

---

---

**Bijouterie, joaillerie — Taille de bagues  
— Définition, mesurage et désignation**

*Jewellery — Ring-sizes — Definition, measurement and designation*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

[ISO 8653:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-44f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-44f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8653:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-4f4f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

# Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Mesurage de la taille de bague</b> .....	<b>2</b>
4.1    Méthode.....	2
4.2    Profils intérieurs de bagues.....	2
4.3    Cas particuliers de bagues.....	2
4.3.1    Généralités.....	2
4.3.2    Bague avec insert, chevalière.....	2
4.3.3    Bagues entrelacées.....	3
4.3.4    Bague carrée.....	3
<b>5</b> <b>Désignation</b> .....	<b>4</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8653:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-4f4f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-4f4f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7994001-1465-444f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 174, *Joaillerie, Bijouterie*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8653:1986), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications suivantes ont été apportées:

- a) addition d'un tableau indiquant les diamètres et tolérances de la taille de bagues;
- b) description de la méthode de mesure;
- c) addition d'exemples de mesures pour les bagues de formes particulières;
- d) modifications éditoriales selon les règles actuelles de dessin.

## Introduction

Les produits de bijouterie et de joaillerie font l'objet d'un contrôle qualité et, dans le cas de la mesure de la taille de bagues, les méthodes de contrôle peuvent varier entre les différents fabricants, entre les différents donneurs d'ordre et entre fabricants et donneurs d'ordre, ce qui peut générer des conflits.

La présente Norme internationale a pour but de limiter ces conflits et d'éviter aux fabricants de mettre en place plusieurs méthodes de contrôle afin de satisfaire chacun des donneurs d'ordre en préconisant des méthodes de mesure de la taille de bagues pour les principaux types de bagues rencontrées dans le secteur de la bijouterie-joaillerie. Les caractéristiques de l'outil à utiliser, le triboulet, sont également définies

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 8653:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-444f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-444f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8653:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-444f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>

# Bijouterie, joaillerie — Taille de bagues — Définition, mesurage et désignation

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de mesure de la taille des bagues à l'aide d'un triboulet de caractéristiques définies, qui est principalement utilisé pendant les étapes de fabrication, ainsi que la désignation des tailles de bagues.

NOTE Lors de la relation bijoutier-consommateur, la taille du doigt est mesurée avec un baguier constitué d'une bague pour chaque taille ayant les mêmes diamètre et tolérances que ceux du triboulet.

## 2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

### 2.1

#### taille de bagues

circonférence du plus gros cylindre pouvant être inséré dans la bague

## 3 Appareillage

La taille de bagues est mesurée à l'aide d'un triboulet métrique ayant les caractéristiques suivantes:

- Longueur de l'échelle de mesure:  $160,0 \pm 0,5$  mm;
- Diamètre et tolérance pour chaque taille de bagues selon le Tableau 1;
- Taille de bague minimale: 41;
- Taille de bague maximale: 76;
- Matériau: métal ou autre matériau ayant une résistance à l'usure équivalente.

Tableau 1 — Diamètre et tolérance du triboulet pour chaque taille de bagues

Taille de bagues	Diamètre mm	Tolérance mm
41	13,05	$\pm 0,02$
51	16,23	$\pm 0,02$
61	19,42	$\pm 0,02$
71	22,60	$\pm 0,02$
76	24,19	$\pm 0,02$

Les caractéristiques du triboulet doivent être régulièrement contrôlées par exemple à l'aide d'un baguier qui respecte les dimensions définies dans le Tableau 1.

## 4 Mesurage de la taille de bague

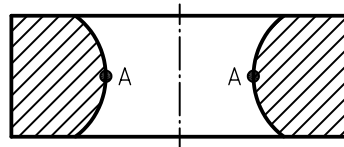
### 4.1 Méthode

La bague à mesurer est glissée sur le triboulet sans appliquer de force extérieure. Le point de mesure correspond au point de contact de la bague sur le triboulet qui dépend du profil intérieur de la bague ou, pour certaines bagues, de leur particularité.

