
**Outillage de presse — Ressorts à gaz —
Partie 2:
Spécifications des accessoires**

*Tools for pressing — Gas springs —
Part 2: Specification of accessories*

**iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)**

[ISO 11901-2:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e4d653f4eb/iso-11901-2-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e4d653f4eb/iso-11901-2-2018>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11901-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e4d653f4eb/iso-11901-2-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	1
4.1 Généralités.....	1
4.2 Type A — Embases de fixation.....	2
4.2.1 Type A1 — Embases de fixation à deux trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz.....	2
4.2.2 Type A2 — Embases de fixation à quatre trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz.....	3
4.3 Type B — Brides de fixation en deux parties.....	4
4.4 Type C — Brides à collerette.....	5
4.4.1 Type C1 — Brides cylindriques à collerette.....	5
4.4.2 Type C2 — Brides carrées à collerette.....	6
4.4.3 Montage des brides à collerette de types C1 et C2 sur les ressorts à gaz.....	7
4.5 Type D — Supports avant.....	8
4.5.1 Type D1.....	8
4.5.2 Type D2.....	10
4.6 Type E — Brides rectangulaires.....	11
5 Matériau	11
6 Désignation	12
Bibliographie	13

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e4d653f4eb/iso-11901-2-2018>
 (standards.iteh.ai)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 11901-2:2004) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout des accessoires pour ressorts à gaz conformes aux ISO 11901-3 et ISO 11901-4;
- modification de la désignation des accessoires.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11901 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Outillage de presse — Ressorts à gaz —

Partie 2: Spécifications des accessoires

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions, en millimètres, des embases de fixation, des brides de fixation en deux parties, des brides à collerette et des supports avant, destinés à être utilisés dans les outillages de presse en association avec les ressorts à gaz conformes à l'ISO 11901-1, à l'ISO 11901-3 et à l'ISO 11901-4.

Elle donne également des informations relatives aux matériaux et spécifie la désignation des accessoires de montage conformes au présent document.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 630-1, *Aciers de construction — Partie 1: Conditions générales techniques de livraison pour les produits laminés à chaud*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e1c1812706/iso-630-1-2018>

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Dimensions

4.1 Généralités

Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres.

Dans les [Figures 1 à 9](#), les tolérances générales doivent être de classe m conformément à l'ISO 2768-1.

4.2 Type A — Embases de fixation

4.2.1 Type A1 — Embases de fixation à deux trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz

Les embases de fixation à deux trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz de type A1 doivent être conformes aux indications de la [Figure 1](#) et du [Tableau 1](#).

