
Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Vue d'ensemble

ISO metric trapezoidal screw threads — General plan

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2902:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/782c0a34-5780-482c-a1ca-f0f54adffa94/iso-2902-2016>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2902:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/782c0a34-5780-482c-a1ca-f0f54adffa94/iso-2902-2016>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Choix du diamètre et du pas	1
5 Combinaisons diamètre et pas	1
6 Désignation	1
Bibliographie.....	4

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2902:2016

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/782c0a34-5780-482c-a1ca-f0f54adffa94/iso-2902-2016>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 1, *Filetages*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2902:1977), dont l'Article 4 a fait l'objet d'une révision technique (maintenant [l'Article 6](#)).

Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Vue d'ensemble

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une série de combinaisons diamètre-pas pour les filetages métriques trapézoïdaux ISO ayant les profils de base et nominal définis dans l'ISO 2901.

Le présent document est principalement applicable aux filets traversants pour mouvement traversant sur machines, outils, etc. Elle peut aussi être utilisée pour des filets de fixation.

2 Références normatives

Les documents suivants sont référencés dans le texte de telle manière qu'une partie ou tout leur contenu constitue des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2903, *Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Tolérances*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans ISO 5408 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC maintiennent des bases de données terminologiques pour utilisation dans le domaine de la normalisation aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à <http://www.iso.org/obp>

4 Choix du diamètre et du pas

Choisir, de préférence, les diamètres dans la colonne 1 du [Tableau 1](#) et, si nécessaire, dans la colonne 2, puis dans la colonne 3.

Les diamètres dans la colonne 3 doivent être évités pour les fabrications nouvelles.

Pour le diamètre retenu, choisir l'un des pas indiqués dans la ligne correspondante, et de préférence les pas encadrés.

S'il est nécessaire d'utiliser un filetage trapézoïdal de pas autre que ceux figurant dans le tableau, utiliser des pas associés au diamètre voisin.

5 Combinaisons diamètre et pas

Les combinaisons des diamètres nominaux et pas sont spécifiées dans le [Tableau 1](#).

6 Désignation

Un filetage métrique en conformité au présent document doit être désigné selon l'ISO 2903.

Tableau 1 — Combinaisons des diamètres nominaux et pas

Dimensions en millimètres

Diamètres nominaux			Pas																						
<i>D, d</i>			<i>P</i>																						
Col. 1	Col. 2	Col. 3	44	40	36	32	28	24	22	20	18	16	14	12	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1,5	
8	9																							1,5	
10																								2	1,5
12	11																					3	2		
14	3																					2			
16	18																				4		2		
20																					4		2		
24	22																8			5		3			
	26																								5
28	30																8			5		3			
32																									6
36	34																				6		3		
38	6																								3
40	42																				7		3		
44																									7
48	46																					8		3	
	50																								
52	55																					8		3	
60																									
70	65											16			10							4			
	75																								
80	85											16			10							4			
90																									
100	95	105								20	18				12							4			
120	110	115							22	20					12						6		4		
									22						14						6				
									22						14						6				