### 4.2 Profils intérieurs de bagues

On distingue deux principaux types de profils:

- Le profil bombé pour lequel le point de contact et le point de mesure se situent au centre de l'épaisseur de la bague selon la Figure 1;
- Le profil plat pour lequel le point de contact et le point de mesure se situent à l'extrémité basse de l'épaisseur de la bague selon la Figure 2.

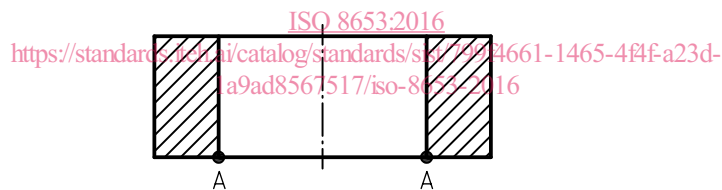


#### Légende

A point de mesure

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Figure 1 — Principe de mesure de la taille de bagues ayant un profil intérieur bombé



#### Légende

A point de mesure

Figure 2 — Principe de mesure de la taille de bagues ayant un profil intérieur plat

### 4.3 Cas particuliers de bagues

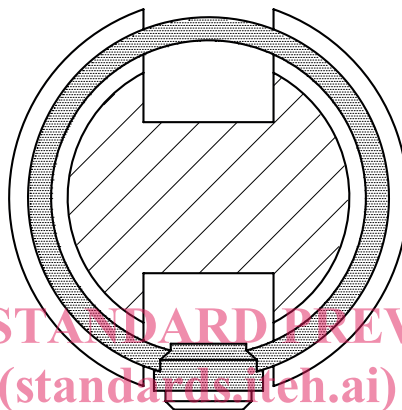
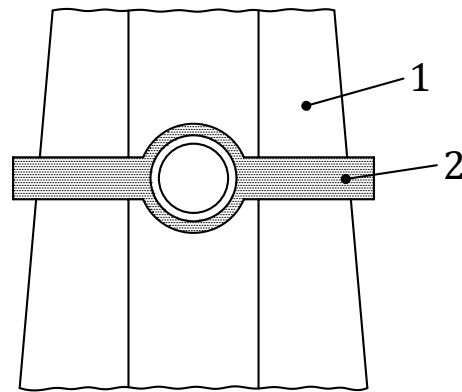
#### 4.3.1 Généralités

Certaines bagues présentent des formes particulières et n'entrent pas forcément dans les deux catégories de profils décrits en 4.2. Des dispositions particulières de la bague sur le triboulet sont alors définies pour les cas les plus rencontrés ainsi que la méthode de mesure de la taille de bague correspondante.

#### 4.3.2 Bague avec insert, chevalière

L'insert d'une bague ou la partie plate d'une chevalière doivent être placés sur le méplat du triboulet. La mesure de la taille est réalisée en fonction du profil intérieur de la bague défini en 4.2.





iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

#### Légende

- 1 triboulet
- 2 bague

ISO 8653:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/799f4661-1465-44f-a23d-1a9ad8567517/iso-8653-2016>

**Figure 3 — Positionnement d'une bague avec insert ou d'une chevalière**

#### 4.3.3 Bagues entrelacées

La mesure de la taille d'une bague constituée de plusieurs anneaux entrelacés est réalisée par une lecture sous la bague (point de mesure équivalent à celui d'un profil intérieur plat).

#### 4.3.4 Bague carrée

Le positionnement d'une bague carrée sur le triboulet s'effectue de manière à obtenir le cercle inscrit dans la bague, c'est-à-dire de manière à ce que les faces droites du carré de la bague ne soient pas positionnées sur le méplat. La mesure de la taille est réalisée en fonction du profil intérieur de la bague défini en 4.2.