
**Papier et carton — Détermination
de la teneur en humidité d'un lot —
Méthode par séchage à l'étuve**

*Paper and board — Determination of moisture content of a lot —
Oven-drying method*

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 287:2017](#)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/85f8bd48-5cf2-492a-b006-d9a2352cfec6/iso-287-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 287:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8bd48-5cf2-492a-b006-d9a2352cfec6/iso-287-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8bd48-5cf2-492a-b006-d9a2352cfec6/iso-287-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Préparation des récipients	2
7 Échantillonnage	2
8 Sélection, préparation et pesée des éprouvettes	2
8.1 Généralités.....	2
8.2 Si l'unité est un emballage qui peut être déballé ou si elle se présente sans emballage.....	2
8.2.1 Si l'unité n'est pas subdivisée et n'est pas une bobine.....	2
8.2.2 Si l'unité est composée d'éléments.....	4
8.2.3 Si l'unité est une bobine.....	5
8.3 Si l'unité est un emballage qui ne peut être déballé ou qu'il convient de ne pas déballer complètement.....	5
8.3.1 Teneur moyenne en humidité d'échantillons dont le sens machine est connu.....	5
8.3.2 Teneur moyenne en humidité d'échantillons dont le sens machine n'est pas connu.....	6
8.3.3 Variations de la teneur en humidité des feuilles ou dans la largeur de la bobine...	6
9 Mode opératoire	6
9.1 Séchage initial et pesée.....	6
9.2 Séchage et pesée à masse constante.....	6
10 Calcul et expression des résultats	7
10.1 Calcul.....	7
10.2 Expression des résultats.....	7
11 Rapport d'essai	7
11.1 Généralités.....	7
11.2 En cas de détermination de la teneur moyenne en humidité.....	7
11.3 En cas de détermination de la variation de la teneur en humidité.....	8
Annexe A (informative) Données de fidélité	9
Bibliographie	10

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 6, *Papiers, cartons et pâtes*, sous-comité SC 2, *Méthodes d'essais et spécifications de qualité des papiers et cartons*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 287:2009), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les données de fidélité (précédemment à l'[Article 11](#)) ont été déplacées dans l'[Annexe A](#);
- des modifications rédactionnelles ont été apportées pour des raisons de clarté et pour supprimer des incohérences.

Introduction

La détermination de la teneur en matières sèches et la détermination de la teneur en humidité n'ont pas le même objectif.

L'ISO 638 est utilisée dans tous les cas où la teneur en matières sèches sert à calculer le résultat d'une analyse chimique ou d'essais physiques et lorsqu'il est nécessaire de déterminer la teneur en humidité sur un échantillon plutôt que sur un lot. La teneur en matières sèches d'un échantillon est nécessaire, par exemple, pour exprimer la teneur en éléments, tels le cadmium et le manganèse, en fonction de la masse de l'échantillon séché à l'étuve.

Le présent document est utilisé dans le but de déterminer la teneur moyenne d'un lot en humidité et la variation de cette teneur (valeurs maximale et minimale). Dans le commerce du papier et du carton, la teneur en humidité est importante car elle influe sur les procédés de transformation comme l'impression ou la copie. La teneur en humidité a également une influence sur le tuilage et la stabilité dimensionnelle.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 287:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8bd48-5cf2-492a-b006-d9a2352cfec6/iso-287-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/85f8bd48-5cf2-492a-b006-d9a2352cfec6/iso-287-2017>

