NORME INTERNATIONALE

ISO 11126-1

Deuxième édition
2018-08

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Partie 1: Introduction générale et classification

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2269133a-1795-4e78-8b06-cf5c75b29b7c/iso-11126-1-2018

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives —

Part 1: General introduction and classification

Numéro de référence
ISO 11126-1:2018(F)

© ISO 2018

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-cf5c75b2907c/iso-11126-1-2018

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
Introduction ..... **v**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Classification **2**
4.1 Type d'abrasif 2
4.2 Forme initiale des particules 2
4.3 Plage granulométrique 3
5 Désignation des abrasifs **3**
6 Identification et marquage **3**
Annexe A (informative) **Normes internationales pour les abrasifs métalliques et non métalliques pour décapage par projection** **4**
Bibliographie **6**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-cf5c75b2907c/iso-11126-1-2018

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-8795-4e78-8b0e-cf3c75b2907c/iso-11126-1-2018

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 12, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés.*

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11126-1:1993), qui a fait l'objet d'une révision technique. Il intègre également les Rectificatifs techniques ISO 11126-1:1993/Cor 1:1997 et ISO 11126-1:1993/Cor 2:1997.

Comparativement à la précédente édition, les principaux changements sont les suivants:

— le Tableau 1 et l'Annexe A ont fait l'objet d'une révision technique.

Une liste des parties de la série de normes ISO 11126 se trouve sur le site Web de l'ISO.

 © ISO 2018 – Tous droits réservés

Introduction

Le présent document, qui est une des parties de l'ISO 11126, spécifie les exigences relatives aux abrasifs non métalliques destinés au décapage par projection.

Des méthodes d'essai des abrasifs non métalliques pour décapage par projection sont données dans les différentes parties de l'ISO 11127 (voir Annexe A).

Les exigences relatives aux abrasifs métalliques couramment utilisés dans le décapage par projection sont spécifiées dans les différentes parties de l'ISO 11124. Les méthodes d'essai qui ont servi à déterminer ces exigences sont données dans les différentes parties de l'ISO 11125 (voir Annexe A).

Les techniques de préparation par projection d'abrasif sont largement utilisées pour nettoyer et préparer des surfaces. Lors des travaux d'élaboration d'une série de Normes internationales sur la préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et produits assimilés, il a été établi la nécessité d'une série de Normes internationales couvrant les abrasifs pour décapage par projection couramment utilisés dans la préparation des ouvrages en acier.

Le type d'abrasif pour décapage par projection employé et la forme de ses particules peuvent avoir des effets significatifs sur l'aspect et le profil de la surface traitée.

L'ISO 8503-2 décrit une méthode destinée à évaluer, au moyen de comparateurs, la rugosité de surfaces préparées. Le Tableau 1 du présent document identifie le type de comparateur à utiliser avec chacun des abrasifs pour décapage par projection considérés.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-cf5c75b2907c/iso-11126-1-2018

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-cf5c75b2907c/iso-11126-1-2018

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 1:
Introduction générale et classification

AVERTISSEMENT — Les équipements, matériaux et abrasifs utilisés pour la préparation des subjectiles peuvent présenter des risques. Il est important de s'assurer que les instructions utiles ont été transmises et que toutes les précautions exigées sont mises en œuvre.

1 Domaine d'application

Le présent document décrit une classification des abrasifs non métalliques destinés à la préparation par projection des subjectiles d'acier avant application de peintures et produits assimilés.

Il spécifie les caractéristiques exigées pour une désignation complète de ces abrasifs.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Le présent document ne s'applique qu'aux abrasifs fournis à l'état "neuf". Il ne s'applique pas aux abrasifs pendant ou après leur utilisation.

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2709f5da-1795-4e78-a80e-c15e75b2907c/iso-11126-1-2018

NOTE Bien que le présent document ait été spécifiquement élaboré pour satisfaire aux exigences de préparation d'ouvrages en acier, les propriétés spécifiées conviennent de manière générale pour une utilisation dans la préparation d'autres surfaces de matériaux ou d'autres composants par des techniques de décapage à l'abrasif. Ces techniques sont décrites dans l'ISO 8504-2.

2 Références normatives

Le présent document ne contient pas de références normatives.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp;

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse https://www.electropedia.org/.

