
Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходник с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцовых ключей

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Assembly tools for screws and nuts — Square drive adaptor with hexagon or cylindrical flat drive, for power socket wrenches

ISO 3317:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5bc19b5-4995-4c7f-95bf-d81b38d663d4/iso-3317-2015>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 3317:2015(R)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 3317:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5bc19b5-4995-4c7f-95bf-d81b38d663d4/iso-3317-2015>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2015, Опубликовано в Швейцарии

Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры.....	1
4 Технические требования.....	2
5 Испытание на кручение	3
6 Обозначение	4
7 Маркировка	4
Библиография.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3317:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5bc19b5-4995-4c7f-95bf-d81b38d663d4/iso-3317-2015>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) представляет собой организацию мирового уровня, объединяющую национальные органы по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Директивах ISO/IEC Directives, Part 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC Directives, Part 2. (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне ISO полученных объявлений о патентном праве (см. www.iso.org/patents).

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для разъяснения значения терминов и выражений, используемых ISO применительно к оценке соответствия, а также для получения информации о соблюдении ISO принципов Всемирной торговой организации (ВТО), касающихся технических барьеров в торговой деятельности, см. URL: [Foreword - Supplementary information](#).

Настоящий документ подготовлен Техническим Комитетом ISO/TC 29, *Ручные инструменты*, Подкомитетом SC 10, *Инструменты крепежные для винтов и гаек, плоскогубцы и кусачки*.

Настоящее третье издание отменяет и заменяет второе издание (ISO 3317:2009), которое было технически пересмотрено с учетом следующих изменений:

- a) в состав стандарта была включена Форма С;
- b) были пересмотрены размеры для d_{\min} ;
- c) были частично пересмотрены размеры для h .

Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходник с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцевых ключей

1 Область применения

Настоящий стандарт предписывает технические спецификации для удлинительных вставок с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцевых ключей. Настоящий стандарт применяется для переходников с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом, как это описано в ISO 1173, и для переходных квадратов для механизированных торцевых инструментов, как это описано ISO 1174-2.

Переходники с наружным квадратом с шестигранным приводом для механических торцевых ключей перечислены в ISO 1703 под номером 5 2 00 02 0.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными для применения настоящего документа. Для жестких ссылок применяется только цитируемое издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 1173, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники для отверток-вставок ручных и с приводом и соединительные части. Размеры, определение крутящего момента

ISO 1174-2, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходные квадраты. Часть 2. Переходные квадраты для механизированных торцевых инструментов

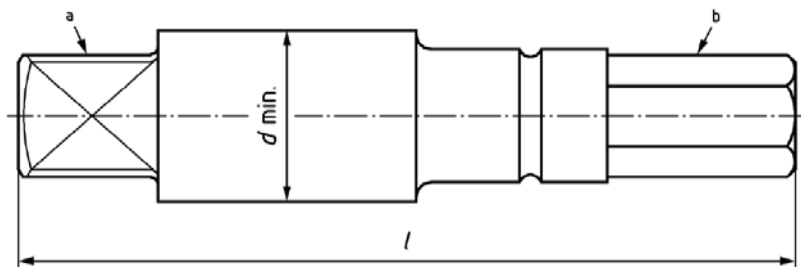
3 Размеры

На Рисунке 1 и в Таблице 1 показаны рекомендуемые комбинации для переходников с наружным квадратом для механических торцевых ключей в соответствии с ISO 1174-2.

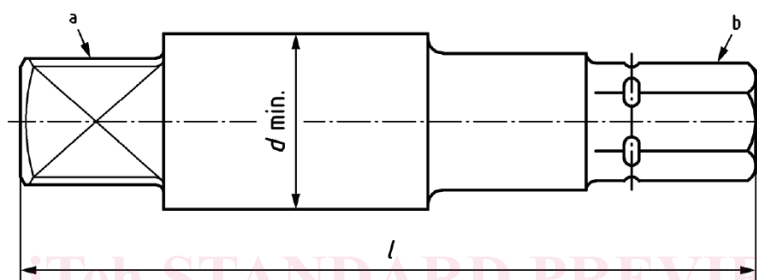
Форма сцепления с приводным концом определяется по усмотрению производителя.

4 Технические требования

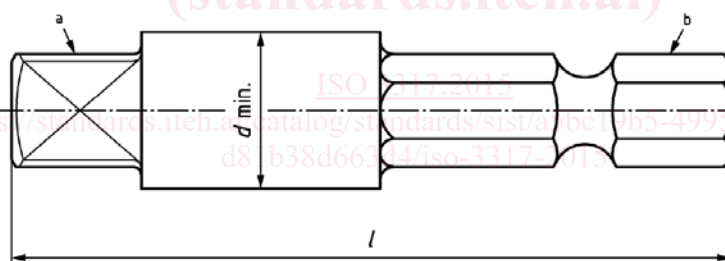
Весь переходник посредством сквозной закалки должен быть термически упрочнен до достижения минимальной твердости 52 HRC.



