
**Préparation des subjectiles d'acier
avant application de peintures et de
produits assimilés — Méthodes d'essai
pour abrasifs métalliques destinés à la
préparation par projection —**

Partie 7:

**Détermination de l'humidité
(standards.iteh.ai)**

*Preparation of steel substrates before application of paints and
related products — Test methods for metallic blast-cleaning
abrasives —*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd6537b6/iso-11125-7-2018>
Part 7: Determination of moisture



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11125-7:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	1
5 Échantillonnage	2
6 Mode opératoire	2
6.1 Prise d'essai	2
6.2 Détermination	2
7 Expression des résultats	2
8 Rapport d'essai	2
Annexe A (informative) Normes internationales pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection	4
Bibliographie	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11125-7:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11125-7:1993), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

— l'[Annexe A](#) a fait l'objet d'une révision technique.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11125 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 7: Détermination de l'humidité

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'essai pour la détermination du niveau d'humidité libre présente dans les abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection. Elle est déterminée en mesurant la perte de masse par chauffage.

Ceci est l'une des parties de l'ISO 11125 qui traitent de l'échantillonnage et des essais des abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection.

Le type d'abrasifs métalliques et les exigences pour chacun sont donnés dans les différentes parties de l'ISO 11124.

Les séries de l'ISO 11124 et l'ISO 11125 constituent une série cohérente de Normes internationales sur les abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection. L'Annexe A donne des informations sur toutes les parties des deux séries.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018>

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Appareillage

Matériel et verrerie courants de laboratoire, et les équipements suivants:

4.1 Balance, capable de peser à 0,01 g près.

4.2 Étuve, pouvant être maintenue à une température de $(110 \pm 5) ^\circ\text{C}$.

4.3 Récipient ou **plateau**, pouvant supporter la chaleur appliquée et de volume suffisant pour permettre d'étaler la prise d'essai en fine couche.

4.4 Dessiccateur, contenant un agent desséchant tel que du gel de silice séché imprégné de chlorure de cobalt.

5 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif à soumettre à essai, comme décrit dans l'ISO 11125-1. S'assurer de bien conserver l'échantillon dans un conteneur hermétique jusqu'à utilisation.

6 Mode opératoire

Effectuer la détermination en double.

6.1 Prise d'essai

Sécher le récipient (4.3) dans l'étuve (4.2) à (110 ± 5) °C pendant 15 min et le laisser refroidir à température ambiante dans le dessiccateur (4.4). Peser le récipient, à 0,01 g près, à l'aide de la balance (4.1). Peser dans le récipient, à 0,01 g près, une prise d'essai d'environ 100 g (m_0).

6.2 Détermination

Placer le récipient avec la prise d'essai dans l'étuve (4.2), préalablement réglée sur (110 ± 5) °C, et l'y laisser pendant au moins 1 h. Transférer le récipient dans le dessiccateur et laisser refroidir à température ambiante. Peser à nouveau le récipient avec la prise d'essai séchée, à 0,01 g près, et déterminer la masse de la prise d'essai séchée, m_1 .

7 Expression des résultats

Calculer le taux d'humidité M , exprimé en pourcentage en masse, à l'aide de la Formule (1) suivante:

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100 \quad (1)$$

où

m_0 est la masse, en grammes, de la prise d'essai avant chauffage;

m_1 est la masse, en grammes, de la prise d'essai après chauffage.

Si les résultats des deux déterminations diffèrent de plus de 0,05 % (en valeur absolue), recommencer les opérations décrites à l'Article 6.

Calculer la moyenne de deux déterminations valables et donner le résultat à 0,01 % près.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comporter au moins les informations suivantes:

- tous les renseignements nécessaires pour l'identification du produit soumis à essai, conformément à la partie appropriée de l'ISO 11124 (voir l'Annexe A), s'il y a lieu;
- une référence au présent document, c'est-à-dire ISO 11125-7:2018;
- le résultat de l'essai;
- tout écart par rapport à la méthode d'essai spécifiée;
- la date de l'essai;

f) le nom de la personne qui a effectué l'essai.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11125-7:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018>

Annexe A (informative)

Normes internationales pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection

Les exigences et les méthodes d'essai pour les abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection sont respectivement contenues dans l'ISO 11124 et l'ISO 11125.

L'ISO 11124 est constituée des parties suivantes sous le titre général:

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection:

- *Partie 1: Introduction générale et classification*
- *Partie 2: Grenaille angulaire en fonte trempée*
- *Partie 3: Grenaille ronde et angulaire en acier coulé à haut carbone*
- *Partie 4: Grenaille ronde en acier coulé à bas carbone*
- *Partie 5: Fils d'acier coupés¹⁾*

L'ISO 11125 est constituée des parties suivantes sous le titre général:

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection:

- *Partie 1: Échantillonnage*
- *Partie 2: Analyse granulométrique*
- *Partie 3: Détermination de la dureté*
- *Partie 4: Détermination de la masse volumique apparente*
- *Partie 5: Détermination du pourcentage de particules défectueuses et de la microstructure*
- *Partie 6: Détermination des particules étrangères*
- *Partie 7: Détermination de l'humidité*
- *Partie 9: Essais d'usure et performance²⁾*

1) En cours de préparation (Stade au moment de la publication ISO/CD 11124-5:2018.)

2) En cours de préparation (Stade au moment de la publication ISO/NP 11125-9:2018.)

Bibliographie

- [1] ISO 11125-1, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1: Échantillonnage*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 11125-7:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a5312a61-132d-4be7-aed3-7e19cd653eb6/iso-11125-7-2018>