
NORME INTERNATIONALE 2184

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Roulettes de manutention — Dimensions des platines — Partie I : Platines oblongues à 4 trous de fixation

iTeh STANDARD PREVIEW

Première édition — 1972-06-15

(standards.iteh.ai)

[ISO 2184-1:1972](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7e020ec-3abe-4b71-916a-1637a7ec9a43/iso-2184-1-1972)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e7e020ec-3abe-4b71-916a-1637a7ec9a43/iso-2184-1-1972>



CDU 621.868 : 629.11.012.3

Réf. N° : ISO 2184-1972 (F)

Descripteurs : roulette, agencement, platine (de fixation), chariot de manutention.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2184 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 110, *Chariots de manutention*.

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Elle fut approuvée en juin 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

[ISO 2184-1:1972](#)

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Suède
Australie	Inde	Suisse
Autriche	Irlande	Tchécoslovaquie
Belgique	Israël	Thaïlande
Bulgarie	Nouvelle-Zélande	Turquie
Corée, Rép. de	Pays-Bas	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Pologne	Yougoslavie
Espagne	Roumanie	
France	Royaume-Uni	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
U.S.A.

Roulettes de manutention – Dimensions des platines – Partie I : Platines oblongues à 4 trous de fixation

1 OBJET

La présente Norme Internationale fixe les dimensions principales des platines pour roulettes de manutention comportant 4 trous de fixation situés aux coins d'un rectangle et dont le contour extérieur peut être inscrit dans un rectangle co-axial au précédent ¹⁾.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux platines définies en 4.2.2 de ISO/R 2163, et utilisées pour les roulettes fixes et pivotantes définies en 4.1.1 et 4.1.2 de ce document.

3 RÉFÉRENCES

ISO/R 273/11, *Trous de passage pour boulons à filetage métrique 42 jusqu'à 150 mm inclus de diamètre de filetage.*

ISO/R 2163, *Chariots de manutention – Roues et roulettes – Vocabulaire.*

4 CLASSIFICATION

Le tableau des spécifications de la page suivante comporte six classes de platines, pour lesquelles il indique les dimensions maximales *A* et *B* du rectangle enveloppe, les entr'axes *a* et *b* et les diamètres *D* des trous de passage des boulons, ainsi que les diamètres et les longueurs de moyeu des roues normalisées auxquelles correspondent les classes de platines.

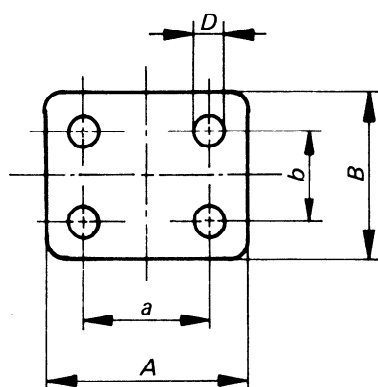


FIGURE 1 – Platine à trous ronds

5 SPÉCIFICATIONS

5.1 Contour extérieur

Le contour extérieur des platines est laissé à l'initiative du constructeur, pour autant qu'il s'inscrive dans le rectangle délimité par les cotes *A* et *B* du Tableau 1, considérées comme des valeurs maximales.

5.2 Entr'axe des trous

Les dimensions d'entr'axe des trous de fixation ont été choisies de telle façon qu'elles soient dans un rapport proche de 4/3.

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

ISO 2184-1:1972
https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/636033a6-787f-915a-1657a7cc9445156-2184-1-1972

Exemples	$\frac{80}{60} = \frac{4}{3}$	$\frac{105}{80} \approx \frac{4}{3}$
----------	-------------------------------	--------------------------------------

5.3 Trous de passage des boulons

Les diamètres *D* des trous de passage des boulons ont été choisis dans la série moyenne de ISO/R 273/11²⁾. Les trous peuvent être oblongs et de longueur quelconque, pour autant que leur largeur corresponde aux diamètres du tableau.

La Figure 2 représente un type de disposition qui peut être adopté : elle n'est pas limitative d'autres dispositions.

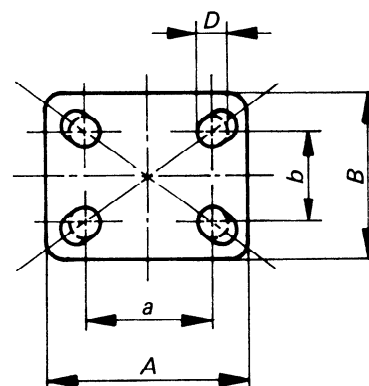


FIGURE 2 – Platine à trous oblongs

1) Des Normes Internationales ultérieures fixeront les dimensions de platines de formes différentes (ronde, carrée, triangulaire, etc.).
2) Sauf *D* = 7 mm, extrait de la série grossière.

TABLEAU – Spécifications

Dimensions en millimètres

Classe N°	Dimensions maximales des platines <i>A × B</i>	Entr'axe des trous de fixation <i>a × b</i>	Diamètre des trous de passage des boulons <i>D</i>	Roues correspondantes	
				Diamètre de roue	Longueur du moyeu
1	75 × 60	55 × 40	7	50 63	30
2	115 × 85	80 × 60	9	50 63 80 100	30
				80 100 125	45
3	145 × 110	105 × 80	11	80 100 125 150/160 200	45
				125 150/160 200	60
4	175 × 140	140 × 105	14 (11) ¹⁾	125 150/160 200 250 300	60
5	200 × 160	160 × 120	16 (14) ¹⁾	200 250 300 350 400	90
6	255 × 205	210 × 160	18 (16) ¹⁾	200 250 300 350 400 500	90
				200 250 300 350 400 500	120

1) Dimensions réduites, admises pour certaines constructions légères de platines (en tôle emboutie, par exemple).