PROJET FINAL

# NORME INTERNATIONALE

# ISO/FDIS 3286

ISO/TC **29**/SC **9**

Secrétariat: DIN

Début de vote:
**2015-10-20**

Vote clos le:
**2015-12-20**

# Outils de coupe à partie active unique — Rayons de pointe

*Single point cutting tools — Corner radii*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

Numéro de référence
ISO/FDIS 3286:2015(F)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

# Sommaire

Page

**Avant-propos** ..... **iv**

**1 Domaine d'application** ..... **1**

**2 Dimensions** ..... **1**

**3 Tolérances** ..... **1**

**Annexe A** (informative) **Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399** ..... **2**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

© ISO 2015 – Tous droits réservés

# Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils à arêtes de coupe définies, éléments coupants*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3286:1976), dont elle constitue une révision mineure.

 © ISO 2015 – Tous droits réservés

# Outils de coupe à partie active unique — Rayons de pointe

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les valeurs des rayons de pointe des outils de coupe à partie active unique.

Elle s'applique à tous les types d'outils de coupe à partie active (avec ou sans plaquette) dont la pointe est arrondie.

## 2 Dimensions

Les rayons de pointe doivent avoir les dimensions indiquées dans le Tableau 1.

## 3 Tolérances

La tolérance sur le rayon de pointe est donnée si nécessaire dans les normes d'outils particulières.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba2a1d5d-560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

**Tableau 1**

| Rayon de pointe, $r_E$ | |
|---|---|
| mm | in |
| 0,2 | 0,008 |
| 0,4 | 1/64 |
| 0,8 | 1/32 |
| 1,2 | 3/64 |
| 1,6 | 1/16 |
| 2,0 | 5/64 |
| 2,5[a] | 3/32 |
| 3,2 | 1/8 |

[a] Pour les plaquettes amovibles, utiliser le rayon de pointe 2,4 mm au lieu de 2,5 mm.

© ISO 2015 – Tous droits réservés

# Annexe A
(informative)

# Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399

Pour la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et les symboles privilégiés conformément à l'ISO 13399, voir le Tableau A.1.

**Tableau A.1 — Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399**

| Symbole dans la présente Norme internationale | Référence dans la présente Norme internationale | Nom de propriété dans l'ISO 13399 | Symbole dans l'ISO 13399 | Référence dans l'ISO 13399 |
|---|---|---|---|---|
| $r_E$ | Article 3<br>Tableau 1 | Rayon de pointe | RE | ISO/TS 13399-2<br>71DD6C8ACA503 |

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016


© ISO 2015 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016

**ICS 25.100.01**

Prix basé sur 2 pages

© ISO 2015 – Tous droits réservés