

NORME INTERNATIONALE **ISO** 2109



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention continue — Transporteurs à courroie pour produits en vrac pour service modéré

Continuous mechanical handling equipment — Light duty belt conveyors for loose bulk materials

Première édition — 1975-10-15

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2109:1975

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0a3b688-88b3-46e4-bb95-d77a72ae788b/iso-2109-1975>

CDU 621.867.2

Réf. n° : ISO 2109-1975 (F)

Descripteurs : matériel de manutention, manutention continue, produit en vrac, transporteur, transporteur à courroie, dimension, spécification.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 101 a examiné la Recommandation ISO/R 2109 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 2109-1971 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 2109 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Suède
Allemagne	Inde	Tchécoslovaquie
Autriche	Irlande	Thaïlande
Belgique	Japon	Turquie
Égypte, Rép. arabe d'	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	Royaume-Uni	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 2109 en Norme Internationale.

Engins de manutention continue — Transporteurs à courroie pour produits en vrac pour service modéré

1 OBJET

La présente Norme Internationale fixe les dimensions essentielles des courroies, rouleaux et tambours utilisés pour les différents types de transporteurs à courroie pour produits en vrac pour service modéré.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux transporteurs à courroie pour produits en vrac, destinés à un service modéré. Elle ne s'applique pas aux transporteurs portables et mobiles, ni aux transporteurs utilisés dans les mines.

3 SPÉCIFICATIONS

3.1 Rouleaux porteurs

3.1.1 Longueur en fonction des largeurs de courroies

Dimensions en millimètres

<i>b</i>	300	400	500	650	800	1 000
<i>l</i> ₁	380	480/500	600	750	950	1 150
<i>l</i> ₂	200	250	315	380	480/465	600
<i>l</i> ₃	—	—	200	250	315	380

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

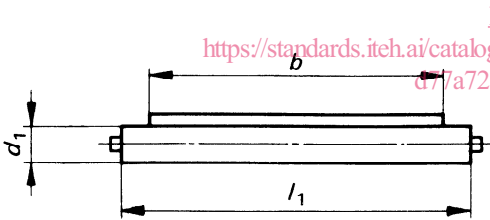


FIGURE 1 — Courroie à plat (un rouleau)

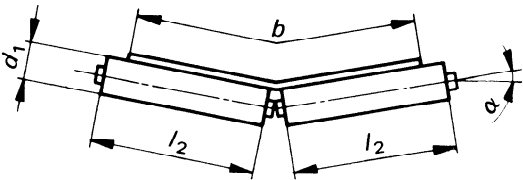


FIGURE 2 — Courroie en auge, à deux rouleaux

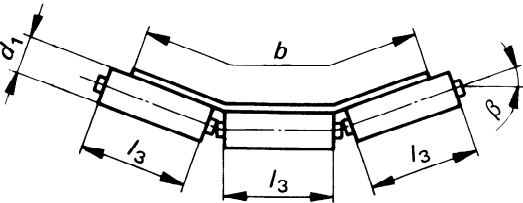


FIGURE 3 — Courroie en auge, à trois rouleaux

3.1.2 Diamètre nominal

Dimensions en millimètres

<i>d</i> ₁ *	63,5	(76,1)	88,9	(101,6)	108
-------------------------	------	--------	------	---------	-----

* Les dimensions sans parenthèses sont préférentielles.

3.1.3 Angles d'inclinaison des rouleaux releveurs

Valeurs en degrés

<i>α</i>	15	20	—	—	—	—
<i>β</i>	—	20	25	30	35	45

3.1.4 Intervalle en rouleaux

Lorsqu'il y a risque de pincage de la courroie entre les rouleaux, l'intervalle entre les rouleaux ne doit pas excéder 10 mm.

3.2 Tambours

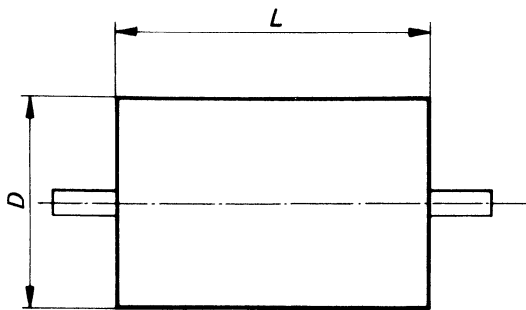


FIGURE 4 – Tambour

3.2.1 Diamètre nominal

Dimensions en millimètres

D*	160	200	(215)	250	315	400	500	630	800
----	-----	-----	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

* Les dimensions sans parenthèses sont préférentielles.

Ce tableau ne concerne pas les tambours à moteur ou à engrenage incorporé.

3.2.2 Exécution

Les valeurs des diamètres nominaux s’entendent sur limbe nu, sans tenir compte des revêtements éventuels.

La surface des tambours en contact avec la courroie, de préférence cylindrique, peut être bombée.

Dans le cas d’une surface bombée, le diamètre nominal est le diamètre maximal.

Les valeurs du bombé doivent être déterminées en accord avec le fabricant de la courroie.

Les tambours peuvent être réalisés en utilisant les tubes du diamètre normalisé le plus voisin du diamètre nominal.

3.2.3 Longueur

La longueur des tambours L est identique à la longueur l_1 .

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2109:1975
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e0a3b688-88b3-46e4-bb95-d77a72ae788b/iso-2109-1975>