
**Каучук изобутилен-изопреновый
галогенированный (BIIR и CIIR).
Методы оценки**

Halogenated isobutene-isoprene rubber (BIIR and CIIR) — Evaluation procedures

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 7663:2014](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c652182-a18d-443c-81b1-016612b30fce/iso-7663-2014)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c652182-a18d-443c-81b1-016612b30fce/iso-7663-2014>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 7663:2014(R)

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 7663:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c652182-a18d-443c-81b1-016612b30fce/iso-7663-2014>



ДОКУМЕНТ ОХРАНЯЕТСЯ АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Отбор проб и дальнейшие подготовительные процедуры	2
4 Физические и химические методы испытаний каучука	2
4.1 Вязкость по Муни.....	2
4.2 Летучие вещества.....	2
4.3 Зола	2
5 Приготовление резиновых смесей	2
5.1 Стандартные рецептуры.....	2
5.2 Процедура	3
6 Оценка вулканизационных характеристик на реометре	6
6.1 Использование реометра с колеблющимся диском.....	6
6.2 Использование безроторного реометра.....	6
7 Оценка упругопрочностных свойств вулканизатов при растяжении.....	6
8 Прецизионность.....	7
9 Протокол испытаний	7
Приложение А (информативное) Прецизионность.....	8
Библиография.....	10

ISO 7663:2014

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/6c652182-a18d-443c-81b1-016612b30fce/iso-7663-2014>

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) всемирная федерация национальных органов по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Части 1 Директив ISO/IEC. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Части 2 Директив ISO/IEC (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне полученных ISO объявлений о патентном праве (см. iso.org/patents).

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для пояснения значений конкретных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информация о соблюдении Международной организацией ISO принципов ВТО по техническим барьерам в торговле (ТБТ), см. следующий унифицированный локатор ресурса (URL): [Foreword - Supplementary information](#)

Технический комитет, несущий ответственность за данный документ, ISO/TC 45, *Резина и резиновые изделия*, Подкомитетом SC 3, *Сырье (включая латекс) для резиновой промышленности*.

Настоящее пятое издание отменяет и заменяет четвертое издание (ISO 7663:2005), которое подверглось техническому пересмотру со следующими изменениями:

- обновлен Раздел 2.
- в 4.2, сейчас разрешен метод, приведенный в ISO 248-2.
- в 5.2.2.1, добавлено положение о том, что процедура смешения в лабораторном закрытом резиносмесителе является предпочтительной. Формулировка метода В становится такой: «одностадийное смешение в лабораторном закрытом резиносмесителе».
- в 5.2.2.3, рекомендация относительно смешения в лабораторном закрытом резиносмесителе разных объемов приведена в общей процедуре смешения.

Каучук изобутилен-изопреновый галогенированный (BIIR и CIIR). Методы оценки

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ — Пользователи данного международного стандарта должны обладать навыками практической работы в лаборатории. Настоящий международный стандарт не предусматривает рассмотрения всех проблем безопасности, связанных с его применением. Пользователь сам несет ответственность за соблюдение техники безопасности, охрану здоровья, а также за обеспечение соответствия условиям национальных регламентов.

1 Область применения

Настоящий международный стандарт устанавливает:

- физические и химические методы испытаний каучуков;
- стандартные материалы, стандартные рецептуры, оборудование и методы обработки для оценки вулканизационных характеристик всех типов галогенированных изобутилен-изопреновых (BIIR и CIIR) каучуков.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы, частично или полностью, являются обязательными при применении данного документа. Для датированных ссылок применяется только цитированное издание документа. Для недатированных ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 37, *Каучук вулканизированный или термопластичный. Определение упругопрочностных свойств при растяжении*

ISO 247, *Каучук и резина. Определение содержания золы*

ISO 248-1, *Каучук. Определение содержания летучих веществ. Часть 1. Метод горячего вальцевания и метод с использованием термостата*

ISO 248-2, *Каучук. Определение содержания летучих веществ. Часть 2. Термогравиметрические методы с использованием автоматического анализатора с инфракрасным высушивающим устройством*

ISO 289-1, *Каучук и резиновая смесь. Определение вязкости вискозиметром со сдвиговым диском. Часть 1. Определение вязкости по Муни*

ISO 1795, *Каучук натуральный и синтетический. Отбор проб и дальнейшие подготовительные процедуры*

ISO 2393, *Смеси резиновые для испытания. Приготовление, смешение и вулканизация. Оборудование и методы*

ISO 3417, *Смесь резиновая. Определение вулканизационных характеристик с использованием реометра с колеблющимся диском*

ISO 6502, *Каучук. Руководство по применению реометров*

ISO 23529, *Каучук и резина. Общие процедуры приготовления и кондиционирования образцов для испытаний физических свойств*

3 Отбор проб и дальнейшие подготовительные процедуры

- 3.1 Отбор проб из партии должен соответствовать требованиям ISO 1795.
- 3.2 Отбирают лабораторную пробу массой примерно 1,5 кг методом, описанным в ISO 1795.
- 3.3. Готовят пробы для испытания в соответствии с ISO 1795.

4 Физические и химические методы испытаний каучука

4.1 Вязкость по Муни

Готовят пробу для испытания без вальцевания в соответствии с предпочтительной процедурой в ISO 1795.

Если вальцевание считают необходимым или из-за состояния лабораторной пробы (например, чрезмерная пористость) или по согласованию между заинтересованными сторонами, вальцевание должно выполняться в соответствии с требованиями ISO 1795:2007, 7.3.2.2, параграфы 1 и 2.

Определяют вязкость по Муни в соответствии с ISO 289-1 на пробе для испытания, вырезанной из лабораторной пробы, которая не должна содержать включений воздуха и раковин, которые могут захватывать воздух с поверхности ротора и полуформ.

Вязкость должна быть определена как ML(1 + 8) при температуре 125 °C.

4.2 Летучие вещества

Определяют содержание летучих веществ методом горячего вальцевания, установленным ISO 248-1, или методом, установленным в ISO 248-2.

4.3 Зола

Определяют содержание золы в соответствии с методом А или В ISO 247.

5 Приготовление резиновых смесей

5.1 Стандартные рецептуры

В Таблице 1 приведены стандартные рецептуры для испытаний. Для приготовления смесей должны использоваться национальные или международные стандартные образцы. Если стандартные образцы отсутствуют, используют материалы, согласованные между заинтересованными сторонами.