
Дизельные двигатели. Топливные форсунки, монтируемые с помощью зажимов, типы 7 и 28

Diesel engines — Clamp-mounted fuel injectors, types 7 and 28

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2698:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016>

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 2698:2016(R)

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 2698:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016>



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2016, Опубликовано в Швейцарии

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Содержание

Страница

Введение	iv
1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Габаритные и присоединительные размеры	1
4.1 Форсунки типа 7 и типа 28.....	1
4.2 Размещение скобы крепления.....	3
4.3 Рекомендуемая величина размера L	4
5 Другие технические требования.....	4
Библиография.....	5

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2698:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016>

Введение

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки этого документа и для его дальнейшего обслуживания содержатся в директивах ISO/IEC, часть 1. В частности следует отметить различные утверждения критерии, необходимые для различных типов документов ISO. Этот документ был составлен в соответствии с редакцией Правил Директивы ISO/IEC, Часть 2 (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на то, что некоторые элементы этого документа могут быть предметом патентных прав. ISO не будет нести ответственность за выявление любых или всех таких патентных прав. Подробная информация о каких-либо патентных правах, выявленных в ходе разработки документа, будет включена во введение и/или список полученных ISO патентных заявлений (см. www.iso.org/patents).

Любое торговое наименование, используемое в настоящем документе, является информацией для удобства пользователей и не означает его одобрения.

Объяснение значения конкретных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также информация о следовании ISO принципам Всемирной торговой организации (ВТО) в технических ограничениях в торговле (ТБТ) содержится в URL-адресе: www.iso.org/iso/foreword.html.

Международный стандарт подготовлен Техническим Комитетом ISO/TC 22, *Дорожный транспорт*, Подкомитет SC 34, *Силовые установки, силовые агрегаты и топлива*.

Это четвёртое издание стандарта отменяет и заменяет третье издание (ISO 2698:2013), которое было технически пересмотрено.

Дизельные двигатели. Топливные форсунки, монтируемые с помощью зажимов, типы 7 и 28

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры, необходимые для монтажа форсунок на дизельных двигателях.

Расположение штуцеров для подвода и отвода топлива и размеры скобы крепления не устанавливаются, поскольку они зависят от конкретного применения форсунки.

Стандарт распространяется на форсунки типов 7 и 28 с креплением скобой и номинальным диаметром хвостовика распылителя и нижней части форсунки 9,5 мм.

2 Нормативные ссылки

Следующие нормативные документы содержат положения, составляющие основу настоящего стандарта. Для датированных ссылок последующие поправки или изменения неприменимы. Для недатированных ссылок применяется самая поздняя публикация нормативных документов (включая поправки), на которые имеется ссылка.

ISO 4288, *Геометрические характеристики продукта (GPS). Структура поверхности: Профильный метод. Правила и методы определения структуры поверхности*

3 Термины и определения

В настоящем стандарте отдельно термины и определения не приведены.

ISO и IEC используют для целей стандартизации терминологическую базу, размещённую по следующим адресам:

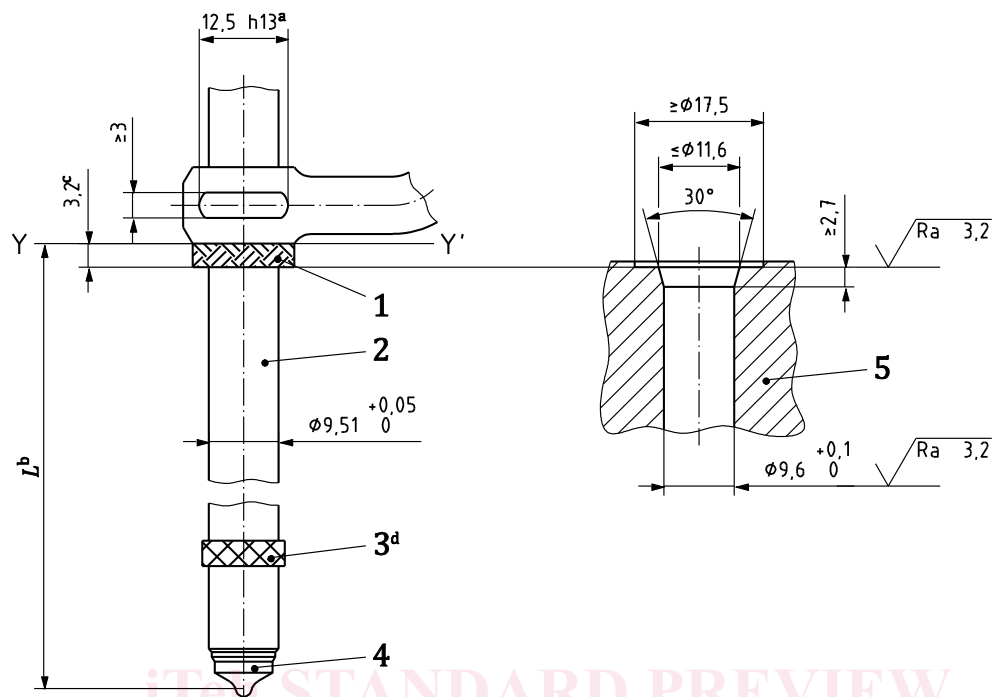
- IEC Electropedia: на <http://www.electropedia.org/>
- ISO онлайн просмотр: на <http://www.iso.org/obp>.

