

---

# NORME INTERNATIONALE **ISO** 2195



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION · МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ · ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Échange d'information sur bandes en papier perforées enroulées – Caractéristiques générales

Première édition – 1972-02-15

**ITeH STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2195:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/85ff2660-49b-454b-8700-5c0327949461/iso-2195-1972>

---

CDU 681.327.44

Réf. No : ISO 2195-1972 (F)

Descripteurs : bandes perforées, enregistrement de données.

Prix basé sur 1 page

## AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2195 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 97, *Calculateurs et traitement de l'information*.

Elle fut approuvée en juillet 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Suède
Allemagne	France	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Brésil	Japon	Thaïlande
Canada	Portugal	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni	U.S.A.

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Nouvelle-Zélande

# Échange d'information sur bandes en papier perforées enroulées – Caractéristiques générales

## 1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques et conventions destinées à faciliter l'échange de bandes en papier perforées enroulées, utilisées pour le traitement de l'information.

NOTE – L'échange d'information par des rouleaux de bande enroulés sur des bobines ou noyaux fera l'objet d'une Norme Internationale ultérieure.

Les propriétés et les dimensions de la bande non perforée, les dimensions des perforations et le codage utilisé doivent être conformes aux spécifications des documents ISO correspondants (voir chapitre 2).

## 2 RÉFÉRENCES

ISO/R 1729, *Propriétés de la bande en papier non perforée.*

ISO/R 1154, *Dimensions des bandes perforées en papier pour l'échange des données.*

ISO/R 1113, *Matérialisation sur bande perforée des jeux de caractères codés à 6 et 7 éléments.*

ISO/R 646, *Jeux de caractères codés à 6 et 7 éléments pour l'échange d'information entre matériels de traitement de l'information.*

## 3 TRANSPORT

Il est important que la bande destinée à l'échange d'information ne soit ni abîmée, ni maculée, au cours du transport d'un endroit à un autre. Une protection adéquate, au moyen d'un emballage convenable, doit donc être prévue.

## 4 CONDITIONS DE STOCKAGE

Le stockage des bandes dans des conditions de chaleur, d'humidité ou de sécheresse excessives, doit être évité. Avant d'être lues, les bandes doivent avoir été stockées de façon satisfaisante, dans les conditions d'ambiance recommandées, entre 40 et 60 % d'humidité relative. S'il en a été différemment, il convient de leur faire subir un reconditionnement de plusieurs heures ou même plusieurs jours, pour les ramener aux conditions normales.

## 5 FORMAT DE LA BANDE D'ÉCHANGE

### 5.1 Arrangements préliminaires

Il sera normalement nécessaire, avant l'échange de données

sur une bande perforée, que l'émetteur et le destinataire aient conclu des arrangements préalables de détail tels que : type de données à échanger, lecture en avant ou en arrière, déroulement de l'extérieur ou de l'intérieur de la bobine, procédés de transport et d'emballage, etc.

### 5.2 Amorces de début et de fin de bande

Afin de faciliter la manipulation des bandes sur les équipements d'enroulement, chaque bobine de bande perforée comporte des amorces de début et de fin de bande, d'une longueur d'au moins 1,2 m (4 ft). Chaque amorce de début et de fin de bande doit comporter un minimum de 100 caractères identiques immédiatement avant et après les caractères d'information.

### 5.3 Sens de mouvement

Les bandes destinées à l'échange d'information doivent comporter un repère, ou être coupées à leur extrémité, pour indiquer clairement le sens du mouvement au moment de la perforation. Ce repère peut être constitué d'une coupe bien distincte à l'extrémité de la bande (tête de flèche), de flèches pré-imprimées ou écrites à la main, ou d'une étiquette adhésive. Si les repères sont pré-imprimés, les repères de direction doivent figurer sur la surface extérieure du rouleau non perforé et doivent être imprimés, avec une encre non abrasive à faible densité, tout au long de la bande et ne pas dépasser 150 mm (environ 6 in) de côté.

### 5.4 Noyaux

En cas d'utilisation de noyaux, ceux-ci doivent être suffisamment solides pour éviter toute altération du diamètre intérieur d'une bobine au cours d'une utilisation normale.

### 5.5 Diamètre extérieur des rouleaux d'échange

Le diamètre extérieur ne doit pas dépasser 150 mm (environ 6 in). Des rouleaux de diamètres supérieurs peuvent être échangés par accord entre les parties.

### 5.6 Raccordements

Les raccords sont interdits sur toute la longueur de la bande, sauf accord préalable entre les parties.

### 5.7 Information écrite à la main

L'information écrite à la main devra, le cas échéant, être placée sur les parties non perforées de la bande.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2195:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/85ff2660-4f9b-454b-8700-5c0327949461/iso-2195-1972>