

Deuxième édition
2018-12

**Dispositifs de sécurité pour protection
contre les pressions excessives —**

**Partie 2:
Dispositifs de sûreté à
disque de rupture**

iTeh Standards
*Safety devices for protection against excessive pressure —
Part 2: Bursting disc safety devices*
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4126-2:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018>



Numéro de référence
ISO 4126-2:2018(F)

© ISO 2018

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4126-2:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Matériaux	4
4.1 Sélection des matériaux	4
4.2 Spécifications des matériaux	5
4.3 Protection anti-corrosion	5
5 Types de disques de rupture	5
5.1 Disques de rupture bombés conventionnels (à action directe)	5
5.2 Disques de rupture bombés (à action inverse)	6
5.3 Disques de rupture plats	7
5.4 Autres types et conceptions	9
6 Supports de disque de rupture	9
6.1 Conception	9
6.1.1 Capacité à contenir la pression	9
6.1.2 Autres exigences de conception	9
6.2 Types	9
6.3 Raccordements	11
7 Supports de contre-pression	12
7.1 Généralités	12
7.2 Supports de contre-pression ouvrants	12
7.3 Supports de contre-pression non ouvrants	12
8 Boucliers thermiques	12
9 Anneaux raidisseurs	12
10 Joints d'étanchéité/garnitures	12
11 Assemblage des dispositifs de sûreté à disque de rupture	12
11.1 Généralités	12
11.2 Assemblages de dispositifs de sûreté à disque de rupture et de disque de rupture remplaçable	13
11.3 Assemblages de dispositifs de sûreté à disque de rupture et de disque de rupture non remplaçable	13
12 Exigences pour la pression de rupture spécifiée	13
13 Contrôle par le fabricant	14
14 Modes opératoire d'essai	15
14.1 Généralités	15
14.2 Essai de pression	15
14.3 Essai de rupture	15
14.3.1 Généralités	15
14.3.2 Température correspondante dans la plage de 15 °C à 30 °C	16
14.3.3 Température correspondante au-dessus ou en dessous de la plage de 15 °C à 30 °C	16
14.3.4 Mode opératoire pour l'essai de rupture	16
14.4 Essai d'étanchéité	17
14.4.1 Généralités	17
14.4.2 Sélection du taux de fuite acceptable	17
14.5 Contrôle non destructif	17

15	Certification	17
16	Désignation du produit	18
17	Marquage	18
17.1	Généralités	18
17.2	Disques de rupture ou assemblages à disque de rupture	19
17.3	Supports de disque de rupture	19
17.4	Assemblages de dispositifs de sûreté à disque de rupture et de disque de rupture non remplaçable	20
17.5	Composants auxiliaires	20
17.6	Omission de marquages	20
18	Conditionnement et stockage	21
Annexe A (informative) Conditionnement: marquage, instructions d'assemblage et documentation		22

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4126-2:2018](#)

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 185, *Dispositifs de sûreté pour la protection contre les excès de pression.* /975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4126-2:2003), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les références non-applicables ont été supprimées;
- les références des matériaux (anciennes [Annexes A](#) et B) ont été supprimées;
- une nouvelle [Annexe A](#) a été ajoutée.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 4126 se trouve sur le site web de l'ISO.

Introduction

Un dispositif de sûreté à disque de rupture est un dispositif à décharge de pression qui ne se referme pas, utilisé pour protéger les équipements sous pression tels que les récipients à pression, les tuyauteries, les bouteilles à gaz et les autres enceintes contre un excès de pression et/ou un excès de vide.

Un dispositif de sûreté à disque de rupture comprend normalement un ensemble de composants, y compris un disque de rupture, un support de disque de rupture et, le cas échéant, d'autres composants comme des supports de contre-pression, des anneaux raidisseurs, etc.

Le disque de rupture est la partie du dispositif de sûreté à disque de rupture qui est sensible à la pression et qui est conçue pour s'ouvrir en se rompant à une pression spécifiée. Il existe de nombreux types différents de dispositifs de sûreté à disque de rupture fabriqués en matériaux résistants à la corrosion, aussi bien métalliques que non métalliques, pour couvrir une large gamme de dimensions nominales, de pressions de rupture et de températures.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 4126-2:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018>

Dispositifs de sécurité pour protection contre les pressions excessives —

Partie 2: Dispositifs de sûreté à disque de rupture

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences des dispositifs de sûreté à disque de rupture.

Elle comprend les exigences de conception, de fabrication, de contrôle, d'essai, de certification, de marquage et de conditionnement.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1

dispositif de sûreté à disque de rupture

dispositif à décharge de pression qui ne se referme pas, actionné par la pression différentielle et conçu pour fonctionner par rupture du(des) *disque(s) de rupture* (3.3), et qui est l'ensemble complet des composants installés, y compris, le cas échéant, le *support du disque de rupture* (3.4)

3.2

assemblage à disque de rupture

ensemble complet des composants installés dans le *support du disque de rupture* (3.4) pour assurer la fonction désirée

3.3

disque de rupture

composant(s) d'un *dispositif de sûreté à disque de rupture* (3.1) sensible(s) à la pression, conçu(s) pour s'ouvrir en se rompant à une *pression de rupture* spécifiée (3.11)

Note 1 à l'article: Il n'est pas considéré comme une partie qui contient la pression selon le 4.2.

