

---

---

**Forets pour bâtiment, à rotation et  
percussion, à plaquettes en métal-dur  
(carbures métalliques) — Dimensions**

*Rotary and rotary impact masonry drill bits with hardmetal tips —  
Dimensions*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5468:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 5468:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

# Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
2 <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
3 <b>Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
4 <b>Dimensions</b> .....	<b>1</b>
Annexe A (informative) <b>Relations entre les désignations du présent document et de la série</b> <b>ISO 13399</b> .....	<b>4</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>5</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5468:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4dbf-8b22-8bb40951cc12/iso-5468-2017)

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils à arêtes de coupe définies, éléments coupants*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 5468:2006), dont elle constitue une révision mineure avec la modification suivante:

- ajout de l'[Annexe A](#), donnant la relation entre les symboles du présent document et les symboles de la série ISO 13399.

## Introduction

Le présent document a été établi en prenant en considération la relation entre les forets pour bâtiment eux-mêmes, leurs tolérances et les trous réalisés au moyen de ces forets, de sorte que la tenue des chevilles et des fixations puisse être assurée correctement.

Il a été tenu compte des dimensions les plus couramment demandées et la gamme de diamètres indiquée a été établie après plusieurs années d'étude de marché. Les exigences de la technologie actuelle du perçage ont également été prises en considération et, en particulier, le développement du perçage avec percussion.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 5468:2017](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5468:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>

# Forets pour bâtiment, à rotation et percussion, à plaquettes en métal-dur (carbures métalliques) — Dimensions

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions, en millimètres, des forets pour bâtiment, à rotation et percussion, à plaquettes en métal-dur (carbures métalliques), c'est-à-dire leur diamètre dans la gamme de 4 mm à 25 mm inclus et leurs longueurs totale et utile dans les séries courte, longue et extra-longue.

Il ne s'applique pas aux forets pour marteaux.

## 2 Références normatives

Il n'y a pas de références normatives dans le présent document.

## 3 Termes et définitions

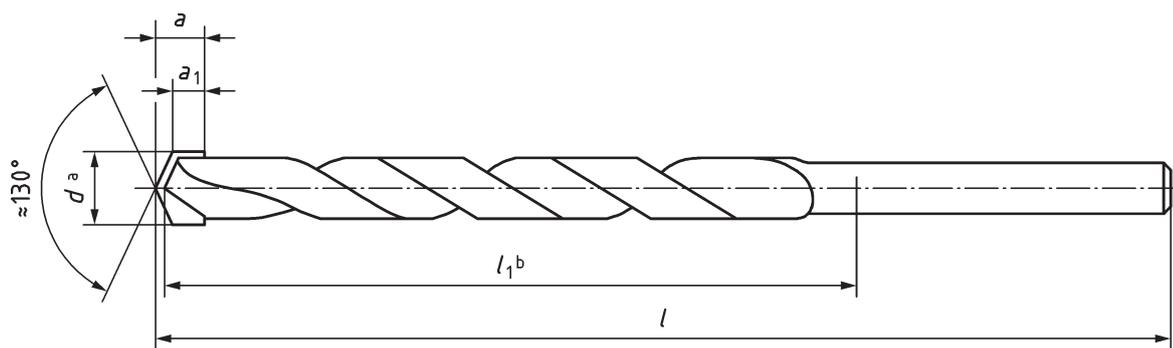
Aucun terme, aucune définition n'est listé(e) dans le présent document.

L'ISO et l'IEC maintiennent des bases de données terminologiques destinées à être utilisées dans le cadre de la normalisation, aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible sur <http://www.electropedia.org/>
- ISO Plateforme de consultation en ligne: disponible sur <https://www.iso.org/obp>

## 4 Dimensions

Les dimensions et les tolérances sont représentées à la [Figure 1](#) et données dans le [Tableau 1](#).



**Légende**

$a$  hauteur de la plaquette

$a_1$  épaulement de la plaquette

$d$  diamètre du foret

$l$  longueur totale

$l_1$  longueur utile

<sup>a</sup> Le diamètre  $d$  est mesuré entre les becs de la plaquette, exempte de toute peinture ou de revêtement de protection.

<sup>b</sup> La longueur  $l_1$  correspond à la longueur minimale dépassant du mandrin.

**Figure 1**  
**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 5468:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/76144dba-7db8-4d6f-8b22-8bb46951cc12/iso-5468-2017>

Tableau 1

Dimensions en millimètres

nom.	$d$ tol.	$a^a$ min.	$a_1^a$ min.	Série longue		Série courte		Série extra-longue (trou débouchant)				Dimension du mandrin <sup>b</sup>						
				$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$	$l$	$\approx l_1$							
4	+0,40 +0,15	0,8d	0,57d	75	39	150	85	—	—	—	—	10						
4,5				85	39							10 ou 13						
5				100	54							10 ou 13						
5,5				120	80							200	135	—	—	—	—	10, 13 ou 16
6				150	90							—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16
6,5	+0,45 +0,20	0,7d	0,47d	120	80	220	150	400	350	600	550	10, 13 ou 16						
7				150	90	—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16						
8				—	—	400	350	600	550	10, 13 ou 16								
9				—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16								
10				—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16								
11	+0,5 +0,2	0,6d	0,37d	150	90	—	—	400	350	600	550	10, 13 ou 16						
12				—	—	—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16						
13				—	—	—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16						
14				—	—	—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16						
15				—	—	—	—	—	—	—	—	10, 13 ou 16						
16	+0,55 +0,20	0,55d	0,32d	160	100	—	—	—	—	—	—	13 ou 16						
18				—	—	—	—	—	—	—	—	13 ou 16						
20				—	—	—	—	—	—	—	—	13 ou 16						
22				—	—	—	—	—	—	—	—	13 ou 16						
24				—	—	—	—	—	—	—	—	13 ou 16						
25	—	—	—	—	—	—	—	600	550	13 ou 16								

<sup>a</sup> La dimension,  $a$  ou  $a_1$ , doit être respectée.

<sup>b</sup> Dimension dépendant du diamètre réel de queue.