NORME INTERNATIONALE

ISO 2194

Deuxième édition
1991-09-15

Cribles et tamis industriels — Tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées — Désignation et dimensions nominales des ouvertures

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Industrial screens — Woven wire cloth, perforated plate and electroformed sheet — Designation and nominal sizes of openings

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

NORME ISO

Numéro de référence
ISO 2194:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 2194 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 24, *Tamis, tamisage et autres méthodes de séparation granulométrique*, sous-comité SC 3, *Toiles métalliques pour tamisage industriel*.

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2194:1972), dont le domaine d'application a été élargi pour inclure les tôles perforées et quelques dimensions supplémentaires.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1991
Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Imprimé en Suisse

Introduction

Les dimensions nominales des ouvertures prescrites dans la présente Norme internationale sont choisies respectivement dans les séries R 10, R 20 et R 40 des nombres normaux donnés dans l'ISO 3, et dans les séries R'10, R'20 et R'40 des valeurs arrondies données dans l'ISO 497.

Les dimensions dans chaque série s'échelonnent selon une progression géométrique. Par conséquent, chaque dimension d'une série diffère de la dimension suivante d'un pourcentage constant. Mis à part un petit nombre de valeurs de la gamme des dimensions très petites qui sont peu appliquées, les rapports des dimensions successives sont les suivants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ced491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

Série ISO 3	Échelonnement	Rapport
R 10	environ 25 %	1,25
R 20	environ 12 %	1,12
R 40	environ 6 %	1,06

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

Cribles et tamis industriels — Tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées — Désignation et dimensions nominales des ouvertures

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit la désignation et les dimensions nominales des ouvertures des tissus métalliques, tôles perforées et feuilles électroformées utilisées dans le criblage et tamisage industriels.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ccd95147-5b64-4201-b43a-0f0d2f0b3b4a/iso-2194-1991

ISO 9045:1990, *Cribles et criblage industriel — Vocabulaire.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 9045 s'appliquent.

4 Désignation

4.1 Généralités

Les dimensions nominales des ouvertures de 1 mm et au-dessus doivent être indiquées en millimètres (mm); les dimensions au-dessous de 1 mm doivent être indiquées en micromètres (µm).

4.2 Tissus métalliques

Les tissus métalliques doivent être désignés selon la dimension nominale des ouvertures w, le type d'armure, et le diamètre nominal d et le matériau du fil.

4.3 Tôles perforées

Les tôles perforées doivent être désignées selon la dimension nominale des trous w (séparation centrale des côtés opposés ou diamètre), la forme des trous (carrée, ronde ou toute autre forme géométrique régulière), et par l'épaisseur nominale et le matériau de la tôle.

Il est recommandé d'appliquer la codification des perforations selon l'ISO 7806.

4.4 Feuilles électroformées

Les feuilles électroformées doivent être désignées selon la dimension nominale des ouvertures w, la forme des ouvertures (carrée ou ronde) et la dénomination «électroformée».

5 Dimensions nominales des ouvertures

Trois séries de dimensions nominales des ouvertures sont prescrites (voir tableaux 1 et 2).

Les dimensions de la série R 10 (R'10) doivent être choisies de préférence; à défaut, on pourra choisir les dimensions de la série R 20 (R'20) et, si nécessaire, les dimensions de la série R 40 (R'40).

NOTE 1 L'attention est attirée sur le fait que deux ouvertures consécutives de la série R 40 peuvent se superposer, compte tenu des tolérances pour les ouvertures des tissus métalliques industriels données dans l'ISO 9044.

Tableau 1 — Dimensions nominales des ouvertures — Valeurs en millimètres

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R 10	R 20	R 40
125	125	125
		118
	112	112
		106
100	100	100
		95
	90	90
		85
80	80	80
		75
	71	71
		67
63	63	63
		60
	56	56
		53
50	50	50
		47,5
	45	45
		42,5
40	40	40
		37,5
	35,5	35,5
		33,5
31,5	31,5	31,5
		30
	28	28
		26,5
25	25	25
		23,6
	22,4	22,4
		21,2
20	20	20
		19
	18	18
		17
16	16	16
		15
	14	14
		13,2
12,5	12,5	12,5
		11,8
	11,2	11,2
		10,6
10	10	10
		9,5
	9	9
		8,5
8	8	8
		7,5
	7,1	7,1
		6,7
6,3	6,3	6,3
		6
	5,6	5,6
		5,3
5	5	5
		4,75
	4,5	4,5

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R 10	R 20	R 40
		4,25
4	4	4
		3,75
	3,55	3,55
		3,35
3,15	3,15	3,15
		3
	2,8	2,8
		2,65
2,5	2,5	2,5
		2,36
	2,24	2,24
		2,12
2	2	2
		1,9
	1,8	1,8
		1,7
1,6	1,6	1,6
		1,5
	1,4	1,4
		1,32
1,25	1,25	1,25
		1,18
	1,12	1,12
		1,06
1	1	1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

Tableau 2 — Dimensions nominales des ouvertures — Valeurs en micromètres

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R 10	R 20	R 40
		950
	900	900
		850
800	800	800
		750
	710	710
		670
630	630	630
		600
	560	560
		530
500	500	500
		475
	450	450
		425
400	400	400
		375
	355	355
		335
315	315	315
		300
	280	280
		265
250	250	250
		236
	224	224
		212
200	200	200
		190
	180	180
		170
160	160	160
		150
	140	140
		132
125	125	125
		118
	112	112
		106
100	100	100
		95
	90	90
		85
80	80	80
		75
	71	71
		67
63	63	63
		60
	56	56
		53
50	50	50

Dimensions principales	Dimensions supplémentaires	
R′10	R′20	R′40
		48
	45	45
		42
40	40	40
		38
	36	36
		34
32	32	32
25	25	
20	20	
16		
10		
5		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0391210f93d/iso-2194-1991

Annexe A
(informative)

Bibliographie

[1] ISO 3:1973, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux.*

[2] ISO 497:1973, *Guide pour le choix des séries de nombres normaux et des séries comportant des valeurs plus arrondies de nombres normaux.*

[3] ISO 7806:1983, *Tôles perforées pour tamisage industriel — Codification pour la désignation des perforations.*

[4] ISO 9044:1990, *Tissus métalliques industriels — Exigences techniques et vérifications.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2194:1991
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eed491ab-5844-4261-8435-0f1f1210f93d/iso-2194-1991