NORME INTERNATIONALE

ISO 19662

FIL 238

Première édition 2018-02

Lait — Détermination de la teneur en matière grasse — Méthode acidobutyrométrique (méthode de Gerber)

Milk — Determination of fat content — Acido-butyrometric (Gerber method)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 19662:2018 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1889d6e-5bab-4e0d-a8ee-801a3725b212/iso-19662-2018



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 19662:2018 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1889d6e-5bab-4e0d-a8ee-801a3725b212/iso-19662-2018



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO et FIL 2018

Publié en Suisse

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office CP 401 • Ch. de Blandonnet 8 CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland Tel. +41 22 749 01 11 Fax +41 22 749 09 47 copyright@iso.org www.iso.org International Dairy Federation Silver Building • Bd Auguste Reyers 70/B • B-1030 Brussels

Tel. + 32 2 325 67 40 Fax + 32 2 325 67 41 info@fil-idf.org www.fil-idf.org

Son	Sommaire		
Avan	it-propos	iv	
1	Domaine d'application	1	
2	Références normatives		
3	Termes et définitions		
4	Principe		
5	Réactifs		
6	Appareillage		
7	Échantillonnage		
9	Mode opératoire 8.1 Préparation de l'échantillon pour essai 8.2 Préparation du butyromètre et de la prise d'essai 8.3 Dissolution des protéines 8.4 Centrifugation 8.5 Lecture Expression des résultats 9.1 Méthode de calcul 9.2 Fidélité 9.2.1 Généralités CANDARD PREVIEW	4 4 4 4 4 5 5 5 5	
10 11	g/100 g et entre 5,0 et 6,0 g/100 ml ou g/100 g		
Anne	exe A (normative) Caractéristiques des butyromètres		
	exe B (normative) Caractéristiques des bouchons		
Anne	Annexe C (informative) Essai interlaboratoires		
Bibli	Bibliographie		

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC), concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien sujvant; www.iso.org/ayant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 34, *Produits alimentaires*, souscomité SC 5, *Lait et produits laitiers*, ainsi que par la Fédération internationale du lait (FIL). Il est publié conjointement par l'ISO et la FIL.

La **FIL** (**Fédération internationale du lait**) est un organisme privé à but non lucratif qui représente les intérêts des divers acteurs de la filière laitière au niveau international. Les membres de la FIL sont organisés en comités nationaux, qui sont des associations nationales composées de représentants de groupes d'intérêt nationaux dans le secteur des produits laitiers, incluant des producteurs laitiers, des acteurs de l'industrie de transformation des produits laitiers, des fournisseurs de produits laitiers, des universitaires et des représentants des gouvernements/autorités chargées du contrôle des aliments.

L'ISO et la FIL collaborent étroitement à toutes les activités de normalisation concernant les méthodes d'analyse et d'échantillonnage du lait et des produits laitiers. Depuis 2001, l'ISO et la FIL publient conjointement leurs Normes internationales en utilisant les logos et les numéros de référence des deux organisations.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Le présent document a été é aboré par le Comité permanent de la FIL en charge des méthodes d'analyse de la composition, ainsi que par le comité technique ISO/TC 34, *Produits alimentaires*, sous-comité SC 5, *Lait et produits laitiers*. Il est publié conjointement par l'ISO et la FIL.

L'ensemble des travaux a été confié à l'équipe d'action ISO/FIL C21 du Comité permanent en charge des méthodes d'analyse de la composition, sous la conduite de son chef de projet, M. Philippe Trossat (FR).

801a3725b212/iso-19662-2018

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 19662:2018 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1889d6e-5bab-4e0d-a8ee-801a3725b212/iso-19662-2018

Lait — Détermination de la teneur en matière grasse — Méthode acido-butyrométrique (méthode de Gerber)

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode, la méthode acido-butyrométrique ou «méthode de Gerber», pour déterminer la teneur en matière grasse du lait. Il s'applique au lait entier et au lait partiellement écrémé.

Il est également applicable au lait contenant des conservateurs autorisés (dichromate de potassium, bronopol).

