

PROJET DE NORME INTERNATIONALE

ISO/DIS 2286-1

ISO/TC 45/SC 4

Secrétariat: DSM

Début de vote:
2014-11-27

Vote clos le:
2015-04-27

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux —

Partie 1:

Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll characteristics —
Part 1: Methods for determination of length, width and net mass*

ICS: 59.080.40

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>

CE DOCUMENT EST UN PROJET DIFFUSÉ POUR OBSERVATIONS ET APPROBATION. IL EST DONC SUSCEPTIBLE DE MODIFICATION ET NE PEUT ÊTRE CITÉ COMME NORME INTERNATIONALE AVANT SA PUBLICATION EN TANT QUE TELLE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

TRAITEMENT PARRALLÈLE ISO/CEN

Le présent projet a été élaboré dans le cadre de l'Organisation internationale de normalisation (ISO) et soumis selon le mode de collaboration **sous la direction de l'ISO**, tel que défini dans l'Accord de Vienne.

Le projet est par conséquent soumis en parallèle aux comités membres de l'ISO et aux comités membres du CEN pour enquête de cinq mois.

En cas d'acceptation de ce projet, un projet final, établi sur la base des observations reçues, sera soumis en parallèle à un vote d'approbation de deux mois au sein de l'ISO et à un vote formel au sein du CEN.

Pour accélérer la distribution, le présent document est distribué tel qu'il est parvenu du secrétariat du comité. Le travail de rédaction et de composition de texte sera effectué au Secrétariat central de l'ISO au stade de publication.



Numéro de référence
ISO/DIS 2286-1:2014(F)

© ISO 2014

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bca91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2014

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Termes et définitions	1
3 Appareillage	1
4 Mode opératoire	1
4.1 Généralités	1
4.2 Détermination de la longueur	2
4.3 Détermination de la largeur utile	2
4.4 Détermination de la masse	2
5 Rapport d'essai	2

iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bca91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 2286-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Elastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Conjointement avec les autres parties (voir ci-dessous), cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2286-1:1998), dont les articles ont fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1 : Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2 : Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3 : Méthodes de détermination de l'épaisseur*

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux — Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette

AVERTISSEMENT - Il convient que l'utilisateur de la présente Norme Internationale connaisse bien les pratiques courantes de laboratoire. La présente norme n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur de la présente norme d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 2286 prescrit des méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette d'un rouleau de support textile revêtu de caoutchouc ou de plastique.

2 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

2.1

largeur utile

largeur du support textile revêtu, excluant la lisière, homogène dans ses propriétés, uniformément finie et exempte de défauts inacceptables

3 Appareillage

3.1 Surface de mesurage, comprenant une surface plane horizontale d'au moins 5 m de longueur et au moins aussi large que le rouleau à soumettre à l'essai. Les deux bords longitudinaux de cette surface doivent être marqués dans le sens de la longueur par des repères espacés d'1 m. Au moins l'une de ces portions de longueurs, de préférence à l'extrémité de la surface, doit être marquée de repères tous les centimètres.

3.2 Règle graduée, de longueur supérieure à la largeur du support textile à mesurer, graduée en millimètres.

3.3 Balance, précise à 100 g.

4 Mode opératoire

4.1 Généralités

Enregistrer la température et l'humidité de l'air au moment du mesurage.

4.2 Détermination de la longueur

Procéder comme décrit ci-dessous ou utiliser tout dispositif mécanique, électromécanique ou photoélectrique approprié au mesurage de la longueur des supports textiles revêtus.

NOTE Il se peut que la méthode de mesurage alternative mentionnée ci-dessus ne convienne cependant pas au mesurage des supports textiles revêtus extensibles, tels que ceux qui comportent un support tricoté.

Ébarber l'extrémité coupée du rouleau de façon à ce qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal de ce dernier en limitant l'ébarbage au minimum nécessaire pour y parvenir. Faire coïncider l'extrémité coupée du rouleau avec le repère zéro sur la surface de mesurage (3.1) et dérouler le matériau sans provoquer de tension. Une fois arrivé à l'extrémité de la surface, marquer le dessous du rouleau suivant une méthode appropriée sur les deux bords afin que les repères coïncident avec une graduation de la longueur. Ré-enrouler la partie mesurée. Dérouler sans exercer de tension une autre portion de longueur non mesurée et mesurer à partir des marques faites sur les côtés, comme précédemment. Répéter l'opération jusqu'à la fin du rouleau et ébarber la largeur, si besoin est, jusqu'à ce qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal du rouleau, l'ébarbage étant de nouveau limité au minimum nécessaire pour y parvenir. Mesurer la longueur finale à 100 mm près sauf spécification contraire des parties intéressées.

En cas de litige, cette méthode doit être la méthode de référence.

4.3 Détermination de la largeur utile

Alors que le support textile est déroulé sans tension pendant les mesurages décrits en 4.1, mesurer à 5 mm près sauf spécification contraire des parties intéressées, la largeur utile du support textile revêtu en utilisant la règle (3.2), puis enregistrer les valeurs obtenues tous les 10 m. Veiller à ce que tous les mesurages de la largeur soient effectués perpendiculairement au sens longitudinal du rouleau.

Pour les rouleaux de longueur inférieure à 20 m, mesurer la largeur en au moins trois emplacements, c'est-à-dire au voisinage des deux extrémités et au milieu du rouleau.

4.4 Détermination de la masse

Utiliser la balance (3.3) pour déterminer la masse du tube ou de la forme sur laquelle était enroulée le support textile revêtu, puis enregistrer la valeur obtenue en grammes. Après avoir enroulé le support textile revêtu sur le tube ou la forme, déterminer la masse brute du rouleau de support textile revêtu et enregistrer cette valeur en grammes. Soustraire la masse du tube ou de la forme de la masse brute du rouleau et enregistrer la valeur ainsi obtenue à 100 g près sauf spécification contraire des parties intéressées. Considérer le résultat comme la masse nette du rouleau.

5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes : En d), e) et f), utiliser la valeur selon les spécifications des parties intéressées.

- a) une référence à la présente partie de l'ISO 2286 ;
- b) la température et l'humidité de l'air au moment du mesurage ;
- c) une description complète du support textile revêtu ;
- d) la longueur du rouleau, en mètres, arrondie à 0,1 m près ;
- e) la moyenne des largeurs enregistrées à 5 mm près et la largeur utile minimale relevée ;

- f) la masse nette du rouleau, à 100 g près ;
- g) des précisions relatives au dispositif utilisé pour mesurer la longueur en 4.2 ;
- h) tout détail opératoire divergeant du mode opératoire spécifié ;
- i) la date des déterminations.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bca91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>