

---

---

**Méthodes d'essai des filtres à huile de  
lubrification à passage intégral pour  
moteurs à combustion interne —**

**Partie 5:  
Méthode d'essai de résistance aux  
impulsions hydrauliques**

*Methods of test for full-flow lubricating oil filters for internal  
combustion engines —*

*Part 5: Test for hydraulic pulse durability*

[ISO 4548-5:2020](https://standards.iteh.ai/standards/iso/5b23de98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5b23de98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020>



iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 4548-5:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5b23dc98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5b23dc98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes, définitions et symboles graphiques</b> .....	<b>1</b>
3.1    Termes et définitions.....	1
3.2    Symboles graphiques.....	2
<b>4</b> <b>Caractéristiques fonctionnelles à évaluer</b> .....	<b>2</b>
<b>5</b> <b>Banc d'essai</b> .....	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Fluide d'essai</b> .....	<b>2</b>
<b>7</b> <b>Exactitude</b> .....	<b>2</b>
<b>8</b> <b>Méthode d'essai de résistance aux impulsions hydrauliques (voir <a href="#">Figure 1</a>)</b> .....	<b>3</b>
<b>9</b> <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>6</b>
<b>Annexe A (informative) Valeurs à utiliser pour les essais si aucun accord n'a été conclu avec le fabricant</b> .....	<b>7</b>
<b>Annexe B (informative) Résultats du programme d'essais interlaboratoires réalisé pour vérifier la procédure spécifiée dans le présent document</b> .....	<b>8</b>
<b>Bibliographie</b> .....	<b>10</b>

(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

<https://standards.iteh.ai>  
ISO 4548-5:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/5b23dc98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Ce document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 70, *Moteurs à combustion interne*, sous-comité SC 7, *Essais des filtres à huile de lubrification*. <https://standards.iteh.ai/> <https://standards.iteh.ai/iso/5b23de98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020>

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 4548-5:2013), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- Le schéma du système d'essai a été révisé pour inclure une instrumentation mise à jour.
- L'essai de simulation du démarrage à froid et les procédures de résistance aux impulsions hydrauliques ont été combinés dans [l'Article 8](#).
- Les essais portent de nouvelles dénominations, à savoir: essais dans des conditions d'à-coups de pression "extrêmes" et essais dans des conditions d'à-coups de pression "normaux".
- Le montage de l'appareil d'essai a été défini de manière plus détaillée.
- Un essai interlaboratoires a en outre été réalisé pour valider les modifications. Les résultats ont été récapitulés dans une nouvelle annexe informative (voir [Annexe B](#)).

Une liste de toutes les parties de la série ISO 4548 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

## Introduction

L'ISO 4548 (toutes les parties) établit des modes opératoires d'essai normalisés pour mesurer la performance de filtres à huile de lubrification à passage intégral pour moteurs à combustion interne. Cette série a été élaborée en plusieurs parties distinctes, chacune d'entre elles se rapportant à une caractéristique de performance spécifique.

Ensemble, les essais fournissent les informations nécessaires à l'évaluation des caractéristiques d'un filtre, mais en cas d'accord entre l'acheteur et le fabricant, les essais peuvent être menés séparément.

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.itih.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 4548-5:2020](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/5b23dc98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/5b23dc98-0c8f-491f-882c-3aa1465fba6c/iso-4548-5-2020>

