

ISO/TC 29/SC 9

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2016-02-19

Vote clos le:
2016-04-19

Outils à chanfreiner à queue cylindrique, à angle au sommet de 60, 90 et 120 degrés

*Parallel shank countersinks for angles 60, 90 and 120 degrees
inclusive*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b8-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.



Numéro de référence
ISO/FDIS 3294:2016(F)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b48-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Dimensions	1
Annexe A (informative) Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)	3
Bibliographie	4

iTeh STANDARD PREVIEW
 (standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b48-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils à arêtes de coupe définies, éléments coupants*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3294:1975), dont elle constitue une révision mineure.

Outils à chanfreiner à queue cylindrique, à angle au sommet de 60, 90 et 120 degrés

1 Domaine d'application

La présente norme internationale fixe les dimensions des outils à chanfreiner à queue cylindrique, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°.

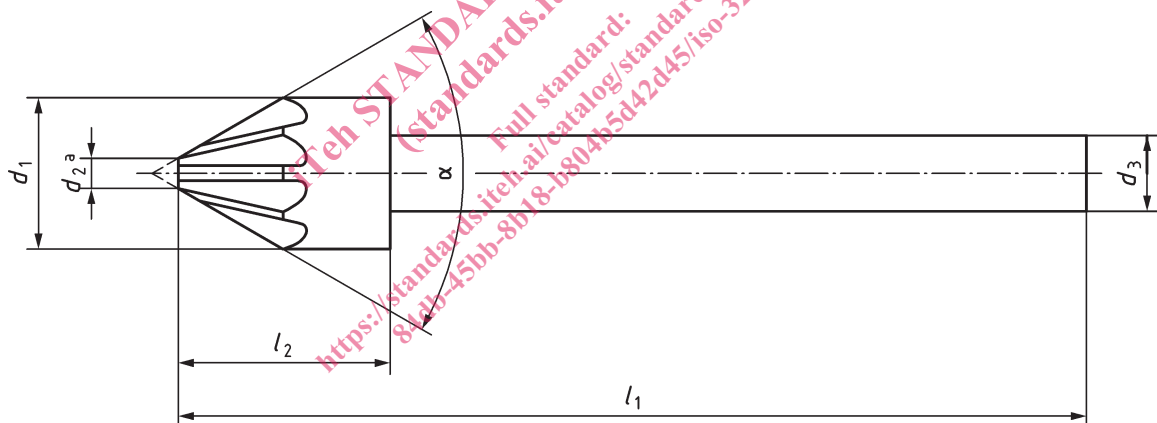
Elle spécifie uniquement les dimensions en unités métriques – celles-ci étant les seules dimensions à recommander pour l'avenir – des outils à chanfreiner de diamètres taillants de 8 à 25 mm.

Les dimensions données s'appliquent uniquement aux outils en acier rapide. Cependant, si les méthodes de production le permettent, les queues peuvent être fabriquées dans un autre matériau, comme l'acier au carbone.

Sauf indication contraire, ces outils à chanfreiner sont prévus avec coupe à droite.

Les outils à chanfreiner à queue cône Morse font l'objet de l'ISO 3293

2 Dimensions



Légende

α 60°, 90° ou 120° (tolérance: $\begin{matrix} 0 \\ -1^\circ \end{matrix}$)

Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Dimen- sion nomi- nale d_1	Petit diamètre d_2^a	Longueur totale l_1		Longueur de tête l_2		Diamètre de la queue d_3 h9
		$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 90^\circ$ et 120°	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 90^\circ$ et 120°	
8	1,6	48	44	16	22	8
10	2	50	46	18	14	8
12,5	2,5	52	48	20	16	8
16	3,2	60	56	24	20	10
20	4	64	60	28	24	10
25	7	69	65	33	29	10

^a Extrémité pointue en option.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b48-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>

Annexe A (informative)

Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399 (toutes les parties)

A.1 Relation entre les désignations

Pour la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et les symboles privilégiés conformément à l'ISO 13399 (toutes les parties), voir le [Tableau A.1](#).

Tableau A.1 — Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399

Symbole dans l'ISO 3294 (la présente Norme internationale)	Référence dans l'ISO 3294 (la présente Norme internationale)	Nom de propriété dans l'ISO 13399	Symbole dans l'ISO 13399	Référence dans l'ISO 13399
d_1	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	diamètre de coupe	DC	ISO/TS 13399-3 BSU 71D084653E57F
d_2	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	diamètre de coupe par interférence	DCINTF	ISO/TS 13399-3 BSU 726E2FCC0EC78
d_3	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	diamètre de connexion côté machine	DCONMS	ISO/TS 13399-3 BSU 71EBDBF5060E6
l_1	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	longueur totale	OAL	ISO/TS 13399-3 BSU 71D078EB7C086
l_2	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	longueur de tête	LH	ISO/TS 13399-3 BSU 71D07574A61E8
α	Article 2, Figure 1 et Tableau 1	angle au sommet	SIG	ISO/TS 13399-3 BSU 71DCCC4FEF366

Bibliographie

- [1] ISO 3293¹⁾, *Outils à chanfreiner à queue cône morse, à angle au sommet de 60°, 90° et 120°*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b48-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>

1) En cours de publication. (Révision de l'ISO 3293:1975)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2bea0b48-84db-45bb-8b18-b804b5d42d45/iso-3294-2016>