
**Valves à boutonner («snap-in») pour
TPMS —**

**Partie 2:
Environnement des valves**

TPMS snap-in valves —

Part 2: Valve environment

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

ISO 18885-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 18885-2:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Géométrie du trou de jante	1
5 Partie saillante de la valve	3
6 Limites relatives aux valves	3
7 Insertion	4
Bibliographie	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 18885-2:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 9, *Valves pour pneus avec chambres et sans chambre*.

Une liste de toutes les parties de l'ISO 18885 peut être consultée sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Valves à boutonner («snap-in») pour TPMS —

Partie 2: Environnement des valves

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie certaines caractéristiques relatives à la géométrie des valves à boutonner («snap-in») pour TPMS, au trou de valve de la jante, au processus de montage et aux limites des valves.

Ces paramètres sont définis en vue de faciliter l'utilisation des valves à boutonner («snap-in») pour les systèmes TPMS installés sur les voitures particulières dans différents pays.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence (y compris les éventuels amendements) s'applique.

ISO 3877-2, *Pneumatiques, valves et chambres à air — Liste de termes équivalents — Partie 2: Valves pour pneumatiques*

ISO 18885-1, *Valves à boutonner («snap-in») pour TPMS — Partie 1: Identification*
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 3877-2, l'ISO 18885-1, ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1

valve à visser («clamp-in»)

valve pour pneumatique composée d'un écrou métallique conçu pour retenir et sceller la valve dans le trou de jante

Note 1 à l'article: L'étanchéité est généralement obtenue à l'aide d'un joint en caoutchouc monté sur le corps de valve.

3.2

lubrifiant

substance appliquée en vue de réduire la force d'insertion de la valve à boutonner («snap-in») dans le trou de valve de la jante

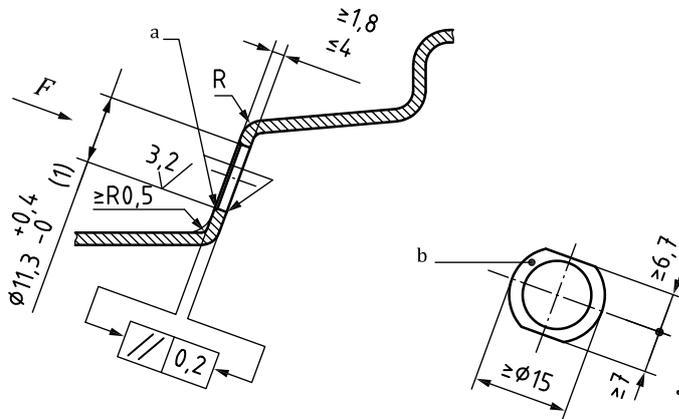
4 Géométrie du trou de jante

Les bords des trous de valve des jantes doivent être arrondis ou chanfreinés côté pneumatique et être exempts de bavures susceptibles d'endommager la tubulure de valve du côté exposé aux intempéries.

Il convient que la surface plate autour du trou de valve ne comporte pas de stries radiales.

Les trous de valve pour les valves à boutonner («snap-in») doivent être conformes à la [Figure 1](#) ou à la [Figure 2](#), pour les jantes ayant une profondeur de gorge minimale de 17,3 mm.

Cotes en millimètres



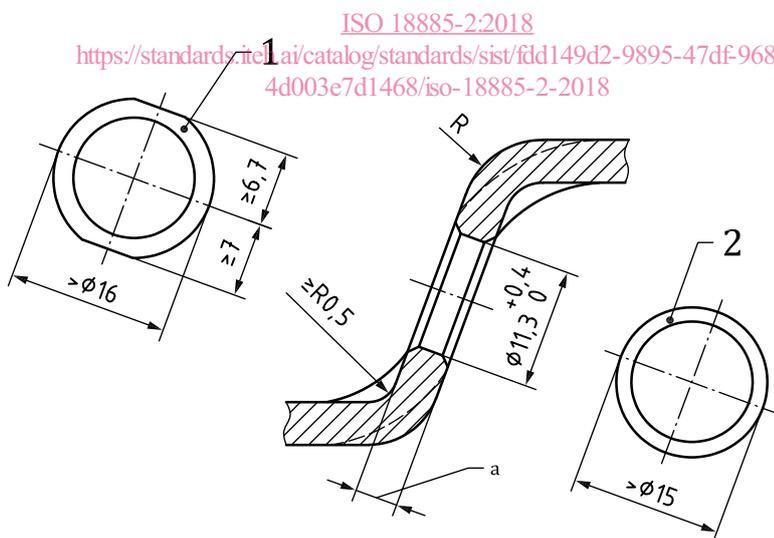
Légende

- a Bords arrondis ou chanfreinés.
- b Épaisseur: 1,8 mm à 4 mm.

NOTE Le croquis de droite donne la vue dans la direction F.

