

NORME INTERNATIONALE **ISO 11126-10**

Deuxième édition
2017-11

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

iTeh STANDARD PREVIEW
Partie 10:
(standards.iteh.ai)
Almandite

ISO 11126-10:2017
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/188cb4009539/iso-11126-10-2017>
Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives —

Part 10: Almandite garnet



Numéro de référence
ISO 11126-10:2017(F)

© ISO 2017

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11126-10:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Désignation des abrasifs	2
5 Échantillonnage	3
6 Prescriptions	3
6.1 Prescriptions générales.....	3
6.2 Prescriptions particulières.....	3
7 Identification et marquage	4
8 Informations à fournir par le fabricant ou le fournisseur	4
Bibliographie	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11126-10:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11126-10:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11126 est disponible sur le site Internet de l'ISO.

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 10: Almandite

AVERTISSEMENT — Les équipements, matériaux et abrasifs utilisés pour la préparation des subjectiles peuvent présenter des risques. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'établir des pratiques d'hygiène et de sécurité appropriées. Il convient de se référer à la documentation appropriée pour la manipulation et l'élimination après utilisation de ces matériaux et abrasifs considérés comme dangereux, tels que la silice libre ou les substances carcinogènes ou toxiques.

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les exigences relatives aux abrasifs constitués d'almandite, tels qu'ils sont fournis pour la préparation par projection. Il spécifie les intervalles granulométriques et les valeurs de masse volumique apparente, dureté Mohs, teneur en humidité, conductivité de l'extrait aqueux et teneur en chlorures solubles dans l'eau.

Les spécifications spécifiées dans le présent document s'appliquent aux abrasifs fournis à «l'état neuf» uniquement. Elles ne s'appliquent pas aux abrasifs pendant ou après utilisation.

Les méthodes d'essai relatives aux abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection sont indiquées dans les différentes parties de l'ISO 11127.

NOTE Bien que le présent document ait été spécialement élaboré pour satisfaire aux exigences de préparation des tôleries, les propriétés spécifiées sont généralement appropriées à la préparation de subjectiles ou éléments d'autres matériaux, par les techniques de décapage par projection. Ces techniques sont décrites dans l'ISO 8504-2.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 11127-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1: Échantillonnage*

ISO 11127-2, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 2: Analyse granulométrique*

ISO 11127-3, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 3: Détermination de la masse volumique apparente*

ISO 11127-4, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 4: Évaluation de la dureté au moyen d'un essai à la lame de verre*

ISO 11127-5, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 5: Détermination de l'humidité*

ISO 11127-6, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 6: Détermination des contaminants solubles dans l'eau par conductimétrie*

ISO 11127-7, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 7: Détermination des chlorures solubles dans l'eau*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1 almandite grenat almandin almandine

matériau produit à partir du grenat minéral que l'on trouve à l'état naturel, qui est séché et tamisé, avec ou sans broyage mécanique, et préparé pour l'emploi comme abrasif destiné à la préparation par projection

Note 1 à l'article: Le grenat almandin est un silicate de fer et d'aluminium dont la formule chimique est $Fe_3Al_2(SiO_4)_3$.

Note 2 à l'article: Il existe d'autres formes de grenat, telles que l'andradite qui est un silicate de calcium et de fer dont la formule chimique est $Ca_3Fe_2(SiO_4)_3$, mais ces grenats abrasifs ne relèvent pas du présent document.

4 Désignation des abrasifs

Les abrasifs constitués de grenat almandin doivent être identifiés par la mention «Abrasif ISO 11126» suivie de l'abréviation N/GA pour abrasif de grenat almandin non métallique. Ces indications doivent être suivies, sans espace, d'un trait oblique, puis du symbole G pour indiquer que la forme de particules requise pour l'abrasif, à l'achat, est la grenaille angulaire. Cette désignation doit être complétée par des nombres indiquant l'intervalle granulométrique requis, en millimètres (voir [Tableau 1](#)).

EXEMPLE **Abrasif ISO 11126 N/GA/G 0,2 - 0,6** désigne un abrasif non-métallique de grenat almandin, conforme aux prescriptions du présent document, dont la forme initiale des particules est la grenaille angulaire, et dont la taille des particules est comprise dans l'intervalle granulométrique de 0,2 mm à 0,6 mm.

