PROJET
FINAL

NORME INTERNATIONALE

ISO/FDIS 3467

ISO/TC **29**/SC **9**

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2015-10-16

Vote clos le:
2015-12-16

Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cône Morse

Machine taper pin reamers with Morse taper shanks

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

Numéro de référence
ISO/FDIS 3467:2015(F)

© ISO 2015

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**

1 Domaine d'application **1**

2 Dimensions **1**

Annexe A (informative) **Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399** **3**

Bibliographie **4**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 29 «*Petit outillage*», sous-comité SC 9 «*Outils à arête de coupe définie, éléments coupants*».

Cette seconde édition de l'ISO 3467 annule et remplace la première édition (ISO 3467:1975), dont elle constitue une révision mineure.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-022926e5aeba/iso-3467-2016

 © ISO 2015 – Tous droits réservés

Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cône Morse

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cône Morse.

Elle couvre uniquement les dimensions métriques, seules dimensions recommandées pour l'avenir pour ce type d'alésoirs.

Les alésoirs ont été conçus pour produire des trous de goupilles coniques fabriquées conformément à l'ISO 2339, dans une gamme de diamètres nominaux de 5 mm à 50 mm.

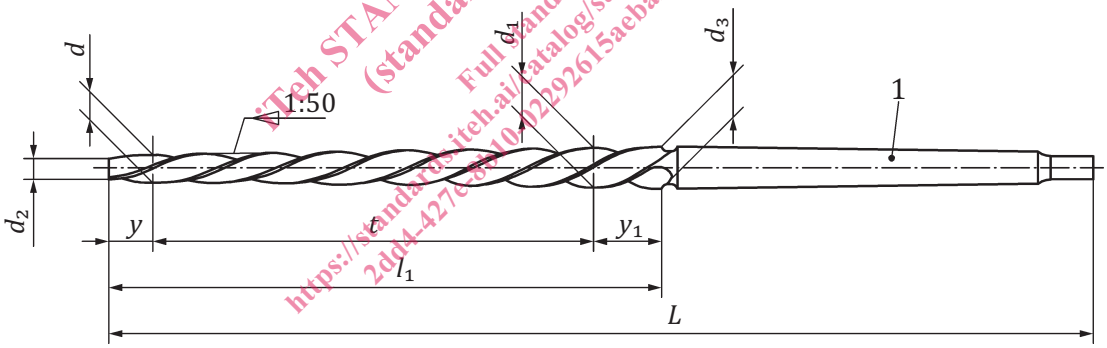
Sauf indication contraire, les alésoirs sont prévus avec coupe à droite.

Les goujures peuvent être droites ou hélicoïdales, à hélice à gauche, au gré du fabricant.

Les alésoirs à main pour trous de goupilles coniques font l'objet de l'ISO 3465, et les alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique font l'objet de l'ISO 3466.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fd2a4a-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

2 Dimensions



Légende

1 cône Morse

Figure 1

© ISO 2015 – Tous droits réservés

Tableau 1

Dimensions en millimètres

D nominal	d_1	t	y	y_1	d_2	d_3	l_1	L	**Cône Morse No.**
5	6,2	60	5	8	4,9	6,36	73	155	1
6	7,8	90	5	10	5,9	8,00	105	187	1
8	10,6	130	5	10	7,9	10,80	145	227	1
10	13,2	160	5	10	9,9	13,40	175	257	1
12	15,6	180	10	20	11,8	16,00	210	315	2
16	20,0	200	10	20	15,8	20,40	230	335	2
20	24,4	220	10	20	19,8	24,80	250	377	3
25	29,8	240	15	45	24,7	30,70	300	427	3
30	35,2	260	15	45	29,7	36,10	320	475	4
40	45,6	280	15	45	39,7	46,50	340	495	4
50	56,0	300	15	45	49,7	56,90	360	550	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

© ISO 2015 – Tous droits réservés

Annexe A
(informative)

Relation entre les désignations de la présente Norme internationale et l'ISO 13399

Pour les relations entre les désignations de la présente Norme internationale et les symboles privilégiés conformément à l'ISO/TS 13399, voir Tableau A.1.

Tableau A.1 — Relations entre les désignations de la présente Norme internationale et la série des ISO 13399

Symbole de l'ISO 3467	**Reference de l'**ISO 3467	**Nom de propriété dans l'**ISO 13399	**Symbole de l'**ISO 13399	**Référence de l'**ISO 13399
D	Figure 1 et Tableau 1	diamètre de coupe	DC	ISO/TS 13399-3 71CE7A96D9F7D
d_1	Figure 1 et Tableau 1	diamètre du cône le plus grand	DTAX	ISO/TS 13399-3 726E3AA6C4A1C
d_2	Figure 1 et Tableau 1	Interface du diamètre de coupe	DCINTF	ISO/TS 13399-3 726E2FCC0EC78
d_3	Figure 1 et Tableau 1	diamètre de coupe maximum	DCX	ISO/TS 13399-3 71D084656CE32
L	Figure 1 et Tableau 1	longueur totale	OAL	ISO/TS 13399-3 71D078EB7C086
l_1	Figure 1 et Tableau 1	épaisseur de coupe maximale	APMX	ISO/TS 13399-3 71D07576C0558
l_2	Figure 1 et Tableau 1	longueur de la queue	LS	ISO/TS 13399-3 71CF298870946
T	Figure 1 et Tableau 1	longueur du cône	TPL	ISO/TS 13399-3 726E422B45872
Y	Figure 1 et Tableau 1	point PK de référence de la distance	LDC	ISO/TS 13399-3 726E3AAAF99A3
y_1	Figure 1 et Tableau 1	—	—	—
Cône Morse No.	Tableau 1	code de la taille de connexion côté machine	CZCMS	ISO/TS 13399-3 727C2BCCC5596

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/266b2a42-2dd4-427e-8b1-022928158cba/iso-3467-2015

Bibliographie

[1] ISO 286, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Système de codification ISO pour les tolérances sur les tailles linéaires*

[2] ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchements d'outils à faible conicité*

[3] ISO 2339, *Goupilles de position coniques non trempées*

[4] ISO 3465, *Alésoirs à main pour trous de goupilles coniques*

[5] ISO 3466, *Alésoirs à machine pour trous de goupilles coniques, à queue cylindrique*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016

 © ISO 2015 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2f6b2a42-2dd4-427e-8b10-02292615aeba/iso-3467-2016