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.iTech.ai)

Figure 1 — Dimensions du trou pour valves à boutonner («snap-in») (source ETRTO)



Cotes en millimètres

Légende

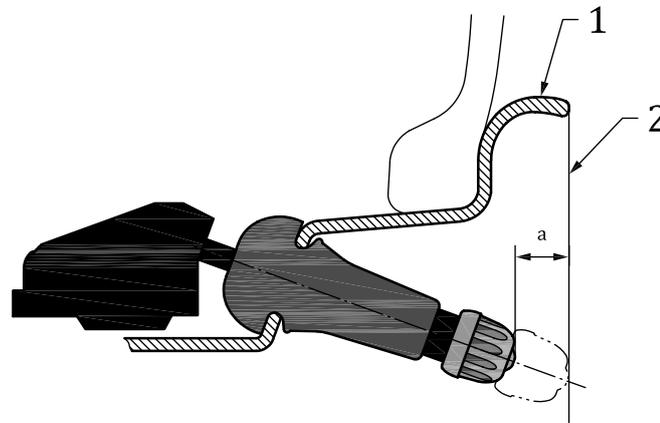
- 1 surface plate sans stries radiales
- 2 surface plate pour valves à visser («clamp-in»)
- a Épaisseur: 1,8 mm à 4 mm.

Figure 2 — Dimensions du trou autour du trou de valve

Il convient que la définition du trou de valve soit convenue entre le fabricant de valves et le client.

5 Partie saillante de la valve

La partie saillante des valves à valve à boutonner («snap-in») pour TPMS ne doit pas dépasser le plan de la jante (Voir Figure 3).



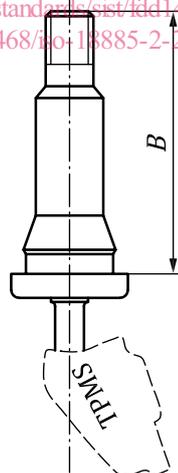
Légende

- 1 jante
- 2 plan de la jante
- a La valve ne doit pas dépasser le plan de la jante.

Figure 3 — Limites de la partie saillante de la valve
(standards.itech.ai)

Il convient que la partie saillante de la valve à boutonner («snap-in») pour TPMS du côté exposé aux intempéries soit approximativement similaire à CQ09 ou CQ10.

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>



Légende

- B longueur effective

NOTE La valeur B dépend du type de valve.

Figure 4 — Dimension de la valve

Il convient que la définition du trou de valve soit convenue entre le fabricant de valves et le client.

6 Limites relatives aux valves

Dans un système TPMS, la contrainte exercée sur le caoutchouc est proportionnelle au poids du système.

Il est recommandé de limiter la déformation maximale de l'axe de la valve à 25° (via un support de valve ou un lamage par exemple).

Dans les cas où la valve est utilisée à des vitesses > 210 km/h, il est recommandé d'utiliser une valve à visser («clamp-in») pour TPMS.

En cas de remplacement de pneumatiques, des valves caoutchoutées doivent être remplacées.

Les valves pour TPMS doivent être utilisées avec un capteur adéquat attaché.

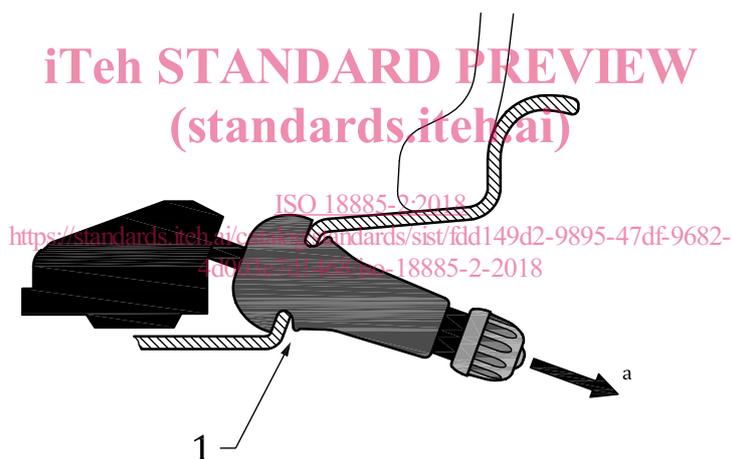
7 Insertion

Il convient de lubrifier la valve selon les recommandations du fournisseur de valves avant de l'insérer.

Il convient de vérifier l'état du trou de valve avant l'insertion. Il convient en particulier, qu'il ne présente pas d'angles aigus, de bavures, de dommages ou de corrosion afin d'éviter toute déchirure du caoutchouc lors de l'insertion et de la mise en place de la valve.

Il est recommandé d'exercer une force coaxiale par rapport au trou de valve de la jante lors de l'insertion de la valve.

On considère qu'une valve est correctement mise en place lorsque la totalité du bourrelet de vérification de mise en place est visible à travers le trou de valve de la jante (voir [Figure 5](#)).



Légende

- 1 bourrelet de vérification de mise en place: Lorsque la valve est correctement mise en place, le bourrelet de vérification de mise en place est entièrement visible du côté exposé aux intempéries
- a Direction de la force d'insertion.

Figure 5 — Montage de la valve

Après le montage de la valve, il convient de vérifier que le boîtier du capteur ne soit pas endommagé et qu'il soit correctement orienté selon les indications du fabricant.

Bibliographie

- [1] ISO 4000-2, *Pneumatiques et jantes pour voitures particulières — Partie 2: Jantes*
- [2] ISO 9413, *Valves pour pneumatiques — Dimensions et désignation*
- [3] ISO 20562, *Valves pour pneumatiques — Logements de mécanismes ISO n° 1, n° 2, n° 3 et n° 4*
- [4] STANDARD MANUAL ERTRO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 18885-2:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fdd149d2-9895-47df-9682-4d003e7d1468/iso-18885-2-2018>