

---

---

**Revêtements de sol textiles — Essai de  
résistance à la lame — Revêtement de  
sol textile à velours floqué**

*Textile floor coverings — Blade test — Flocked textile floor covering*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 20253:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 20253:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

# Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Principe</b> .....	<b>1</b>
<b>5</b> <b>Appareillage</b> .....	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Échantillonnage et sélection des éprouvettes</b> .....	<b>3</b>
<b>7</b> <b>Conditionnement</b> .....	<b>3</b>
<b>8</b> <b>Mode opératoire</b> .....	<b>3</b>
8.1    Généralités.....	3
8.2    Installation de l'éprouvette.....	3
8.3    Mode opératoire d'essai.....	3
<b>9</b> <b>Évaluation</b> .....	<b>4</b>
<b>10</b> <b>Expression des résultats</b> .....	<b>4</b>
<b>11</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>4</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>5</b>

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 20253:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b316-1015dd53b44d/iso-20253-2016).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 219, *Revêtements de sol*.

# Revêtements de sol textiles — Essai de résistance à la lame — Revêtement de sol textile à velours floqué

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode d'essai en laboratoire pour déterminer la résistance à l'abrasion et au défibrage des revêtements de sol textiles floqués.

## 2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*

ISO 1957, *Revêtements de sol textiles fabriqués à la machine — Sélection et prélèvement des éprouvettes en vue des essais physiques*

ISO 105-A01, *Textiles — Essais de solidité des coloris — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais*

## 3 Termes et définitions

ISO 20253:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1014e564010c/iso-20253-2016>

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions de l'ISO 2424 ainsi que les suivants, s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

### 3.1

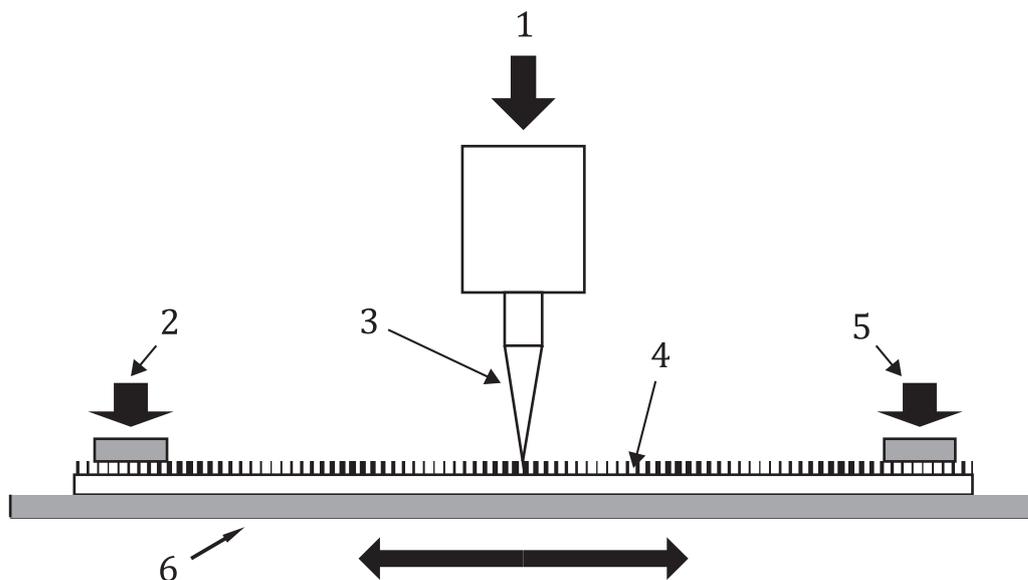
#### cycle

mouvement avant et arrière complet de la plaque de l'appareillage d'essai de résistance à la lame

## 4 Principe

Une éprouvette du revêtement de sol floqué est placée sur l'appareillage d'essai, velours en haut. Une lame est ensuite abaissée et la surface du velours subit un frottement pendant un nombre de cycles prédéterminé. Puis la surface est examinée visuellement.

## 5 Appareillage



### Légende

- 1 masse = 2,0 kg
- 2 fixation de l'éprouvette
- 3 lame
- 4 éprouvette
- 5 fixation de l'éprouvette
- 6 plaque à mouvement de va-et-vient

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 20253:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-10f5dd55044d/iso-20253-2016>

**Figure 1 — Appareillage d'essai de résistance à la lame typique**

**5.1 Appareillage d'essai de résistance à la lame**, machine d'essai de l'abrasion des fibres floquées dotée d'une plaque à mouvement de va-et-vient sur laquelle l'éprouvette peut être fixée. Un assemblage lame/poids peut être abaissé sur l'échantillon.

### 5.1.1 Lame

Matériau = acier à outils

Largeur =  $(20 \pm 0,1)$  mm

Épaisseur =  $(5 \pm 0,1)$  mm

Rayon d'extrémité =  $(0,3 \pm 0,05)$  mm

Angle de tête =  $(15 \pm 1)^\circ$

Poids =  $2 \text{ kg} \pm 0,05 \text{ kg}$  (assemblage poids/lame)

### 5.1.2 Mécanisme d'entraînement

L'entraînement de la plaque sur laquelle est fixée l'éprouvette est imbriqué et doté d'un mécanisme de va-et-vient. La plaque à mouvement de va-et-vient fonctionne à un rythme de 60 cycles par minute sur une distance de  $(100 \pm 5)$  mm. Un cycle correspond au mouvement avant et arrière complet de la plaque.

