
**Représentation et échange des
données relatives aux outils
coupants —**

Partie 71:

Format des données graphiques —

**Création de documents pour l'échange
de données normalisées: Informations
graphiques des produits**

ISO/TS 13399-71:2016
Cutting tool data representation and exchange —
Part 71: Graphical data layout — Creation of documents for
standardized data exchange: Graphical product information

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 13399-71:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a320262b-39a7-4049-b5e1-3930d5d6006b/iso-ts-13399-71-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a320262b-39a7-4049-b5e1-3930d5d6006b/iso-ts-13399-71-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vii
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Description fondamentale du système	2
4 Définition des éléments de dessin	2
4.1 Cadre de dessin.....	2
4.2 Graphique de l'outil coupant.....	3
4.3 Bloc fabricant/fournisseur.....	3
4.4 Tableau de données.....	3
4.5 Liste de mappage.....	3
5 Structure et disposition des éléments de dessin	3
5.1 Cadre de dessin.....	3
5.2 Graphique d'outils.....	4
5.3 Bloc fabricant/fournisseur.....	4
5.3.1 Généralités.....	4
5.3.2 Contenu des données et taille des champs.....	4
5.3.3 Conception du bloc constructeur.....	4
5.4 Tableau de données pour l'en-tête du dessin et la nomenclature.....	5
5.5 Liste de mappage interne.....	5
6 Description fonctionnelle	5
6.1 Généralités.....	5
6.2 Déroulement des opérations pour les outils standard.....	5
6.3 Déroulement des opérations pour les outils de solutions personnalisés.....	6
Bibliographie	8

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29 *Petit outillage*

L'ISO 13399 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants*:

- *Partie 1: Vue d'ensemble, principes fondamentaux et modèle général d'informations*
- *Partie 2: Dictionnaire de référence pour les éléments coupants* [Spécification technique]
- *Partie 3: Dictionnaire de référence pour les éléments relatifs aux outils* [Spécification technique]
- *Partie 4: Dictionnaire de référence pour les éléments relatifs aux attachements* [Spécification technique]
- *Partie 5: Dictionnaire de référence pour les éléments d'assemblage* [Spécification technique]
- *Partie 50: Dictionnaire de référence pour les systèmes de référence et les concepts communs* [Spécification technique]
- *Partie 60: Dictionnaire de référence pour les systèmes de connexion* [Spécification technique]
- *Partie 70: Format des données graphiques — Réglage des calques pour la représentation de l'outil* [Spécification technique]
- *Partie 71: Format des données graphiques — Création de documents pour l'échange de données normalisées: Informations graphiques des produits* [Spécification technique]
- *Partie 72: Création de documents pour l'échange de données normalisées — Définition des propriétés pour les dessins d'en-tête et leur échange de données en XML* [Spécification technique]

- *Partie 150: Lignes directrices d'utilisation* [Spécification technique]
- *Partie 201: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-2: Modélisation des plaquettes régulières* [Spécification technique]
- *Partie 202: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-2: Modélisation des plaquettes irrégulières* [Spécification technique]
- *Partie 203: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-2: Modélisation des plaquettes de perçage échangeables* [Spécification technique]
- *Partie 204: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-2: Modélisations des plaquettes d'alésage* [Spécification technique]
- *Partie 301: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des tarauds, tarauds à refouler et filières de filetage* [Spécification technique]
- *Partie 302: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des forets monoblocs et des outils de lamage* [Spécification technique]
- *Partie 303: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des fraises cylindriques à arêtes de coupe non amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 304: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des fraises à alésage et arêtes de coupe non amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 307: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des fraises cylindriques pour plaquettes amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 308: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des fraises à alésage pour plaquettes amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 309: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Porte-outils pour plaquettes amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 311: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des alésoirs monoblocs* [Spécification technique]
- *Partie 312: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-3: Modélisation des alésoirs pour plaquettes amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 401: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-4: Modélisation des attachements de conversion, de rallonge et de réduction* [Spécification technique]
- *Partie 405: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399-4: Modélisation des pinces* [Spécification technique]
- *Partie 406: Création et échanges de modèles 3D — Conception d'interfaces de connexion* [Spécification technique]

Les parties suivantes sont en cours d'élaboration:

- *Partie 80: Description des modèles 3D basés sur les propriétés de l'ISO/TS 13399: Vue d'ensemble et principes* [Spécification technique]
- *Partie 100: Définitions, principes et méthodes pour les dictionnaires de référence* [Spécification technique]
- *Partie 305: Création et échange des modèles 3D — Systèmes d'outils modulables avec cartouches réglables pour alésage* [Spécification technique]
- *Partie 310: Création et échange de modèles 3D — Outils de tour à plaquettes en carbures métalliques* [Spécification technique]