4 Габаритные и присоединительные размеры

4.1 Форсунки типа 7 и типа 28

Габаритные и присоединительные размеры форсунок типов 7 и 28 приведены соответственно на рисунках 1 и 2.

Размеры в миллиметрах
Шероховатость поверхности в микронах, измеренная по ISO 4288

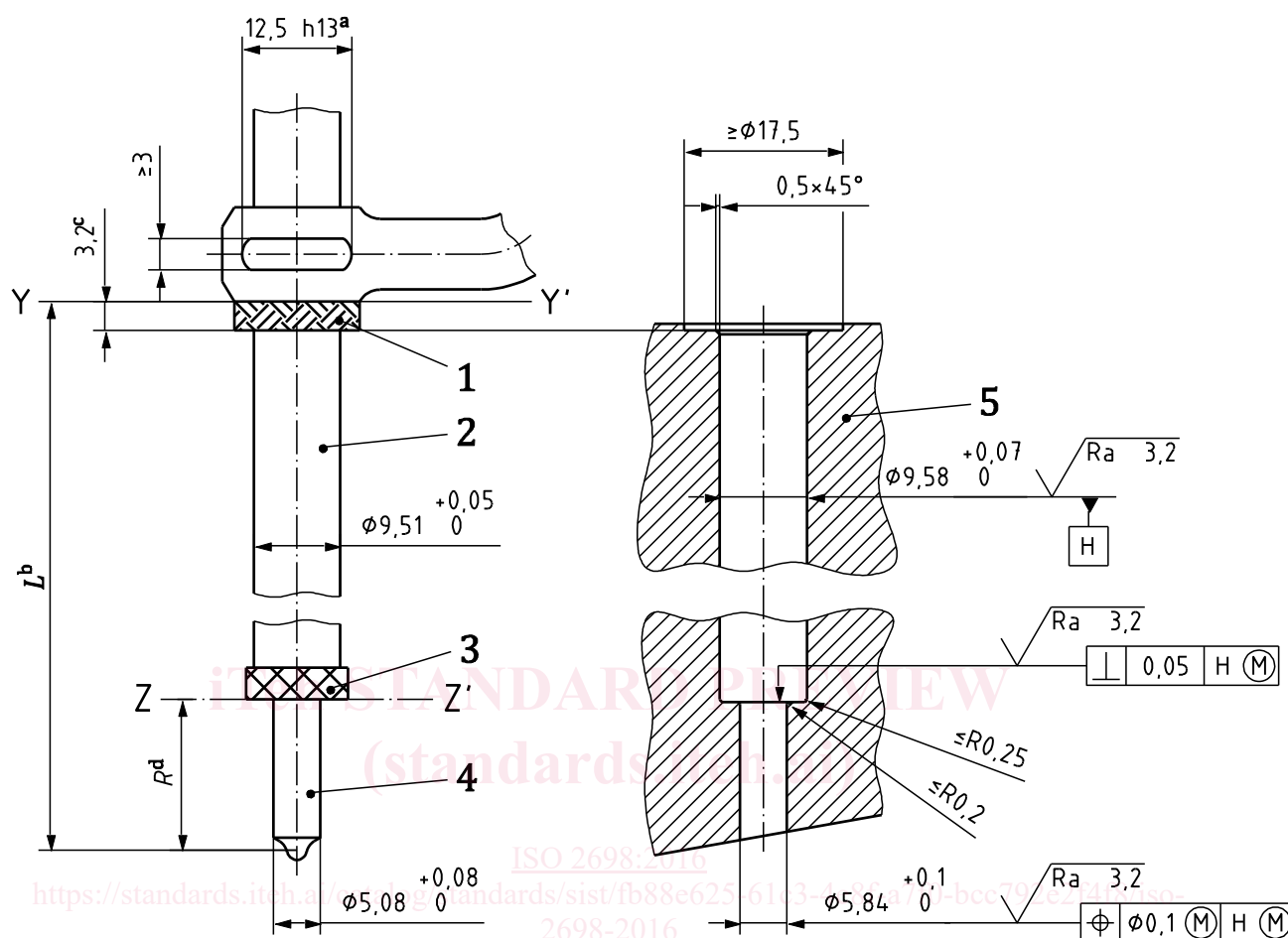


Обозначения

- 1 уплотнительная шайба
- 2 корпус форсунки
- 3 шайба
- 4 распылитель
- 5 двигатель
- a основные поверхности.
- b см. 4.3
- c размер до установки форсунки
- d наружный диаметр уплотнительного кольца должен быть выбран из условия обеспечения надёжного уплотнения форсунки в головке блока цилиндра.

Рисунок 1 — Форсунка типа 7

Размеры в миллиметрах
Шероховатость поверхности в микронах, измеренная по ISO 4288



Обозначения

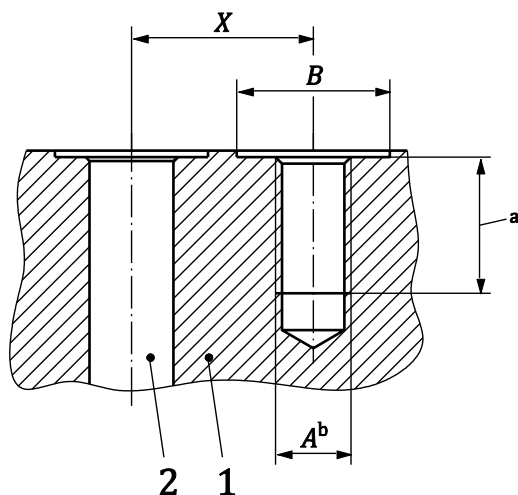
- | | |
|---|--|
| 1 | уплотнительная шайба |
| 2 | корпус форсунки |
| 3 | шайба |
| 4 | распылитель |
| 5 | двигатель |
| a | основные поверхности |
| b | см. рисунок 4.3 |
| c | размер до установки форсунки |
| d | размер, определяющий расстояние от плоскости ZZ до точки пересечения осей распыливающих отверстий с осью форсунки при сжатом положении шайбы 3; зависит от конструкции распылителя |

Рисунок 2 — Форсунка типа 28

4.2 Размещение скобы крепления

Размеры и допуски для расположения скобы крепления по отношению к положению форсунки приведены на рисунке 3.

Размер X и диаметр резьбы A для крепежа скобы, указанные в таблице 1, являются предпочтительными и могут варьироваться в зависимости от конструкции головки блока цилиндра.



Обозначения

- 1 двигатель
