

Deuxième édition
2010-05-01

AMENDEMENT 1
2015-12-01

**Anneaux à tige de classe 4 en acier
forgé pour applications générales de
levage**

AMENDEMENT 1

Forged steel eyebolts grade 4 for general lifting purposes

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3266:2010/Amd 1:2015

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015>



Numéro de référence
ISO 3266:2010/Amd.1:2015(F)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3266:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272a6074-63da-4b15-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 111, *Chaînes à maillons en acier rond, élingues à chaînes, composants et accessoires*, sous-comité SC 3, *Composants et accessoires*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3266:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015>

Anneaux à tige de classe 4 en acier forgé pour applications générales de levage

AMENDEMENT 1

Page 10, 12.3

Remplacer par le texte suivant:

Trois échantillons doivent être soumis à essai, et la charge de rupture minimale axiale de chacun d'eux doit être au moins égale à la valeur minimale spécifiée dans la Colonne 4 du Tableau 4.

Trois autres échantillons doivent être soumis à essai, et la charge de rupture de déformation de chacun d'eux doit être au moins égale à la valeur minimale spécifiée dans la Colonne 7 du Tableau 4.

Si tous les échantillons satisfont à l'essai, l'anneau à tige de la dimension soumise aux essais de type est conforme à la présente Norme internationale.

Pour chaque essai, si l'un des échantillons n'est pas conforme, deux autres échantillons doivent être soumis à essai et doivent tous les deux donner un résultat satisfaisant lors de l'essai afin que l'anneau à tige de la dimension soumise aux essais de type soit conforme à la présente Norme internationale. Si deux échantillons ou trois ne donnent pas de résultat satisfaisant lors de l'essai, l'anneau à tige de la dimension soumise aux essais de type n'est pas conforme à la présente Norme internationale.

Ces essais peuvent être effectués sur les mêmes anneaux à tige utilisés pour les essais de déformation.

Page 10, 13.1

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015>

Remplacer les deux premiers paragraphes par les suivants:

Pour l'essai d'épreuve de fabrication, l'équipement utilisé, assimilé à la classe 1 spécifiée dans l'ISO 7500-1:2004, doit appliquer une force au moins égale à la force d'épreuve axiale spécifiée.

À l'issue du traitement thermique et du décalaminage, chaque anneau à tige doit supporter la force d'épreuve de fabrication appropriée, spécifiée dans la Colonne 3 du Tableau 4. Après retrait de cette force, l'anneau ne doit présenter aucun défaut visible, et les dimensions doivent respecter les tolérances spécifiées sur le schéma du fabricant.

Page 11, 13.3.2

Remplacer par le texte suivant:

Le fabricant doit soumettre deux échantillons par lot, un pour chacun des deux essais de résistance statique définis en 12.3. Si les échantillons répondent aux exigences appropriées, alors, à condition de respecter 13.3.3, le lot doit être réputé conforme à la présente Norme internationale.

Si l'échantillon ne répond pas aux exigences, deux autres échantillons supplémentaires doivent être prélevés dans le même lot et doivent être soumis à l'essai de résistance statique. Si chacun de ces échantillons respecte les exigences appropriées, alors, sous réserve du respect de 13.3.3, le lot doit être réputé conforme à la présente Norme internationale. Si l'un des échantillons ou les deux ne répondent pas aux exigences, la totalité du lot doit être réputée non conforme à la présente Norme internationale.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3266:2010/Amd 1:2015](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/272ab074-63da-4bf3-98d4-697987ce2287/iso-3266-2010-amd-1-2015>