantes, déterminées en fonction du débit, des caractéristiques du produit transporté, de la longueur de l'auge et du type de l'appareil, doivent être choisies parmi les valeurs du tableau ci-dessous.

TABEAU — Fréquences et courses

Oscillations par minute	de 60 à 600
<i>f</i> Hz	de 1 à 10
<i>a</i> mm	série R 20 ¹⁾

1) Voir ISO 3, Nombres normaux — Séries de nombres normaux.
2) Cette valeur est tirée de la série exceptionnelle R 80 de nombres normaux.