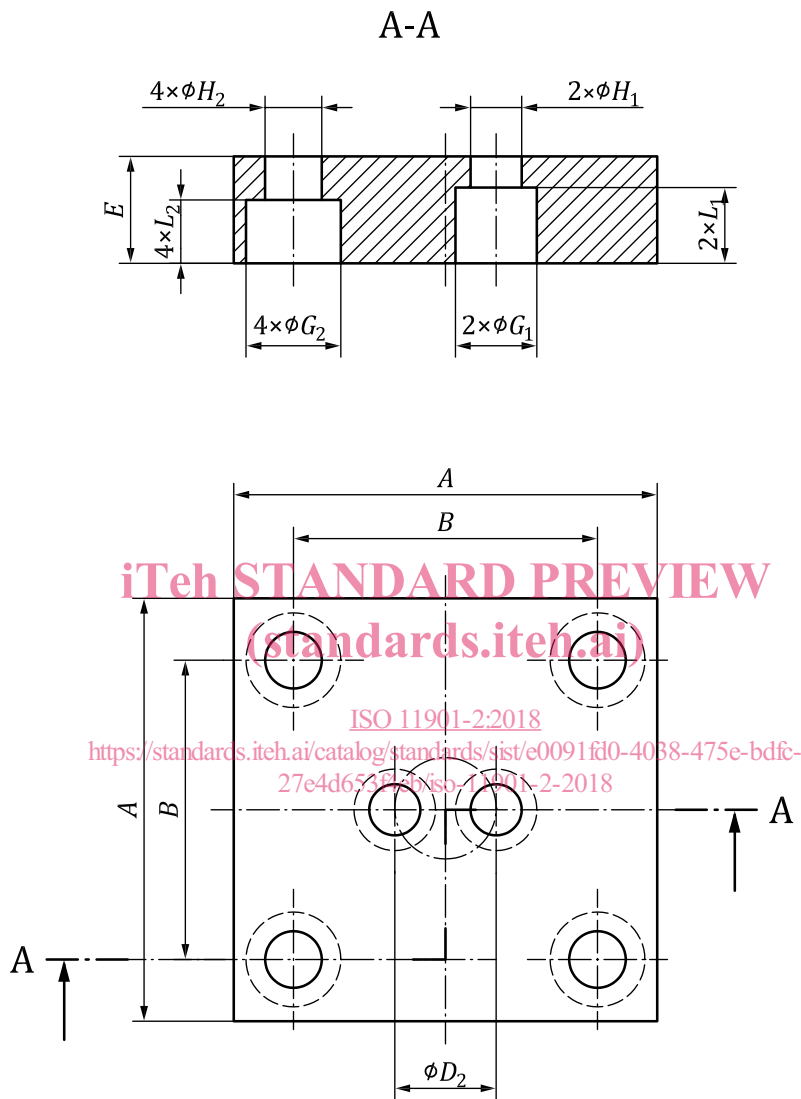


Figure 1 — Embases de fixation - Type A1

Tableau 1 — Dimensions des embases de fixation - Type A1

Montage pour ressort à gaz de diamètre $\pm 0,3$	A	B	D ₂	E 0 -0,1	G ₁	G ₂	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂
45	70	50	20	20	15	15	9	9	14	12
50	75	56,5	20	20	15	15	9	9	14	12
63	100	73,5	20	20	15	18	9	11	14	12

4.2.2 Type A2 — Embases de fixation à quatre trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz

Les embases de fixation à quatre trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz de type A2 doivent être conformes aux indications de la [Figure 2](#) et du [Tableau 2](#).

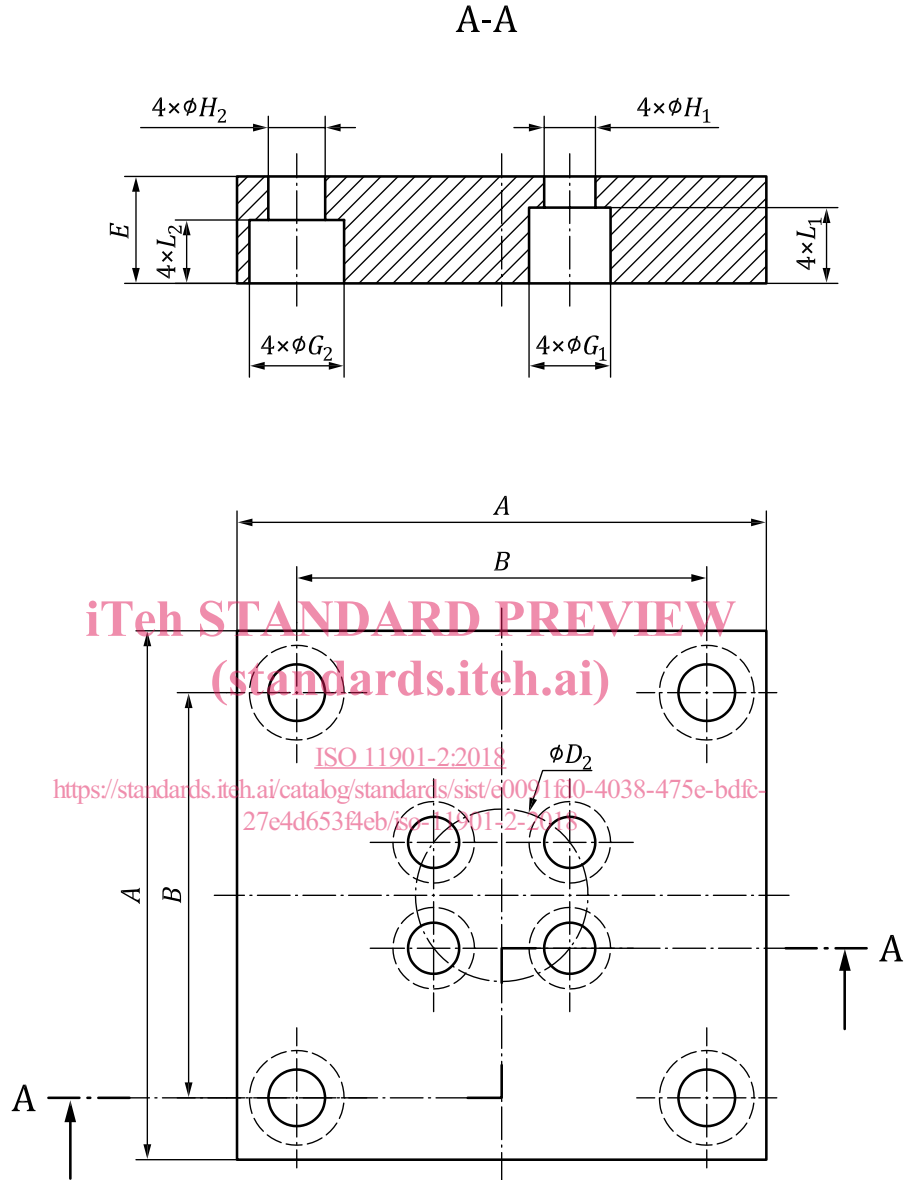


Figure 2 — Embases de fixation - Type A2

Tableau 2 — Dimensions des embases de fixation - Type A2

Montage pour ressort à gaz de diamètre $\pm 0,3$	A	B	D ₂	E 0 -0,1	G ₁	G ₂	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂
75	100	73,5	40	20	15	18	9	11	14	12
95	120	92	60	20	15	20	9	13,5	14	13
120	140	109,5	80	20	18	20	11	13,5	15	13
150	190	138	100	25	18	26	11	17,5	15	17
195	210	170	120	25	20	26	13,5	17,5	13	17

4.3 Type B — Brides de fixation en deux parties

Les brides de fixation en deux parties de type B doivent être conformes aux indications de la [Figure 3](#) et du [Tableau 3](#).