3.4

support de disque de rupture

partie d'un *dispositif de sûreté à disque de rupture* (3.1) qui maintient l'*assemblage à disque de rupture* (3.2) en position

Note 1 à l'article: Il n'est pas considéré comme une partie qui contient la pression selon le 4.2.

3.5

disque de rupture bombé conventionnel

disque de rupture (3.3) bombé dans le sens de la pression de rupture (3.10)

Note 1 à l'article: C'est-à-dire où la pression de rupture est appliquée sur le côté concave du disque de rupture, voir [Figure 1](#).

Note 2 à l'article: Egalement désigné disque de rupture à action directe.

3.6

disque de rupture chemisé à fentes

disque de rupture (3.3) constitué d'au moins deux couches dont l'une au moins est fendue ou découpée pour maîtriser la pression de rupture (3.10) du disque de rupture

3.7

disque de rupture bombé

disque de rupture (3.3) bombé dans la direction opposée à la pression de rupture (3.10)

Note 1 à l'article: C'est-à-dire où la pression de rupture est appliquée sur le côté convexe du disque de rupture, voir [Figure 2](#).

Note 2 à l'article: Egalement désigné disque de rupture à action inverse.

3.8

disque de rupture plat

disque de rupture (3.3) ayant une ou plusieurs couches, qui est plat quand il est installé et qui peut être fait en matériau ductile ou sujet à la rupture fragile

3.9

disque de rupture graphite

disque de rupture (3.3) fabriqué en graphite, graphite imprégné, graphite souple ou graphite composite et qui est conçu pour se rompre en flexion ou cisaillement

Note 1 à l'article: Les définitions suivantes s'appliquent:

- a) Graphite: Forme cristalline de l'élément carbone.
- b) Graphite imprégné: Graphite dont les pores ouverts sont remplis d'un agent d'imprégnation.
- c) Graphite souple: Graphite dont la structure est obtenue par compression de composés intercalaires de graphite thermiquement exfolié.
- d) Graphite composite: Composé constitué d'au moins deux matériaux distincts et dont les propriétés sont différentes de celles des matériaux distincts et dont la proportion de graphite dépasse 50 % du poids.

3.10

pression de rupture

valeur de la pression différentielle entre l'amont et l'aval du *disque de rupture (3.3)* au moment de sa rupture

3.11

pression de rupture spécifiée

pression de rupture (3.10) définie avec une température correspondante (3.14) pour définir les exigences d'un disque de rupture (3.3)

Note 1 à l'article: Utilisée associée à une *tolérance de performance (3.15)*.

3.12

pression de rupture maximale spécifiée

pression de rupture (3.10) maximale définie avec une température correspondante (3.14) pour définir les exigences du disque de rupture (3.3)

Note 1 à l'article: Utilisée associée à la *pression de rupture minimale spécifiée (3.13)*.

3.13**pression de rupture minimale spécifiée**

pression de rupture (3.10) minimale définie avec une température correspondante (3.14) pour définir les exigences du disque de rupture (3.3)

Note 1 à l'article: Utilisée associée à la *pression de rupture maximale spécifiée (3.12)*.

3.14**température correspondante**

température du *disque de rupture (3.3)* associée avec la *pression de rupture (3.10)* et qui est la température prévue du disque de rupture lorsque celui-ci doit éclater

3.15**tolérance de performance**

plage de pression entre la *pression de rupture minimale spécifiée (3.13)* et la *pression de rupture maximale spécifiée (3.12)*, ou plage de pression en pourcentages ou quantités positifs et négatifs qui est liée à la *pression de rupture spécifiée (3.11)*

Note 1 à l'article: Voir [Figure 9](#).

3.16**pression de service**

pression qui existe dans les conditions normales de service dans le circuit qui est protégé

3.17**contre-pression différentielle**

pression différentielle à travers un *disque de rupture (3.3)* dans la direction opposée à celle de la *pression de rupture (3.10)*, qui résulte de la pression dans le système de décharge qui provient d'autres sources et/ou du vide en amont du disque de rupture

3.18**section de décharge**

section de passage disponible pour la décharge du fluide, telle que calculée par le fabricant

[ISO 4126-2:2018](#)

3.19**lot**

quantité de *disques de rupture (3.3)* ou de *dispositifs de sûreté à disque de rupture (3.1)* constitués d'un seul groupe, dont le type, la taille, les matériaux et les exigences de *pression de rupture (3.11)* spécifiée sont les mêmes, pour lesquels les *disques de rupture (3.3)* sont fabriqués à partir du même *lot de matériau (3.20)*

3.20**lot de matériau**

quantité définie de matériau produit par un seul fabricant dans des conditions présumées uniformes