Il est essentiel que cette désignation soit rappelée en totalité dans toutes les commandes.

Tableau 1 — Répartition granulométrique

Intervalle granulométrique ^a , mm		0,08 à 0,18	0,180 à 0,355	0,20 à 0,60	0,35 à 0,85	0,85 à 1,40	1,40 à 2,36
Refus de tamisage	Ouverture de maille du tamis, mm	0,18	0,355	0,60	0,85	1,4	2,36
	Refus, fraction massique en %, max.	10	10	10	10	10	10
Dimension nominale	Ouverture de maille du tamis, mm	0,08	0,180	0,20	0,35	0,85	1,40
	Refus, fraction massique en %, min.	85	85	85	85	85	85
Passant de tamisage	Ouverture de maille du tamis, mm	0,08	0,180	0,20	0,35	0,85	1,40
	Passant, fraction massique en %, max.	5	5	5	5	5	5

^a Suivant l'accord conclu par les parties intéressées, des abrasifs de différentes distributions granulométriques peuvent être mélangés entre eux. Les proportions détaillées de la dimension nominale, du refus de tamisage et du passant doivent être spécifiées. La taille maximale des particules ne doit pas dépasser 3,15 mm.

5 Échantillonnage

Les modes opératoires d'échantillonnage doivent être conformes aux spécifications de l'ISO 11127-1.

6 Prescriptions

6.1 Prescriptions générales

Les abrasifs de grenat almandin sont des grains minéraux naturels qui peuvent être mouillés en surface mais n'absorbent pas l'eau.

La silice contenue dans les abrasifs de grenat almandin doit se présenter sous forme de silicate lié. La teneur en silice cristalline libre (telle que le quartz, la tridymite ou la cristobalite) ne doit pas dépasser une fraction massique de 1,0 %, telle que déterminée par diffraction de rayons X.

Le matériau doit être exempt de constituants corrosifs et de contaminants entravant l'adhérence.

NOTE À la livraison, les abrasifs de grenat almandin sont majoritairement de forme angulaire. Des formes de particules plus sphériques ne sont pas exclues car l'effet obtenu sur le profil de surface correspond généralement à celui produit par des particules abrasives angulaires.

6.2 Prescriptions particulières

Les prescriptions particulières relatives aux abrasifs de grenat almandin doivent être conformes aux spécifications du [Tableau 2](#).

Tableau 2 — Prescriptions particulières pour les abrasifs de grenat almandin

Propriété	Prescription	Méthode d'essai
Répartition granulométrique et intervalle granulométrique	Voir Tableau 1	ISO 11127-2
Masse volumique apparente kg/m ³ (kg/dm ³)	(4,0 à 4,2) × 10 ³ (4,0 à 4,2)	ISO 11127-3
Dureté Mohs ^a	min. 6	ISO 11127-4
Humidité, fraction massique en %	max. 0,2	ISO 11127-5
Conductivité de l'extrait aqueux, µS/cm	max. 250	ISO 11127-6
Chlorures solubles dans l'eau, fraction massique en %	max. 0,002 5	ISO 11127-7

^a Une autre méthode d'évaluation de la dureté peut être utilisée, avec une prescription minimale appropriée, après accord entre les parties intéressées.

7 Identification et marquage

Le produit doit être clairement marqué ou identifié au moyen de la désignation appropriée, comme spécifié dans [l'Article 4](#), soit directement, soit dans le bon de livraison.

8 Informations à fournir par le fabricant ou le fournisseur

Le fabricant ou le fournisseur doit fournir, sur demande, un rapport d'essai indiquant les résultats obtenus pour chacune des propriétés concernées, déterminées selon la méthode appropriée, spécifiée dans le [Tableau 2](#).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11126-10:2017](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017>

Bibliographie

- [1] ISO 8504-2, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes de préparation des subjectiles — Partie 2: Décapage par projection d'abrasif*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11126-10:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/f69cfe8e-4a64-46ef-bc13-188cb4009e39/iso-11126-10-2017>