

---

# NORME INTERNATIONALE 2000

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Caoutchouc naturel (NR) – Spécifications

*Rubber, natural (NR) – Specifications*

Quatrième édition – 1978-05-15

---

CDU 678.4

Réf. n° : ISO 2000-1978 (F)

**Descripteurs** : caoutchouc, caoutchouc naturel, caoutchouc brut, spécification de matière, plasticité, impureté.

Prix basé sur 1 page

## AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 2000 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*.

Cette quatrième édition fut soumise directement au Conseil de l'ISO, conformément au paragraphe 6.13.1 des Directives pour les travaux techniques de l'ISO. Elle annule et remplace la troisième édition (ISO 2000-1977), qui avait été approuvée par les comités membres des pays suivants :

Allemagne	France	Royaume-Uni
Australie	Hongrie	Suède
Belgique	Inde	Tchécoslovaquie
Brésil	Italie	Turquie
Bulgarie	Malaisie	U.R.S.S.
Canada	Nouvelle-Zélande	U.S.A.
Chili	Pays-Bas	Yougoslavie
Égypte, Rép. arabe d'	Pologne	
Espagne	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'avait désapprouvée.

## Caoutchouc naturel (NR) – Spécifications

### 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques minimales de qualité et les méthodes d'essai correspondantes, pour cinq classes de caoutchouc brut échantillonné conformément aux spécifications de l'ISO 1795, ou après accord entre les parties intéressées.

Les classes sont définies par des nombres qui indiquent leur teneur maximale en impuretés et, dans le cas où cette teneur est la plus basse, par une lettre qui désigne une classe de couleur claire.

### 2 RÉFÉRENCES

ISO 247, *Caoutchouc – Détermination des cendres.*

ISO 248, *Caoutchoucs bruts – Détermination des matières volatiles.*

ISO 249, *Caoutchouc naturel brut – Détermination de la teneur en impuretés.*

ISO 1656, *Caoutchouc naturel brut et latex de caoutchouc naturel – Dosage de l'azote.*

ISO 1795, *Caoutchouc brut en balles – Échantillonnage.*

ISO 2007, *Élastomères bruts et mélanges à base d'élastomères non vulcanisés – Détermination de l'indice rapide de plasticité.*

ISO 2930, *Caoutchouc naturel brut – Détermination de l'indice de rétention de plasticité.*

ISO 4660, *Caoutchouc naturel brut – Essai d'indice de couleur.*

### 3 SPÉCIFICATIONS

**3.1** Aucun caoutchouc de sérum de centrifugation ne doit être ajouté au caoutchouc naturel brut fourni selon la présente spécification.

**3.2** Chaque balle de l'échantillon doit être soumise aux essais de conformité aux spécifications figurant dans le tableau.

NOTE – La teneur en impuretés et l'indice de rétention de plasticité (PRI) sont considérés comme étant les paramètres primordiaux de la spécification.

### 4 ACCEPTATION

Le lot doit être considéré comme étant encore conforme aux spécifications si une seule des limites fixées dans le tableau est dépassée pour une seule balle et si l'une des limites, différente de la première, est dépassée pour une seconde balle. Autrement, les caractéristiques de l'acceptation doivent être spécifiées par accord entre les parties intéressées.

TABLEAU – Spécifications

Caractéristique	Limites pour classes du caoutchouc					Méthode d'essai
	5 L	5	10	20	50	
	Code des couleurs					
	Vert	Vert	Brun	Rouge	Jaune	
Teneur en impuretés, % (m/m) retenues sur tamis d'ouverture de maille 45 µm, max.	0,05	0,05	0,10	0,20	0,50	ISO 249
Plasticité initiale, min.	30	30	30	30	30	ISO 2007
Indice de rétention de plasticité, min.	60	60	50	40	30	ISO 2930
Teneur en azote*, % (m/m) max.	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ISO 1656
Teneur en matières volatiles**, % (m/m) max.	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ISO 248 (Méthode par étuvage à 100 ± 5 °C)
Taux de cendres**, % (m/m) max.	0,6	0,6	0,75	1,0	1,5	ISO 247
Indice de couleur, max.	6					ISO 4660

\* Pour le caoutchouc coagulé à concentration initiale (ICR), la teneur en azote ne doit pas dépasser 0,7 % (m/m).

\*\* Pour le caoutchouc coagulé à concentration initiale (ICR), la teneur en matières volatiles et le taux de cendres doivent être spécifiés par accord entre les parties intéressées, et aucun des deux ne doit dépasser 1,5 % (m/m).