

ISO 15874-2:2013/~~FDAM~~AMD 1:2018(F)

Date: 2018-~~04-03~~07-01

ISO 15874-2:2013/~~FDAM~~AMD 1

ISO/TC 138/SC 2/WG 1

Secrétariat: SNV

Systèmes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polypropylène (PP) — Partie 2: Tubes

AMENDEMENT 1

Plastic piping systems for hot and cold water installations — Polypropylene (PP) — Part 2: Pipes

AMENDMENT 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique CEN/TC 155, *Systèmes de canalisations et de gaines en plastiques* du Comité Européen de Normalisation (CEN), en collaboration avec le comité technique de l'ISO, l'ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC2, *Tubes et raccords en matières plastiques pour adduction et distribution d'eau*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Systemes de canalisations en plastique pour les installations d'eau chaude et froide — Polypropylène (PP) — Partie 2: Tubes

AMENDEMENT 1

Page 10, Tableau 5

Remplacer le Tableau 5 par le nouveau Tableau 5 ci-dessous, dans lequel de plus grandes dimensions (180 mm à 250 mm) ont été ajoutées. Les dimensions de 12 mm à 160 mm restent inchangées par rapport à la version de l'ISO 15874-2:2013.

Tableau 5 — Dimensions des tubes de la classe A

Dimensions en millimètres

Dimension nominale DN/OD	Diamètre extérieur nominal	Diamètre extérieur moyen ^b		Série de tubes						
				S 8 ^a	S 6,3 ^a	S 5	S 4 ^a	S 3,2	S 2,5	S 2
				Épaisseur de paroi						
	d_n	$d_{em,min}$	$d_{em,max}$	e_{min} et e_n						
12	12	12	12,3	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0	2,4
16	16	16	16,3	1,8	1,8	1,8	1,8	2,2	2,7	3,3
20	20	20	20,3	1,8	1,8	1,9	2,3	2,8	3,4	4,1
25	25	25	25,3	1,8	1,9	2,3	2,8	3,5	4,2	5,1
32	32	32	32,3	1,9	2,4	2,9	3,6	4,4	5,4	6,5
40	40	40	40,4	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7	8,1
50	50	50	50,5	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3	10,1
63	63	63	63,6	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5	12,7
75	75	75	75,7	4,5	5,6	6,8	8,4	10,3	12,5	15,1
90	90	90	90,9	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15,0	18,1
110	110	110	111	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3	22,1
125	125	125	126,2	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8	25,1
140	140	140	141,3	8,3	10,3	12,7	15,7	19,2	23,3	28,1
160	160	160	161,5	9,5	11,8	14,6	17,9	21,9	26,6	32,1
180	180	180	181,7	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9	36,1
200	200	200	201,8	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2	40,1
225	225	225	227,1	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4	45,1

250	250	250	252,3	14,8	18,4	22,7	27,9	34,2	41,5	50,1
^a Valable uniquement pour le PP-RCT										
^b Le niveau des tolérances est conforme au Degré A de l'ISO 11922-1 [2].										

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15874-2:2013/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/98cc8bc9-c27e-4e4c-9c7d-cb66d28fb37a/iso-15874-2-2013-amd-1-2018>

Remplacer le Tableau 9 par le nouveau Tableau 9 ci-dessous, dans lequel des épaisseurs de paroi de plus grandes dimensions (supérieures à ~~3328~~,0 mm) ont été ajoutées. Les épaisseurs de paroi allant jusqu'à ~~3328~~,0 mm sont restées inchangées par rapport à la version de l'ISO 15874-2:2013.

Tableau 9 — Tolérances sur les épaisseurs de paroi

Dimensions en millimètres

Épaisseur de paroi minimale e_{\min}		Tolérance ^a X	Épaisseur de paroi minimale e_{\min}		Tolérance ^a X
>	≤		>	≤	
1,0	2,0	0,3	29,0	30,0	3,1
2,0	3,0	0,4	30,0	31,0	3,2
3,0	4,0	0,5	31,0	32,0	3,3
4,0	5,0	0,6	32,0	33,0	3,4
5,0	6,0	0,7	33,0	34,0	3,5
6,0	7,0	0,8	34,0	35,0	3,6
7,0	8,0	0,9	35,0	36,0	3,7
8,0	9,0	1,0	36,0	37,0	3,8
9,0	10,0	1,1	37,0	38,0	3,9
10,0	11,0	1,2	38,0	39,0	4,0
11,0	12,0	1,3	39,0	40,0	4,1
12,0	13,0	1,4	40,0	41,0	4,2
13,0	14,0	1,5	41,0	42,0	4,3
14,0	15,0	1,6	42,0	43,0	4,4
15,0	16,0	1,7	43,0	44,0	4,5
16,0	17,0	1,8	44,0	45,0	4,6
17,0	18,0	1,9	45,0	46,0	4,7
18,0	19,0	2,0	46,0	47,0	4,8
19,0	20,0	2,1	47,0	48,0	4,9
20,0	21,0	2,2	48,0	49,0	5,0
21,0	22,0	2,3	49,0	50,0	5,1
22,0	23,0	2,4	50,0	51,0	5,2
23,0	24,0	2,5			
24,0	25,0	2,6			
25,0	26,0	2,7			
26,0	27,0	2,8			
27,0	28,0	2,9			
28,0	29,0	3,0			