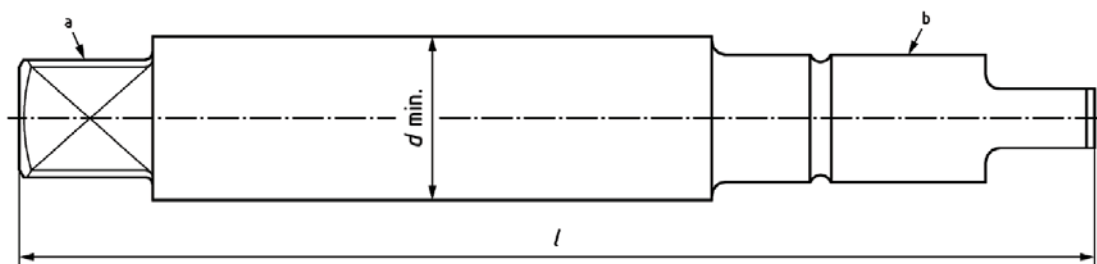
a) Форма А



b) Форма С



c) Форма Е



d) Форма Г

Условные обозначения

- a) Переходные квадраты для механизированных торцевых инструментов (в соответствии с ISO 1174-2).
- b) Приводной конец (в соответствии с ISO 1173).

Рисунок 1 — Переходники с наружным квадратом для механических торцевых ключей

Таблица 1 — Рекомендуемые комбинации между переходными квадратами и приводным концом

Размеры в миллиметрах

Номинальные размеры переходных квадратов ^a	$l \pm 1$	Форма и размеры шестиугольного или цилиндрического плоского приводного конца ^b										d_{min}
		A 3	A 5,5		C 6,3		E 6,3		E 8	E 11,2	G 7	
		50	50	100	25	50	50	100	75	75	75	
6,3		x	x	x	x	x	x	x	x		x	7,8
10			x	x			x	x	x	x	x	12,2
12,5									x	x		16,3

^a В соответствии с ISO 1174-2;

^b В соответствии с ISO 1173.

5 Испытание на кручение

Приводной конец должен быть полностью вставлен в инструментальную державку в соответствии с ISO 1173. Приводной конец вставляют в испытательный блок в соответствии с ISO 1174-2, который должен иметь минимальную плотность 62 HRC.

Прикладываемую нагрузку постепенно увеличивают до достижения минимального испытательного крутящего момента, указанного в Таблице 2.

После испытания с приложением нагрузки, любые повреждения и деформации не должны влиять на использование инструмента. По достижении испытательного крутящего момента к переходнику продолжают прикладывать нагрузку до его выхода из стоя. Перед поломкой переходника должна быть видна остаточная деформация.

Таблица 2 — Крутящий момент

Номинальный размер переходных квадратов ^a	Форма и размеры шестигранного или цилиндрического плоского приводного конца ^b	Минимальный крутящий момент Нм
6,3	A 3	7,6
	A 5,5	47
	C 6,3	62
	E 6,3	
	E 8	
	G 7	25
10	A 5,5	47
	E 6,3	71
	E 8	144
	E 11,2	202
	G 7	25
12,5	E 8	144
	E 11,2	396

^a В соответствии с ISO 1174-2.

^b В соответствии с ISO 1173.

6 Обозначение

Переходник с наружным квадратом для механических торцовых ключей должен в соответствии с ISO 3317 иметь в обозначении следующее:

- a) “Переходник”;
- b) ссылку на настоящий стандарт, т.е. ISO 3317;
- c) форму и размеры приводного конца (в соответствии с ISO 1173);
- d) дефис;
- e) форму и размеры переходника с наружным квадратом для механических торцовых ключей (в соответствии с ISO 1174-2).

ПРИМЕР Переходник с наружным квадратом для механических торцовых ключей с приводным концом E 6,3 (в соответствии с ISO 1173) и торцовые ключи с внутренним квадратом с размерами F 10 (в соответствии с ISO 1174-2) обозначается следующим образом:

Переходник ISO 3317 E 6,3 – F 10

7 Маркировка

На переходниках с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцовых ключей в соответствии с ISO 3317 должна быть надежно и разборчиво нанесена маркировка с указанием наименования или торговой марки изготовителя или поставщика.

Если не на самом изделии, то на упаковочной таре как минимум должно быть указано следующее:

- a) форма и размеры шестигранного или цилиндрического плоского приводного конца;
- b) форма и размеры квадратного приводного конца;
- c) длина в миллиметрах.

ПРИМЕР **E 6,3 – F 10 × 100**

Библиография

- [1] ISO 1703, *Инструменты крепежные для винтов и гаек. Обозначение и номенклатура*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3317:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5bc19b5-4995-4c7f-95bf-d81b38d663d4/iso-3317-2015>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3317:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5bc19b5-4995-4c7f-95bf-d81b38d663d4/iso-3317-2015>

МКС 25.140.30

Цена определяется из расчета 5 страниц