- 2 гнездо форсунки
- a минимальная длина нарезки резьбы
- b резьба для крепления скобы

Рисунок 3 — Расположение скобы крепления относительно форсунок типов 7 и 28

Таблица 1 — Размеры X, A и B

Размеры в миллиметрах

Тип форсунки	X ±0,3	A ^a ном.	Ø B мин.
7 и 28	18,4	M8 x 1,25	15,8
	25	M10 x 1,5	16,9
^a Для скоб крепления класса 9,8.			

4.3 Рекомендуемая величина размера L

Размер L определяет расстояние от плоскости отсчета YY' и точки пересечения осей распыливающих отверстий с осью форсунки (см. рисунки 1 и 2). Величина L зависит от конструкции головки цилиндра.

Рекомендуемая величина длины L приведена в таблице 2.

Таблица 2 — Рекомендуемая величина размера L

Размеры в миллиметрах

Тип форсунки	L ±0,3
7 и 28	81,4

5 Другие технические требования

Размеры и требования, не указанные в настоящем стандарте, остаются на усмотрение производителя.

Библиография

- [1] ISO 898-1, *Механические свойства крепежных изделий из углеродистой и легированной стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности. Резьбы с крупным и мелким шагом*
- [2] ISO 2692, *Геометрические характеристики изделий (GPS). Назначение геометрических допусков. Требование максимального (MMR), минимального материала (LMR) и требование взаимности (RPR)[*
- [3] ISO 7876-2, *Устройства для впрыска топлива. Словарь. Часть 2. Топливные форсунки*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 2698:2016](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2698:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb88e625-61c3-4e8f-a7f0-bcc792e2f4f8/iso-2698-2016>