NORME INTERNATIONALE

ISO 2407

Troisième édition
1997-12-15

AMENDEMENT 1
2016-05-15

Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces de révolution intérieures à broche horizontale — Contrôle de la précision

AMENDEMENT 1

Test conditions for internal cylindrical grinding machines with horizontal spindle — Testing of accuracy
AMENDMENT 1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a0f7-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

Numéro de référence
ISO 2407:1997/Amd.1:2016(F)

© ISO 2016

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a0f7-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a017-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

L'Amendement 1 à l'ISO 2407:1997 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, sous-comité SC 2, *Conditions de réception des machines travaillant par enlèvement de métal*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a0f7-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces de révolution intérieures à broche horizontale — Contrôle de la précision

AMENDEMENT 1

Page 9, 5.2, essai G4.

Remplacer la formule par la suivante:

$$T = 0,005 + \frac{0,015 - 0,005}{300} \times \frac{D_a}{2}$$

Pages 15 et 16, 5.4, essais G10 et G11.

Ajouter la phrase suivante après le dernier paragraphe:

Si la structure d'une broche à surfacer est la même que celle de la broche de la meule intérieure, appliquer la méthode d'essai G7.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a0f7-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

© ISO 2016 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2407:1997/Amd 1:2016
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8d7eac79-210b-4cc2-a0f7-86cbb1d332d3/iso-2407-1997-amd-1-2016

ICS 25.080.50

Prix basé sur 1 page

© ISO 2016 – Tous droits réservés