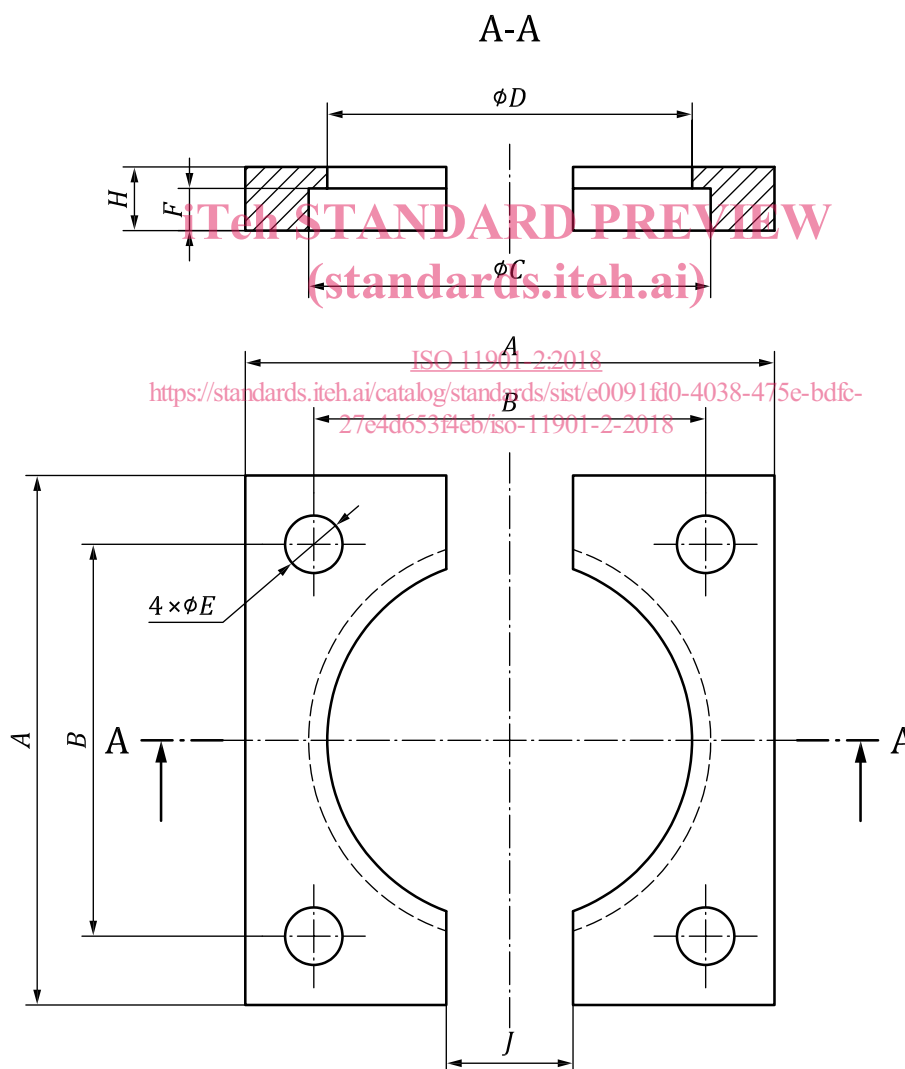


Figure 3 — Brides de fixation en deux parties - Type B

Tableau 3 — Dimensions des brides de fixation en deux parties - Type B

Montage pour ressort à gaz de diamètre $\pm 0,3$	A	B	C	D	E	F	H	J
						0 -0,1	0 -0,1	
32	50	35	32,5	28,5	6,6	4	7	5
38	55	40	38,5	34,5	6,6	4	7	5
45	70	50	45,5	40,5	9	4	7	20
50	75	56,5	50,5	44,5	9	8	12	24
63	100	73,5	64	57	11	8	12	24
75	100	73,5	75,5	68,5	11	8	12	24
95	120	92	95,5	88,5	13,5	8	12	24
120	140	109,5	120,5	113,5	13,5	8	12	24
150	190	138	150,5	143,5	17,5	8	12	24
195	210	170	195,5	188	17,5	8	13	24

4.4 Type C — Brides à collerette

4.4.1 Type C1 — Brides cylindriques à collerette

Les brides cylindriques à collerette de type C1 doivent être conformes aux indications de la [Figure 4](#) et du [Tableau 4](#).

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

ISO 11901-2:2018

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/e0091fd0-4038-475e-bdfc-27e4d653f4eb/iso-11901-2-2018>