**5.1.3 Compteur de cycles**, pour la définition du nombre de cycles opérés par la plaque.

**5.2 Brosse**, pour éliminer toute fibre lâche de l'éprouvette après l'essai. Il convient que la brosse soit suffisamment douce pour ne pas défibrer l'éprouvette.

**5.3 Chambre d'observation**, capable de simuler les conditions d'examen spécifiées dans l'ISO 105-A01. Les surfaces du support d'observation doivent être de couleur grise uniforme. La surface sur laquelle les éprouvettes sont présentées doit avoir une inclinaison de  $45^\circ \pm 5^\circ$ . La source de lumière doit être de type D65. L'intensité de la lumière éclairant la surface sur laquelle les éprouvettes sont présentées doit être de 600 lx ou plus.

L'intensité de la lumière doit être vérifiée avant chaque série d'évaluation à l'aide d'un luxmètre. La durée de vie de la source de lumière, tel qu'indiqué par le fabricant, ne doit pas être dépassée.

## 6 Échantillonnage et sélection des éprouvettes

L'échantillonnage et la sélection des éprouvettes doivent être réalisés conformément à l'ISO 1957.

Pour les matériaux en lés, découper un échantillon dans la largeur du lé d'une largeur minimale de 400 mm et découper sur l'échantillon trois éprouvettes d'une taille de 40 mm × 300 mm à égale distance (le sens du velours n'est pas important), la distance entre le bord extérieur de l'échantillon et le bord intérieur de l'éprouvette étant au moins égale à 100 mm.

Pour les matériaux en dalles, sélectionner de façon aléatoire trois dalles d'une boîte et découper une éprouvette d'une taille de 40 mm × 300 mm sur chacune des dalles.

## iTeh STANDARD PREVIEW

### 7 Conditionnement

(standards.iteh.ai)

Conditionner l'éprouvette dans une atmosphère normale pendant une période minimale de 24 h, comme défini dans l'ISO 139.

ISO 20253:2016

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016)

[1015dd53b44d/iso-20253-2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016)

### 8 Mode opératoire

#### 8.1 Généralités

Les essais doivent être réalisés en atmosphère normale, comme décrit dans l'ISO 139.

#### 8.2 Installation de l'éprouvette

Placer l'éprouvette, face velours vers le haut, sous les éléments de fixation et la faire passer sous la lame en position haute (5.1).

Abaisser et resserrer chacun des éléments de fixation, en veillant à ce que l'éprouvette reste tendue (au cours de l'essai, l'échantillon doit rester plat et ne présenter aucun soulèvement significatif au niveau de la lame).

#### 8.3 Mode opératoire d'essai

Avec précaution, abaisser la lame sur l'éprouvette et s'assurer que le poids est correctement positionné sur l'axe au-dessus de la lame.

Régler le compteur sur le nombre de cycles requis et mettre l'appareillage en marche. À l'issue du nombre de cycles prédéterminé, l'appareillage d'essai s'arrêtera automatiquement.

Retirer l'éprouvette de l'appareillage et légèrement la brosser pour éliminer toute fibre lâche avant l'évaluation.

## 9 Évaluation

Évaluer l'usure de l'éprouvette à l'aide de la chambre d'observation à une distance visuelle d'environ 800 mm sous un angle compris entre 80° et 100° (voir [Figure 2](#)). Pour que le critère de conformité s'applique, l'usure du velours ne doit pas être telle que 50 % du dossier devienne clairement visible.

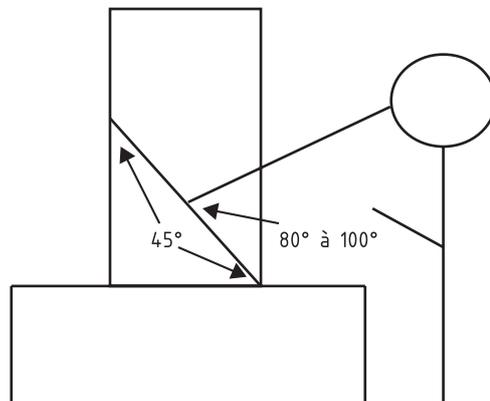


Figure 2 — Chambre d'observation

## 10 Expression des résultats

Enregistrer l'essai comme réussi si toutes les éprouvettes sont conformes à l'évaluation décrite dans [l'Article 9](#) ou comme échoué si l'une des éprouvettes n'est pas conforme à l'évaluation décrite dans [l'Article 9](#).

## 11 Rapport d'essai

ISO 20253:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016>

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- une déclaration assurant que les essais ont été réalisés conformément au présent document, à savoir l'ISO 20253;
- la date de l'essai;
- une identification complète du produit soumis à essai, comprenant le type, la provenance, la couleur et les numéros de référence du fabricant;
- l'historique de l'échantillon;
- le résultat de l'essai: réussi ou échoué;
- tout écart par rapport à la présente norme susceptible d'avoir influé sur les résultats.

## Bibliographie

- [1] ISO 2424, *Revêtements de sol textiles — Vocabulaire*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 20253:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a14799b8-a3dc-4c32-b516-1015dd53b44d/iso-20253-2016>