

ISO

42

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO
R 342

CARDES POUR LAINE PEIGNÉE ET CARDÉE
LARGEUR DE TRAVAIL

1^{ère} ÉDITION

Septembre 1963

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 342, *Cardes pour laine peignée et cardée — Largeur de travail*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*, dont le Secrétariat est assuré par l'Association Suisse de Normalisation (SNV).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1955 et aboutirent en 1960 à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO.

En août 1961, ce Projet de Recommandation ISO (N° 446) fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé par les Comités Membres suivants:

Allemagne	Espagne	Pologne
Australie	Inde	Royaume-Uni
Autriche	Italie	Suisse
Brésil	Nouvelle-Zélande	Tchécoslovaquie
Chili	Pays-Bas	Turquie
		U.R.S.S.

Deux Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du Projet:

France, Japon

Le Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en septembre 1963, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

CARDES POUR LAINE PEIGNÉE ET CARDÉE

LARGEUR DE TRAVAIL

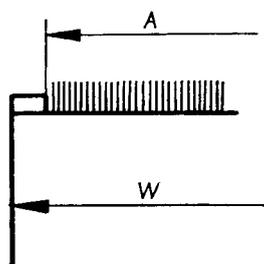


FIG. 1

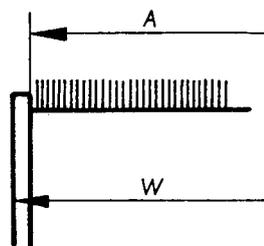


FIG. 2

Définition	Largeurs de travail	
	millimètres	inches
Largeur de travail A = largeur efficace de la garniture	1000	40
	1500	60
	1800	72
	2000	78 $\frac{3}{4}$

NOTE. — La largeur des tambours W est égale à la largeur de travail plus la largeur nécessaire à la fixation de la garniture, c'est-à-dire :

$$W = A + (25 \text{ à } 40 \text{ mm})$$

ou

$$W = A + (1,0 \text{ à } 1,5 \text{ in})$$

pour des cylindres *sans* flasques (Fig. 1)

$$W = A + (3 \text{ à } 25 \text{ mm})$$

ou

$$W = A + (0,1 \text{ à } 1,0 \text{ in})$$

pour des cylindres *avec* flasques (Fig. 2)