Il ne s'applique ni au lait formolé, ni aux laits ayant subi un traitement d'homogénéisation.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions STANDARD PREVIEW

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par le l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par le l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par le l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes par l'IEC tiennent de l'IEC tienne

- https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1889d6e-5bab-4e0d-a8ee — IEC Electropedia: disponible à l'adresse http://www.electropedia.org/
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp

3.1

méthode acido-butyrométrique

technique conventionnelle qui, lorsqu'elle est appliquée à un lait entier dont la teneur en matière grasse est comprise entre 3 g et 5 g pour 100~ml ou 100~g, donne une teneur en matière grasse équivalente, après correction, le cas échéant, par la masse volumique à 20~°C, à celle obtenue par la méthode de référence gravimétrique

4 Principe

Dissolution des protéines par ajout d'acide sulfurique, puis séparation de la matière grasse du lait par centrifugation dans un butyromètre. La séparation est facilitée par l'ajout d'alcool amylique

Détermination de la teneur en matière grasse en grammes pour 100 ml ou 100 g de lait par lecture directe sur l'échelle du butyromètre.

5 Réactifs

Tous les réactifs doivent être de qualité analytique reconnue et l'eau utilisée doit être de l'eau distillée ou de l'eau de pureté au moins équivalente.

5.1 Acide sulfurique concentré, masse volumique $\rho_{20} = 1,820 \text{ g/ml} \pm 0,005 \text{ g/ml}$, incolore ou à peine ambré, ne contenant aucune impureté susceptible d'influer sur le résultat.

ISO 19662:2018(F) FIL 238:2018(F)

5.2 Alcool amylique.

5.2.1 Composition

L'alcool amylique doit être composé d'au moins 98 % en volume d'alcools primaires méthyl-3 butanol-1 (point d'ébullition 131,4 °C) et méthyl-2 butanol-1 (point d'ébullition 128,0 °C), les seules impuretés tolérées pouvant être le méthyl-2 propanol- 1^1) et le butanol-1. Le rapport des deux isomères doit être de 91 % ± 2 % de méthyl-3 butanol-1 à 9 % ± 2 % de méthyl-2 butanol-1 dans le volume d'alcools primaires tel que défini ci-dessus.

Il doit être exempt de tous composés pouvant avoir une influence sur le résultat donné par la méthode acido-butyrométrique, tels que les alcools amyliques secondaires, le méthyl-2 butanol-2²⁾, le furfural, le pétrole et les dérivés du benzène. Seules des traces d'eau peuvent être tolérées.

5.2.2 Aspect physique

Limpide et incolore.

5.2.3 Masse volumique

 $\rho_{20} = 0.813 \text{ g/ml} \pm 0.005 \text{ g/ml} \text{ à } 20 \text{ °C}.$

5.2.4 Furfural et autres impuretés organiques

L'absence d'impuretés est mise en évidence si la couleur d'un mélange volume à volume d'alcool amylique et d'acide sulfurique reste jaune ou brun clair.

(standards.iteh.ai)

5.2.5 Intervalle de distillation

ISO 19662:2018

Lorsqu'elle est distillée à une pression de 1.013 mbar (760 mmHg) une fraction volumique supérieure ou égale à au moins 98 % doit être distillée en dessous de 132 °C, jet une fraction volumique inférieure ou égale à 5 % en dessous de 128 °C. L'alcool ne doit laisser aucun résidu après distillation.

6 Appareillage

Matériel courant de laboratoire et, en particulier ce qui suit:

6.1 Butyromètre à lait, conformément à l'<u>Annexe A</u>, muni d'un bouchon approprié conformément à l'<u>Annexe B</u>.

Utiliser le type de butyromètre dont l'échelle correspond le mieux à la teneur en matière grasse supposée de l'échantillon.

- **6.2 Pipette ou système automatique**, permettant de délivrer 11,00 ml ± 0,03 ml de lait et exprimant le résultat en g de matière grasse/100 ml de lait.
- **6.3 Pipette ou système automatique**, permettant de délivrer 10,75 ml ± 0,03 ml de lait et exprimant le résultat en g de matière grasse/100 g de lait.
- **6.4** Pipette ou système automatique, permettant de délivrer 10,0 ml ± 0,2 ml d'acide sulfurique (5.1).
- **6.5 Pipette ou système automatique**, permettant de délivrer 1,00 ml ± 0,05 ml d'alcool amylique (5.2).

¹⁾ Alcool iso-butylique.

²⁾ Alcool amylique tertiaire.

