
**Outils de coupe à partie active
unique — Rayons de pointe**

Single point cutting tools — Corner radii

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 3286:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3286:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Dimensions	1
3 Tolérances	1
Annexe A (informative) Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399	2
Bibliographie	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 3286:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fc04155888a4/iso-3286-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fc04155888a4/iso-3286-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](http://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fc04155888a4/iso-3286-2016).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils à arêtes de coupe définies, éléments coupants*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3286:1976), dont elle constitue une révision mineure.

Outils de coupe à partie active unique — Rayons de pointe

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les valeurs des rayons de pointe des outils de coupe à partie active unique.

Elle s'applique à tous les types d'outils de coupe à partie active (avec ou sans plaquette) dont la pointe est arrondie.

2 Dimensions

Les rayons de pointe doivent avoir les dimensions indiquées dans le [Tableau 1](#).

3 Tolérances

La tolérance sur le rayon de pointe est donnée si nécessaire dans les normes d'outils particulières.

Tableau 1

Rayon de pointe, r_E

mm	in
0,2	0,008
0,4	1/64
0,8	1/32
1,2	3/64
1,6	1/16
2,0	5/64
2,5 ^a	3/32
3,2	1/8

^a Pour les plaquettes amovibles, utiliser le rayon de pointe 2,4 mm au lieu de 2,5 mm.

Annexe A (informative)

Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399

Pour la relation entre les désignations de la présente Norme internationale et les symboles privilégiés conformément à l'ISO 13399, voir le [Tableau A.1](#).

Tableau A.1 — Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399

Symbole dans la présente Norme internationale	Référence dans la présente Norme internationale	Nom de propriété dans l'ISO 13399	Symbole dans l'ISO 13399	Référence dans l'ISO 13399
r_E	Article 3 Tableau 1	Rayon de pointe	RE	ISO/TS 13399-2 71DD6C8ACA503

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3286:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016>

Bibliographie

- [1] ISO/TS 13399-2:2014, *Représentation et échange des données relatives aux outils coupants — Partie 2: Dictionnaire de référence pour les éléments coupants*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 3286:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fe04155888a4/iso-3286-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3286:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ba241d5d-4560-4083-9105-fc04155888a4/iso-3286-2016>