

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
2194

Deuxième édition  
1991-09-15

---

---

---

**Cibles et tamis industriels — Tissus métalliques,  
tôles perforées et feuilles électroformées —  
Désignation et dimensions nominales des  
ouvertures**

*Standards*

<https://standards.iteh.ai>

*Industrial screens — Woven wire cloth, perforated plate and  
electroformed sheet — Designation and nominal sizes of openings*

*Document Preview*

[ISO 2194:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991>



Numéro de référence  
ISO 2194:1991(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2194 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 24, *Tamis, tamisage et autres méthodes de séparation granulométrique, sous-comité SC 3, Toiles métalliques pour tamisage industriel*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2194:1972), dont le domaine d'application a été élargi pour inclure les tôles perforées et quelques dimensions supplémentaires.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

## Introduction

Les dimensions nominales des ouvertures prescrites dans la présente Norme internationale sont choisies respectivement dans les séries R 10, R 20 et R 40 des nombres normaux donnés dans l'ISO 3, et dans les séries R'10, R'20 et R'40 des valeurs arrondies données dans l'ISO 497.

Les dimensions dans chaque série s'échelonnent selon une progression géométrique. Par conséquent, chaque dimension d'une série diffère de la dimension suivante d'un pourcentage constant. Mis à part un petit nombre de valeurs de la gamme des dimensions très petites qui sont peu appliquées, les rapports des dimensions successives sont les suivants.

Série ISO 3	Échelonnement	Rapport
R 10	environ 25 %	1,25
R 20	environ 12 %	1,12
R 40	environ 6 %	1,06

[ISO 2194:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991>

Page blanche

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 2194:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991>

# Cibles et tamis industriels — Tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées — Désignation et dimensions nominales des ouvertures

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit la désignation et les dimensions nominales des ouvertures des tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées utilisées dans le criblage et tamisage industriels.

## 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 9045:1990, *Cibles et criblage industriel — Vocabulaire*.

## 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 9045 s'appliquent.

## 4 Désignation

### 4.1 Généralités

Les dimensions nominales des ouvertures de 1 mm et au-dessus doivent être indiquées en millimètres (mm); les dimensions au-dessous de 1 mm doivent être indiquées en micromètres ( $\mu\text{m}$ ).

### 4.2 Tissus métalliques

Les tissus métalliques doivent être désignés selon la dimension nominale des ouvertures  $w$ , le type d'armure, et le diamètre nominal  $d$  et le matériau du fil.

### 4.3 Tôles perforées

Les tôles perforées doivent être désignées selon la dimension nominale des trous  $w$  (séparation centrale des côtés opposés ou diamètre), la forme des trous (carrée, ronde ou toute autre forme géométrique régulière), et par l'épaisseur nominale et le matériau de la tôle.

Il est recommandé d'appliquer la codification des perforations selon l'ISO 7806.

### 4.4 Feuilles électroformées

Les feuilles électroformées doivent être désignées selon la dimension nominale des ouvertures  $w$ , la forme des ouvertures (carrée ou ronde) et la dénomination «électroformée».

## 5 Dimensions nominales des ouvertures

Trois séries de dimensions nominales des ouvertures sont prescrites (voir tableaux 1 et 2).

Les dimensions de la série R 10 (R'10) doivent être choisies de préférence; à défaut, on pourra choisir les dimensions de la série R 20 (R'20) et, si nécessaire, les dimensions de la série R 40 (R'40).

**NOTE 1** L'attention est attirée sur le fait que deux ouvertures consécutives de la série R 40 peuvent se superposer, compte tenu des tolérances pour les ouvertures des tissus métalliques industriels données dans l'ISO 9044.

**Tableau 1 — Dimensions nominales des ouvertures**  
**— Valeurs en millimètres**

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R 10	R 20	R 40
125	125	125
		118
	112	112
		106
100	100	100
		95
	90	90
		85
80	80	80
		75
	71	71
		67
63	63	63
		60
	56	56
		53
50	50	50
		47,5
	45	45
		42,5
40	40	40
		37,5
	35,5	35,5
		33,5
31,5	31,5	31,5
		30
	28	28
		26,5
25	25	25
		23,6
	22,4	22,4
20	20	21,2
		19
	18	18
		17
16	16	16
		15
	14	14
12,5	12,5	13,2
		12,5
	11,2	11,8
		11,2
10	10	10,6
		10
	9	9,5
		9
8	8	8,5
		8
	7,1	7,5
		7,1
6,3	6,3	6,7
		6,3
	5,6	6
		5,6
5	5	5,3
		5
	4,5	4,75
		4,5

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R 10	R 20	R 40
4	4	4,25
		4
		3,75
3,15	3,15	3,55
		3,55
		3,35
		3
	2,8	2,8
2,5	2,5	2,65
		2,5
		2,36
	2,24	2,24
		2,12
2	2	2
		1,9
	1,8	1,8
		1,7
1,6	1,6	1,6
		1,5
	1,4	1,4
		1,32
1,25	1,25	1,25
		1,25
	1,12	1,18
		1,12
	1	1,06
		1