6.6 Centrifugeuse, adaptée au butyromètre et équipée, de préférence, d'un minuteur (facultatif) et d'un indicateur de vitesse donnant le nombre de tours par minute.

La centrifugeuse, lorsqu'elle est chargée, doit être capable d'exercer en 2 min une accélération centrifuge de ($350 \text{ g} \pm 50 \text{ g}$) à l'extrémité extérieure du bouchon du butyromètre. Une telle accélération peut être obtenue avec des centrifugeuses ayant le rayon effectif (distance horizontale entre le centre de l'axe de la centrifugeuse et l'extrémité extérieure du bouchon du butyromètre) et fonctionnant à la fréquence de rotation indiquée dans le Tableau 1.

NOTE Pour les centrifugeuses équipées d'un couvercle translucide, la vitesse de rotation peut être vérifiée à l'aide d'un tachymètre optique.

Tableau 1 — Correspondance entre le rayon effectif et le nombre de tours par minute

Rayon effectif	Tours par minute	Accélération centrifuge ^a
mm		g
240	1 140	349
245	1 130	350
250	1 120	351
255	1 110	351
260	1 100	352
265	1 090	352
270	1 080	352
275 11 en S	ANDAR ₀₇₀ PREVIE	352
300	tandard\$97eh.ai)	349
325	980	349

^a L'accélération centrifuge au niveau de l'extrémité du le par la formule: 1,12 RN² 10⁻⁶ https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a1889d6e-5bab-4e0d-a8ee-

801a3725b212/iso-19662-2018

R est le rayon horizontal effectif, en millimètres; N est la vitesse de rotation, en tours par minute.

- **6.7 Bain d'eau**, afin de maintenir les butyromètres en position verticale et avec leurs échelles complètement immergées, réglé à une température de 65 °C ± 2 °C.
- **6.8 Bain d'eau**, pouvant être maintenu à une température de 40 °C ± 2 °C.
- **6.9** Thermomètre, permettant de déterminer la température du bain d'eau à ± 1 °C.
- **6.10 Minuteur** (facultatif).

ດນ້

7 Échantillonnage

L'échantillonnage ne fait pas partie de la méthode spécifiée dans le présent document. Une méthode d'échantillonnage recommandée est indiquée dans l'ISO 707 | FIL 50[3].

Il est important que le laboratoire reçoive un échantillon représentatif qui n'a pas été endommagé ou modifié pendant le transport ou le stockage.

Mode opératoire

8.1 Préparation de l'échantillon pour essai

À l'aide du bain d'eau (6.8), amener l'échantillon pour essai à une température de 40 °C ± 2 °C. Mélanger soigneusement mais doucement l'échantillon pour essai, en retournant plusieurs fois le récipient contenant l'échantillon, sans former de mousse ni provoquer de barattage.

Refroidir rapidement l'échantillon pour essai à environ 20 °C.

8.2 Préparation du butyromètre et de la prise d'essai

À l'aide d'une pipette ou d'un système automatique (6.4), introduire 10 ml d'acide sulfurique (5.1) dans le butyromètre (6.1) sans mouiller le col.

Retourner doucement le récipient contenant l'échantillon préparé (8.1) trois ou quatre fois. Prélever immédiatement le volume de lait requis à l'aide d'une pipette ou d'un système automatique (6.2 ou 6.3) et le verser dans le butyromètre de manière à former une couche au-dessus de l'acide.

À l'aide d'une pipette ou d'un système automatique (6.5), mesurer 1 ml d'alcool amylique (5.2) et l'introduire dans le butyromètre sans mouiller le col de ce dernier, ni mélanger les liquides.

Boucher solidement le butyromètre, en prenant soin de ne pas mélanger les différentes phases du contenu.

Γeh STANDARD PREVIEW

Dissolution des protéines

Agiter le butyromètre jusqu'à ce que les protéines soient complètement dissoutes (absence de particules blanches), puis le retourner. ISO 19662:2018

Le mélange étant exothermique il convient que l'opérateur prenne toutes les précautions d'usage. 801a3725b212/iso-19662-2018

8.4 Centrifugation

Centrifuger à température ambiante immédiatement après agitation pendant 5 min, dès que la vitesse de rotation requise est atteinte.