3.1
abrasif pour décapage par projection
matériau solide destiné au *décapage par projection d'abrasif* (3.2)

3.2
décapage par projection d'abrasif
projection d'un jet d'*abrasif pour décapage par projection* (3.1) doté d'une grande énergie cinétique sur la surface à préparer

© ISO 2018 – Tous droits réservés

3.3
grenaille ronde
particules essentiellement rondes, de longueur inférieure au double de leur largeur maximale et exemptes d'aspérités, de cassures ou d'autres défauts de surface

3.4
grenaille angulaire
particules essentiellement anguleuses, présentant des cassures et des aspérités et formant moins d'une demi-sphère

4 Classification

4.1 Type d'abrasif

Les abrasifs pour décapage par projection doivent être classés en fonction de leur matériau, de leur origine ou de leur fabrication. Le Tableau 1 donne les codes abrégés qui doivent servir à identifier chacun des types du classement.

Tableau 1 — Abrasifs non métalliques (N) pour décapage par projection couramment employés pour la préparation des subjectiles d'acier

Type			Abréviation	Forme initiale des particules (voir 4.2)	Comparateur[a]
Naturel	Olivine		N/OL	G	G
	Almandite		N/GA	G	G
	Staurolite		N/ST	S	G
Synthétique	Scories de fonte	(Silicate de calcium)	N/FE1	G	G
	Scories d'acier	(Silicate de calcium)	N/FE2	G/S	
	Scories de raffinage du cuivre	(Silicate de fer)	N/CU	G/S	
	Scories de nickel	(Silicate de fer)	N/NI1	G	
	Scories de ferronic-kel	(Silicate de magnésium)	N/NI2	G/S	
	Cendres fondues	(Silicate d'aluminium)	N/CS	G	
	Oxyde d'aluminium fondu		N/FA	G	G

NOTE Les abrasifs non métalliques pour décapage par projection du présent tableau sont ceux couramment employés pour la préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et produits assimilés. Cette liste ne se veut pas exhaustive.

[a] Comparateur à utiliser pour l'évaluation des profils de surface résultants. La méthode d'évaluation des profils de surface par comparateur est décrite dans l'ISO 8503-2 (voir l'Introduction).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-ef5c751c2907c/iso-11126-1-2018

4.2 Forme initiale des particules

La forme des particules caractérise la forme géométrique des particules abrasives. Les formes de base des abrasifs non métalliques pour décapage par projection sont spécifiées dans le Tableau 2 ainsi que les symboles qui doivent être utilisés pour décrire chacune d'elles.

NOTE La forme d'une particule est susceptible de changer pendant son utilisation et seule la forme initiale des particules est prise en compte dans les différentes parties de l'ISO 11126.

 © ISO 2018 – Tous droits réservés

Tableau 2 — Forme initiale des particules

Désignation et forme initiale des particules	Symbole
Grenaille ronde — ronde	S
Grenaille angulaire — angulaire, irrégulière	G

4.3 Plage granulométrique

Les abrasifs non métalliques pour décapage par projection consistent en un mélange de particules de granulométries différentes qui doivent être classées en plages granulométriques.

5 Désignation des abrasifs

Les abrasifs non métalliques doivent être identifiés à l'aide de leur désignation complète qui se compose du terme "Abrasif" suivi de "ISO 11126" et de l'abréviation indiquée dans le Tableau 1. Cette indication doit être suivie, sans espace, d'une barre oblique puis du symbole spécifié dans le Tableau 2 pour indiquer la forme de particule exigée de l'abrasif tel qu'il est commercialisé. La désignation doit être complétée par des nombres qui précisent la plage granulométrique exigée des particules, en millimètres.

EXEMPLE

Abrasif ISO 11126 N/CS/G 0,2-0,5

correspond à un abrasif non métallique de type cendres fondues conformément aux exigences de la partie appropriée de l'ISO 11126, composé initialement de grenaille angulaire dont les particules ont des dimensions comprises entre 0,2 mm et 0,5 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Cette désignation complète du produit doit être rappelée sur chaque commande.

ISO 11126-1:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/276913aa-f795-4e78-8b0e-cf5c75b2907c/iso-11126-1-2018

6 Identification et marquage

Toutes les fournitures doivent être clairement marquées ou identifiées à l'aide de la désignation appropriée définie à l'Article 5, soit directement, soit sur le bordereau de livraison qui les accompagne.