- *Partie 313: Création et échanges de modèles 3D — Fraises-limes* [Spécification technique]
- *Partie 314: Création et échanges de modèles 3D — Cartouches pour plaquettes amovibles* [Spécification technique]
- *Partie 315: Création et échanges de modèles 3D — Conception d'outils combinés réglables pour le tournage* [Spécification technique]

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO/TS 13399-71:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a320262b-39a7-4049-b5e1-3930d5d6006b/iso-ts-13399-71-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a320262b-39a7-4049-b5e1-3930d5d6006b/iso-ts-13399-71-2016>

Introduction

La présente partie de l'ISO/TS 13399 définit les termes, les propriétés et les définitions des cadres de dessin et du contenu d'un dessin d'un système de conception assisté par ordinateur. L'objectif de la présente partie de l'ISO/TS 13399 est de fournir un moyen commun d'échange de données électroniques d'informations graphiques sur les produits. Cependant, l'objectif est de simplifier la communication pendant la phase de documentation, notamment sur la base de plans 2D.

Dans le dessin 2D, l'objectif est de séparer la description propre du produit (graphique 2D) de la présentation spécifique à l'utilisateur (en-tête du dessin). La plupart des commandes de conception sont contraintes d'utiliser les cadres de dessin individuels des utilisateurs. Par conséquent, une grande partie des dépenses de conception est utilisée pour la création de la documentation et non pas pour la solution du problème.

Les dessins sont les outils de communication les plus importants d'une entreprise de production. Outre la description de géométries de pièces complexes, la plupart des cas sont des demandes de documentation correspondante, par exemple pour la prise en charge de la programmation CN ou des installations de production.

La présente partie de l'ISO/TS 13399 définit un format d'échange de données normalisé pour la documentation. La maintenance de la documentation est ainsi simplifiée, car le dessin du produit du fournisseur ou du fabricant est automatiquement intégré dans les cadres de dessin individuels des utilisateurs finaux. Ce concept présente un avantage tant pour le fournisseur/fabricant que pour l'utilisateur final, car le modèle particulier n'est géré qu'une seule fois de manière centralisée.

Le contenu des en-têtes de dessin a été examiné à l'aide de leurs éléments de base communs et de leur applicabilité afin de faciliter l'échange de données électroniques normalisées sur les produits. Les champs de données identifiés ont été consolidés et peuvent être utilisés pour une application universelle, en raison d'une définition unifiée de leurs attributs. Ainsi, dans un cas d'utilisation défini, la description graphique du produit (graphique 2D) et les données descriptives du produit (contenu de l'en-tête du dessin) peuvent être fusionnées et archivées en tant que documentation de dessin complète.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/TS 13399-71:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a320262b-39a7-4049-b5e1-3930d5d6006b/iso-ts-13399-71-2016>

Représentation et échange des données relatives aux outils coupants —

Partie 71:

Format des données graphiques — Création de documents pour l'échange de données normalisées: Informations graphiques des produits

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO/TS 13399 détermine les éléments à utiliser pour la création de la documentation 2D. Les différentes parties de la documentation sont: le contenu des dessins, les données géométriques, les cadres de dessin et les données d'en-tête des dessins, comme indiqué à la [Figure 1](#).

La normalisation des formats de dessin, par exemple le cadre de dessin, la structure de la nomenclature, n'entre pas dans le domaine d'application de la présente partie de l'ISO/TS 13399. En outre, il est prévu de normaliser l'échange de données de la documentation produit.

La présente partie de l'ISO/TS 13399 spécifie une méthode commune pour les principes de base pour la création de la documentation des produits qui contiennent les éléments suivants:

- définitions et identifications des éléments d'une documentation produit;
- définitions et identifications de la structure interne de la documentation produit;
- définitions et identifications des éléments et des caractéristiques nécessaires à la présentation des clauses de protection et des droits d'auteur de l'auteur du document.

Les éléments suivants n'entrent pas dans le domaine d'application de la présente partie de l'ISO/TS 13399:

- les paramètres de calque tels que définis dans l'ISO/TS 13399-70;
- la structure du fichier d'échange de données en langage XML;
- les applications où ces données standard peuvent être stockées ou référencées;
- le concept de classification des données d'outils coupants et de leurs propriétés;
- la conception de dessins 2D pour outils coupants;
- la conception de maquettes 3D pour outils coupants;
- les données d'application pour l'utilisation de ces outils coupants;
- les informations sur le reconditionnement des outils coupants;
- les informations sur les données d'application et d'utilisation supplémentaires (par exemple, alimentation en liquide de refroidissement).

2 Références normatives

Les documents suivants, en tout ou partie, sont référencés de façon normative dans le présent document et sont indispensables à son application. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique.