
NORME INTERNATIONALE



1815

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Distributeurs et transporteurs vibrants à auges tubulaires

Continuous mechanical handling equipment for loose bulk materials — Vibrating feeders and conveyors with tubular trough

iTeh STANDARD PREVIEW

Première édition — 1975-11-01

(standards.iteh.ai)

[ISO 1815:1975](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1845637b-5da0-4fb9-9232-a20705a00ad/iso-1815-1975)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1845637b-5da0-4fb9-9232-a20705a00ad/iso-1815-1975>

CDU 621.867.5

Réf. n° : ISO 1815-1975 (F)

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, produit en vrac, transporteur, transporteur par secousses, chargeur mécanique, spécification.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 101 a examiné la Recommandation ISO/R 1815 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1815-1970 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1815 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Australie	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Thaïlande
Canada	Japon	Turquie
Égypte, Rép. arabe d'	Pérou	U.R.S.S.
France	Pologne	

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1815 en Norme Internationale.

Engins de manutention continue pour produits en vrac — Distributeurs et transporteurs vibrants à auges tubulaires

1 OBJET

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques de base des distributeurs et transporteurs vibrants à auges tubulaires.

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux types de distributeurs et transporteurs vibrants illustrés aux figures 1 et 2.

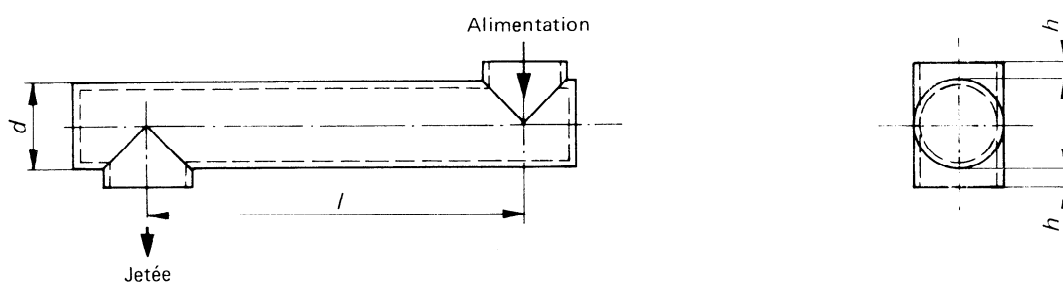


FIGURE 1 – Auge tubulaire à extrémités fermées

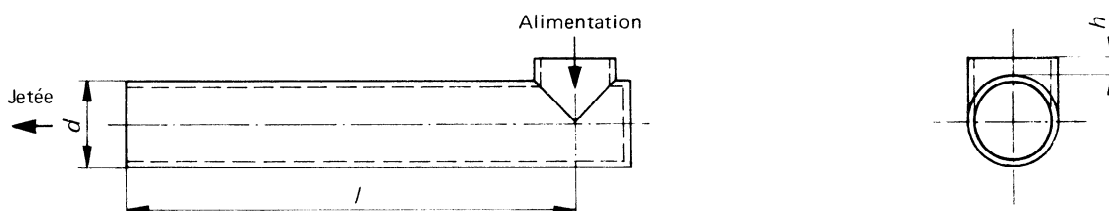


FIGURE 2 – Auge tubulaire à une seule extrémité fermée

3 SPÉCIFICATIONS

3.1 Spécifications géométriques

Les dimensions suivantes sont exprimées en millimètres.

3.1.1 Diamètre nominal d du tube

d	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux.¹⁾

3.1.2 Hauteur h de l'alimentation et de la jetée

d	de 100 à 315	de 400 à 800
h	50	100

3.1.3 Longueur l de l'auge

l	500	750	1 000	1 250	1 500	1 750	2 000	2 500	3 000	3 500	4 000
-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Il est également admis d'utiliser la série R 5 de nombres normaux¹⁾ et, pour des valeurs intermédiaires, la série R 10 ou R 20 de nombres normaux.¹⁾

3.2 Spécifications physiques

3.2.1 Vibrations

ISO 1815:1975

Les fréquences f des vibrations à appliquer à l'auge et les courses a correspondantes, déterminées en fonction du débit, des caractéristiques du produit transporté, de la longueur de l'auge et du type de l'appareil, doivent être choisies parmi les valeurs du tableau ci-dessous.

TABLEAU – Fréquences et courses

Oscillations par minute	750	1 000	1 500	3 000	6 000
f Hz	12,5	16,7	25	50	100
a mm	5 à 32	2,5 à 17	1,2 à 8	0,3 à 3	0,07 à 1

NOTE – Les spécifications des vibrations données ci-dessus sont basées sur la fréquence du courant électrique 50 Hz.

3.3 Spécification de construction

Il est possible de prévoir différents points d'alimentation et de jetée sur les transporteurs vibrants.

1) Voir ISO 3, *Nombres normaux – Séries de nombres normaux*.