

Deuxième édition  
2013-02-15

**AMENDEMENT 1**  
2018-07

---

---

**Systèmes de canalisations en plastique  
pour les installations d'eau chaude et  
froide — Polypropylène (PP) —**

Partie 2:  
**Tubes**

**AMENDEMENT 1**

**(standards.iteh.ai)**

*Plastics piping systems for hot and cold water installations —  
Polypropylene (PP) —*

*ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018*

*Part 2. Pipes*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d2844444/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>

**AMENDMENT 1** - 2013-amd-1-2018



Numéro de référence  
ISO 15874-2:2013/Amd.1:2018(F)

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>



### DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique CEN/TC 155, *Systèmes de canalisations et de gaines en plastiques* du Comité Européen de Normalisation (CEN), en collaboration avec le comité technique de l'ISO, l'ISO/TC 138,  *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC2,  *Tubes et raccords en matières plastiques pour adduction et distribution d'eau*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>

# Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polypropylène (PP) —

## Partie 2: Tubes

### AMENDEMENT 1

Page 10, Tableau 5

Remplacer le Tableau 5 par le nouveau Tableau 5 ci-dessous, dans lequel de plus grandes dimensions (180 mm à 250 mm) ont été ajoutées. Les dimensions de 12 mm à 160 mm restent inchangées par rapport à la version de l'ISO 15874-2:2013.

Tableau 5 — Dimensions des tubes de la classe A

Dimensions en millimètres

Dimension nominale DN/OD	Diamètre extérieur nominal	Diamètre extérieur moyen <sup>b</sup>		Série de tubes						
				S 8 <sup>a</sup>	S 6,3 <sup>a</sup>	S 5	S 4 <sup>a</sup>	S 3,2	S 2,5	S 2
				Épaisseur de paroi						
		$d_{em,min}$	$d_{em,max}$	$e_{min}$ et $e_n$						
12	12	12	12,3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0	2,4
16	16	16	16,3	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,7	3,3
20	20	20	20,3	1,8	1,8	1,9	2,3	2,8	3,4	4,1
25	25	25	25,3	1,8	1,9	2,3	2,8	3,5	4,2	5,1
32	32	32	32,3	1,9	2,4	2,9	3,6	4,4	5,4	6,5
40	40	40	40,4	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7	8,1
50	50	50	50,5	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3	10,1
63	63	63	63,6	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5	12,7
75	75	75	75,7	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5	15,1
90	90	90	90,9	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15,0	18,1
110	110	110	111	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3	22,1
125	125	125	126,2	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8	25,1
140	140	140	141,3	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3	28,1
160	160	160	161,5	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6	32,1
180	180	180	181,7	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9	36,1
200	200	200	201,8	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2	40,1
225	225	225	227,1	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4	45,1
250	250	250	252,3	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5	50,1

<sup>a</sup> Valable uniquement pour le PP-RCT

<sup>b</sup> Le niveau des tolérances est conforme au Degré A de l'ISO 11922-1 [2].

Remplacer le Tableau 9 par le nouveau Tableau 9 ci-dessous, dans lequel des épaisseurs de paroi de plus grandes dimensions (supérieures à 33,0 mm) ont été ajoutées. Les épaisseurs de paroi allant jusqu'à 33,0 mm sont restées inchangées par rapport à la version de l'ISO 15874-2:2013.

**Tableau 9 — Tolérances sur les épaisseurs de paroi**

Dimensions en millimètres

Épaisseur de paroi minimale $e_{min}$		Tolérance <sup>a</sup> $X$	Épaisseur de paroi minimale $e_{min}$		Tolérance <sup>a</sup> $X$
>	≤		>	≤	
1,0	2,0	0,3	29,0	30,0	3,1
2,0	3,0	0,4	30,0	31,0	3,2
3,0	4,0	0,5	31,0	32,0	3,3
4,0	5,0	0,6	32,0	33,0	3,4
5,0	6,0	0,7	33,0	34,0	3,5
6,0	7,0	0,8	34,0	35,0	3,6
7,0	8,0	0,9	35,0	36,0	3,7
8,0	9,0	1,0	36,0	37,0	3,8
9,0	10,0	1,1	37,0	38,0	3,9
10,0	11,0	1,2	38,0	39,0	4,0
11,0	12,0	1,3	39,0	40,0	4,1
12,0	13,0	1,4	40,0	41,0	4,2
13,0	14,0	1,5	41,0	42,0	4,3
14,0	15,0	1,6	42,0	43,0	4,4
15,0	16,0	1,7	43,0	44,0	4,5
16,0	17,0	1,8	44,0	45,0	4,6
17,0	18,0	1,9	45,0	46,0	4,7
18,0	19,0	2,0	46,0	47,0	4,8
19,0	20,0	2,1	47,0	48,0	4,9
20,0	21,0	2,2	48,0	49,0	5,0
21,0	22,0	2,3	49,0	50,0	5,1
22,0	23,0	2,4	50,0	51,0	5,2
23,0	24,0	2,5			
24,0	25,0	2,6			
25,0	26,0	2,7			
26,0	27,0	2,8			
27,0	28,0	2,9			
28,0	29,0	3,0			

<sup>a</sup> Les tolérances sont exprimées sous la forme  $^{+x}_0$  mm, où «x» est la valeur donnée à la tolérance. Le niveau des tolérances est conforme au Degré V de l'ISO 11922-1[2].

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>