
**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Détermination des caractéristiques
des rouleaux —**

Partie 1:

**Méthodes de détermination de la
longueur, de la largeur et de la masse
nette**

ISO 2286-1:2016
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a85-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>
*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll
characteristics*

Part 1: Methods for determination of length, width and net mass

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2286-1:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	1
5 Mode opératoire	2
5.1 Généralités.....	2
5.2 Détermination de la longueur.....	2
5.3 Détermination de la largeur utile.....	2
5.4 Détermination de la masse nette.....	2
6 Rapport d'essai	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2286-1:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos - Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bca91a83-9cc2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016).

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2286-1:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications sont les suivantes:

- à l'[Article 2](#), l'ISO 2231:1989 a été ajoutée;
- en [5.1](#), la déclaration sur les conditions atmosphériques et le relâchement des tensions a été incorporée;
- en [5.2](#), la tolérance sur la détermination de la longueur finale a été modifiée;
- en [5.3](#) et [5.4](#), la tolérance a été modifiée pour plus de souplesse;
- à l'[Article 6](#), le point b) a été ajouté.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2: Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3: Méthodes de détermination de l'épaisseur*

Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux —

Partie 1:

Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette

AVERTISSEMENT — Il convient que les personnes utilisant la présente Norme internationale soient familières avec les pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité qui sont, le cas échéant, liés à son utilisation. Il incombe à l'utilisateur d'établir des pratiques appropriées en matière d'hygiène et de sécurité, et de s'assurer de la conformité à la réglementation nationale en vigueur.

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 2286 spécifie des méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette d'un rouleau de support textile revêtu de caoutchouc ou de plastique.

2 Références normatives

Les documents suivants, en intégralité ou en partie, font l'objet de références normatives dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2231:1989, *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai.*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

largeur utile

largeur du support textile revêtu excluant la lisière, homogène dans ses propriétés, uniformément fini et exempt de défauts inacceptables

4 Appareillage

4.1 Surface de mesure, comprenant une surface plane horizontale d'au moins 5 m de longueur et au moins aussi large que le rouleau à soumettre à l'essai. Les deux bords longitudinaux de cette surface doivent être marqués dans le sens de la longueur par des repères espacés d'1 m. Au moins l'une de ces portions de longueurs, de préférence à l'extrémité de la surface, doit être marquée de repères tous les centimètres.

4.2 Règle graduée, de longueur supérieure à la largeur du support textile à mesurer, graduée en millimètres.

4.3 Balance, précise à 100 g.

5 Mode opératoire

5.1 Généralités

Enregistrer la température et l'humidité de l'air observées lors du mesurage, et préciser si celui-ci a été effectué directement à partir du rouleau de support textile revêtu ou après relâchement des tensions du support textile revêtu.

Lorsqu'un environnement de maîtrise de la température et de l'humidité de l'air est disponible, il est recommandé de conditionner les supports textiles revêtus dans un environnement conforme à la méthode de conditionnement «1» de l'ISO 2231:1989 pendant une durée minimale de 16 h avant de mesurer la longueur, la largeur et la masse nette. Il est également conseillé, lors du mesurage de la longueur ou de la largeur, de dérouler le support textile sur une surface plane et de le laisser s'équilibrer sans tension pendant une durée minimale de 16 h.

5.2 Détermination de la longueur

Procéder comme décrit ci-dessous ou utiliser tout dispositif mécanique, électromécanique ou photoélectrique approprié au mesurage de la longueur des supports textiles revêtus. La méthode de mesure alternative peut cependant ne pas être appropriée pour le mesurage des supports textiles revêtus extensibles, tels que ceux qui comportent un support tricoté.

Ébarber l'extrémité coupée du rouleau de façon qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal de ce dernier en limitant l'ébarbage au minimum nécessaire pour y parvenir. Faire coïncider l'extrémité coupée du rouleau avec le repère zéro sur la surface de mesurage (4.1) et dérouler le matériau sans provoquer de tension. Une fois arrivé à l'extrémité de la surface, marquer le dessous du rouleau suivant une méthode appropriée sur les deux bords afin que les repères coïncident avec une graduation de la longueur. Ré-enrouler la partie mesurée. Dérouler sans exercer de tension une autre portion de longueur non mesurée et mesurer à partir des marques faites sur les côtés, comme précédemment. Répéter l'opération jusqu'à la fin du rouleau et ébarber la largeur, si besoin est jusqu'à ce qu'elle soit perpendiculaire au sens longitudinal du rouleau, l'ébarbage étant de nouveau limité au minimum nécessaire pour y parvenir. Mesurer la longueur finale à 100 mm près sauf spécification contraire des parties intéressées.

En cas de litige, cette méthode doit être la méthode de référence.

5.3 Détermination de la largeur utile

Alors que le support textile est déroulé et sans tension pendant les mesurages décrits en 5.2, mesurer à 5 mm près sauf spécification contraire des parties intéressées, la largeur utile du support textile revêtu en utilisant la règle (4.2), puis enregistrer les valeurs obtenues tous les 10 m. Veiller à ce que tous les mesurages de la largeur soient effectués perpendiculairement au sens longitudinal du rouleau.

Pour les rouleaux de longueur inférieure à 20 m, mesurer la largeur en au moins trois emplacements, c'est-à-dire au voisinage des deux extrémités et au milieu du rouleau.

5.4 Détermination de la masse nette

Utiliser la balance (4.3) pour déterminer la masse du tube ou de la forme sur laquelle était enroulé le support textile revêtu, puis enregistrer la valeur obtenue en grammes. Après avoir enroulé le support textile revêtu sur le tube ou la forme, déterminer la masse brute du rouleau de support textile revêtu et enregistrer cette valeur en grammes. Soustraire la masse du tube ou de la forme de la masse brute du rouleau et enregistrer la valeur ainsi obtenue à 100 g près sauf spécification contraire des parties intéressées. Considérer le résultat comme la masse nette du rouleau.

6 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes: En d), e) et f), utiliser la valeur selon les spécifications des parties intéressées.

- a) une référence à la présente partie de l'ISO 2286, c'est-à-dire l'ISO 2286-1;
- b) la température et l'humidité de l'air au moment du mesurage;
- c) une description complète du support textile revêtu;
- d) la longueur du rouleau, en mètres, arrondie à 0,1 m près;
- e) la moyenne des largeurs enregistrées à 5 mm près et la largeur utile minimale relevée;
- f) la masse nette du rouleau, à 100 g près;
- g) des précisions relatives au dispositif utilisé pour mesurer la longueur en [5.2](#);
- h) tout détail opératoire divergeant du mode opératoire spécifié;
- i) la date des déterminations.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2286-1:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2286-1:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bea91a83-9ec2-4f00-b724-1b5e294d9a7e/iso-2286-1-2016>