8.5 Lecture

Retirer le butyromètre de la centrifugeuse, en ajustant le bouchon si nécessaire, de facon à amener la colonne de matière grasse au niveau de l'échelle. Placer le butyromètre, bouchon dirigé vers le bas, dans un bain d'eau (6.7) à 65 °C ± 2 °C pendant 10 min. Le niveau d'eau doit être au-dessus du sommet de la colonne de matière grasse.

Enlever le butyromètre du bain d'eau, le bouchon étant toujours dirigé vers le bas, et ajuster soigneusement le bouchon en le tirant pour amener l'extrémité inférieure de la colonne de matière grasse, avec un minimum de mouvement de cette colonne, devant le repère le plus proche, de préférence un trait de graduation principale (il est recommandé d'utiliser le trait de graduation 0 du butyromètre comme repère A).

Noter le trait de graduation (A) correspondant à la surface inférieure de la colonne de matière grasse puis, en prenant soin de ne pas bouger celle-ci, noter aussi rapidement que possible le trait de graduation (B) coïncidant avec le point le plus bas du ménisque du haut de la colonne de matière grasse.

Effectuer la lecture à 0,025 g près pour 100 ml ou 100 g.

Pendant la lecture, le butyromètre doit être maintenu et déplacé verticalement, afin de placer le point de lecture au niveau des yeux et d'éviter ainsi toute erreur de parallaxe (ne pas bouger la tête).

Il ne doit pas s'écouler plus de 10 s entre le retrait du butyromètre et la fin de la lecture.

S'il est nécessaire de vérifier le résultat obtenu, replacer le butyromètre dans le bain d'eau pendant environ 5 min, puis le retirer et réaliser les lectures comme indiqué dans le paragraphe précédent.

Si la matière grasse est trouble ou de couleur foncée, ou s'il y a un dépôt noir ou blanc au bas de la colonne de matière grasse, la valeur obtenue pour la teneur en matière grasse ne sera pas fiable.

9 Expression des résultats

9.1 Méthode de calcul

La teneur en matière grasse est exprimée en grammes pour 100 ml de lait (prise d'essai de 11 ml) ou en grammes pour 100 g de lait (prise d'essai de 10,75 ml).

La teneur en matière grasse du lait est indiquée dans la Formule (1):

$$MG = B - A \tag{1}$$

où

- A est la lecture faite à l'extrémité inférieure de la colonne de matière grasse;
- B est la lecture faite à l'extrémité supérieure de la colonne de matière grasse.

9.2 Fidélité iTeh STANDARD PREVIEW 9.2.1 Généralités (standards.iteh.ai)

Les valeurs de répétabilité et de reproductibilité sont exprimées à un niveau de probabilité de 95 % et ont été obtenues à partin d'essais interlaboratoires conformément à d'ISO 5725-2.[5] Les détails concernant les essais interlaboratoires sont récapitulés dans l'Annexe C.

9.2.2 Répétabilité

La différence entre deux résultats individuels, obtenus sur un produit identique soumis à essai par le même opérateur dans un court intervalle de temps, ne doit pas dépasser 0,05 g par 100 ml ou par 100 g.

9.2.3 Reproductibilité

La différence entre deux résultats individuels et indépendants, obtenus par deux opérateurs travaillant dans des laboratoires différents sur un produit identique, ne doit pas dépasser 0,1 g par 100 ml ou par 100 g.

10 Laits dont la teneur en matière grasse est comprise entre 1,5 et 3,0 g/100 ml ou g/100 g et entre 5,0 et 6,0 g/100 ml ou g/100 g

L'équivalence entre la teneur en matière grasse obtenue en <u>9.1</u> et celle obtenue par la méthode de référence n'est pas atteinte. Cependant, les écarts observés restent dans les limites de répétabilité de la méthode.

L'écart pour un lait contenant 1,5 g/100 ml ou g/100 g de matière grasse est de -0.03 g/100 ml ou g/100 g. Il est de -0.02 g/100 ml ou g/100 g pour les laits contenant 2,0 g/100 ml ou g/100 g de matière grasse et de +0.02 g/100 ml ou g/100 g pour les laits contenant 6,0 % de matière grasse. Ces valeurs sont inférieures à la répétabilité de la méthode. Il n'est donc pas nécessaire de procéder à une correction des valeurs lues sur les butyromètres lorsque les teneurs sont à l'extérieur de l'intervalle allant de 3 g/100 ml ou g/100 g de matière grasse à 5 g/100 ml ou g/100 g de matière grasse [1].