

---

---

**Flux de brasage tendre — Méthodes  
d'essai —**

**Partie 13:  
Détermination des projections de flux**

*Soft soldering fluxes — Test methods —*

*Part 13: Determination of flux spattering*

*iteh Standards*  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

ISO 9455-13:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/42621273-12e0-4fc1-8a72-92151846ab9a/iso-9455-13-2017>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 9455-13:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/42621273-12e0-4fc1-8a72-92151846ab9a/iso-9455-13-2017>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>1     Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2     Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3     Termes et définitions</b> .....	<b>1</b>
<b>4     Principe</b> .....	<b>1</b>
<b>5     Equipement</b> .....	<b>1</b>
<b>6     Mode opératoire</b> .....	<b>2</b>
<b>7     Expression des résultats</b> .....	<b>2</b>
<b>8     Rapport d'essai</b> .....	<b>3</b>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 9455-13:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/42621273-12e0-4fc1-8a72-92151846ab9a/iso-9455-13-2017>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC) voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/foreword.html](http://www.iso.org/iso/fr/foreword.html).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 12, *Produits de brasage tendre*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9455-13:1996), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les désignations des produits d'apport de brasage tendre ont été mises à jour conformément à l'ISO 9453;
- le rapport d'essai a été mis à jour;
- des révisions rédactionnelles ont été faites.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 9455 se trouve sur le site internet de l'ISO.

Il convient d'adresser toute demande d'interprétation officielle de l'un des aspects du présent document au Secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 12 via votre organisme de normalisation national. Une liste complète de ces organismes se trouve sur le site [www.iso.org](http://www.iso.org).