Note 1 à l'article: Les lots des matériaux suivants utilisés pour fabriquer les disques de rupture sont définis telles que:

- a) **Métal:** Matériau de même spécification dont le numéro de coulée, le lot de traitement thermique et l'épaisseur spécifiés sont les mêmes, sous réserve des tolérances définies par une norme appropriée;
- b) **Graphite et graphite souple:** Matériau de même nuance et qualité de spécification provenant du même fabricant de graphite et issu du même procédé de fabrication;
- c) **Graphite imprégné:** Graphite provenant du même lot imprégné avec une nuance spécifique d'agent d'imprégnation selon le même procédé de fabrication;
- d) **Graphite composite:** Graphite et nuances spécifiques d'autres ingrédients provenant du même mélange de matériaux bruts

3.21

support de contre-pression

composant d'un *dispositif de sûreté à disque de rupture* (3.1) qui prévient la détérioration du *disque de rupture* (3.3) à cause de la *contre-pression différentielle* (3.17)

Note 1 à l'article: Un support de contre-pression, destiné à prévenir la détérioration du disque de rupture quand la pression du circuit descend au-dessous de la pression atmosphérique, est parfois appelé « support de vide ».

3.22

anneau raidisseur

composant d'*assemblage à disque de rupture* (3.2) essentiellement destiné à renforcer les *disques de rupture* (3.3) fragiles, pour qu'ils ne soient pas endommagés

3.23

revêtement

couche de matériau métallique ou non métallique appliquée par revêtement sur des composants d'un *dispositif de sûreté à disque de rupture* (3.1)

3.24

chemisage

feuille(s) supplémentaire(s) de matériau métallique ou non métallique faisant partie de l'*assemblage à disque de rupture* (3.2) ou d'un *support de disque de rupture* (3.4)

3.25

dépôt métallique

couche de métal appliquée sur un *disque de rupture* (3.3) ou sur un *support de disque de rupture* (3.4) par un procédé de dépôt métallique

3.26

manchon de raccordement

composant d'un *dispositif de sûreté à disque de rupture* (3.1) qui disperse la décharge

3.27

bouclier thermique

dispositif qui protège un *disque de rupture* (3.3) contre une température excessive

3.28

pièce qui contient la pression

pièce qui lorsqu'elle ne fonctionne pas comme prévu conduit à la décharge du fluide qu'elle contient dans l'environnement

4 Matériaux

4.1 Sélection des matériaux

La sélection des matériaux utilisés pour les composants des dispositifs de sûreté à disque de rupture doit prendre en compte:

- l'aptitude à la fabrication;
- la compatibilité avec le fluide de procédé, les composants associés et les conditions chimiques et physiques auxquelles le dispositif de sûreté à disque de rupture est susceptible d'être soumis en service.

NOTE Par exemple l'utilisation de matériaux résistants à la corrosion à l'aval du dispositif à disque de rupture peut être sélectionnée, car la corrosion de ces parties peut provoquer des dommages susceptibles d'altérer les performances du dispositif de sûreté à disque de rupture.

4.2 Spécifications des matériaux

4.2.1 Les spécifications des matériaux du(des) composant(s) d'assemblage à disques de rupture doivent être définies par le fabricant du dispositif de sûreté à disque de rupture afin de contrôler les propriétés applicables.

4.2.2 Les matériaux utilisés pour la(s) pièce(s) qui contient(nent) la pression du support de disque de rupture du dispositif de sûreté à disque de rupture doivent être adaptés pour les fonctions de rétention de la pression, en tenant compte des limitations de température.

Seuls les matériaux ayant des propriétés chimiques et physiques définies et publiées dans une norme nationale ou internationale reconnue doivent être utilisés.

NOTE Des exemples de normes de matériaux nationales ou internationales publiées sont l'ASME, l'ASTM, le JIS et l'EN.

4.3 Protection anti-corrosion

Les dispositifs de sûreté à disque de rupture doivent fréquemment fonctionner dans des milieux corrosifs. Par conséquent les composants fabriqués à partir de matériaux affectés par la corrosion doivent être protégés par revêtement, dépôt métallique ou chemisage, le cas échéant.

Les revêtements et dépôts métalliques doivent être appliqués de façon à donner aux surfaces à protéger un revêtement lisse et homogène. Les chemisages doivent être continus et fournis avec le dispositif de sûreté à disque de rupture de façon à les protéger comme un ensemble ou une unité d'un seul tenant.

La protection anti-corrosion doit être exclusivement fournie par le fabricant.

La protection anti-corrosion ne doit pas nuire à la performance du dispositif de sûreté à disque de rupture.

5 Types de disques de rupture ISO 4126-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/975286cf-536b-4d1d-9960-1e6e031b0372/iso-4126-2-2018>

5.1 Disques de rupture bombés conventionnels (à action directe)

Les disques de rupture bombés conventionnels doivent être conçus de façon à se rompre en contrainte en traction quand la pression de rupture est appliquée sur le côté concave du disque de rupture (voir [Figure 1](#)).