NORME INTERNATIONALE

ISO
2206

Deuxième édition
1987-04-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Identification des différentes parties en vue des essais

iTeh STANDARD PREVIEW

Packaging — Complete, filled transport packages — Identification of parts when testing

(standards.iteh.ai)

ISO 2206:1987
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/346ada79-5ca8-43fd-9869-e4ba9e0880d5/iso-2206-1987

Numéro de référence
ISO 2206 : 1987 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 2206 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages.*

ISO 2206:1987
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/246ab79-5ca8-43fd-9869-e4ba9e0880d5/iso-2206-1987

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2206 : 1972), dont le paragraphe 2.3 a fait l'objet d'une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

© **Organisation internationale de normalisation, 1987** ●

Imprimé en Suisse

Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Identification des différentes parties en vue des essais

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale établit un système d'identification des différentes parties des emballages d'expédition complets et pleins, en vue des essais.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2206:1987
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/346ada79-5ca8-43fd-9869-e4ba9e0880d5/iso-2206-1987

2 Identification des différentes parties des emballages

2.1 Emballages parallélépipédiques

L'emballage doit être placé dans la position qu'il occupe lors du transport. Si cette position n'est pas connue, le joint de fabrication, si celui-ci existe, doit être placé verticalement, à la droite de l'observateur.

Lorsque l'emballage est placé de telle façon que l'une de ses surfaces fait face à l'observateur, la surface supérieure de l'emballage doit être identifiée par le nº 1, la surface se présentant à la droite de l'observateur par le nº 2, le fond par le nº 3, la surface se présentant à la gauche de l'observateur par le nº 4, la surface la plus proche par le nº 5, et celle la plus éloignée par le nº 6 (voir figure 1).

NOTE — Si l'emballage a plusieurs joints de fabrication, le principe décrit ci-dessus devrait être appliqué en désignant arbitrairement l'une des surfaces comme étant la surface nº 5.

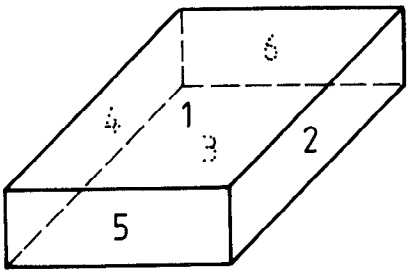

Figure 1

Chaque bord doit être identifié à l'aide des chiffres désignant les deux surfaces dont la jonction forme ce bord (par exemple, 1-2 sert à identifier le bord formé par l'intersection de la surface supérieure de l'emballage, nº 1, et de la surface à la droite de l'observateur, nº 2).

Chaque coin doit être identifié à l'aide des chiffres désignant les trois surfaces qui se rencontrent pour former ce coin (par exemple, 1-2-5 sert à identifier le coin où la surface supérieure, la surface à la droite et la surface la plus proche de l'observateur se rencontrent).

2.2 Emballages cylindriques

Les extrémités de deux diamètres perpendiculaires de la face supérieure de l'emballage doivent être désignées par 1-3-5-7, et les autres extrémités des lignes parallèles à l'axe du cylindre passant par ces points doivent être désignées par 2-4-6-8. Chacune des lignes ainsi établies doit être désignée par 1-2, 3-4, 5-6, 7-8 (voir figure 2).

NOTE — Si l'emballage possède un ou plusieurs joints de fabrication, l'un des joints devrait occuper la position 5-6. Les autres désignations devraient être établies d'après le principe décrit ci-dessus.

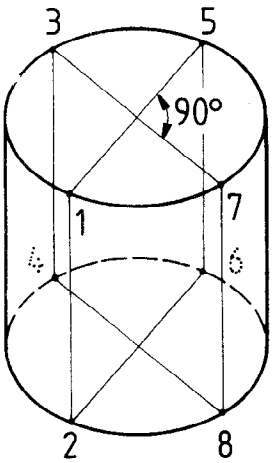

Figure 2

2.3 Sacs

Le sac doit être placé sur une face de telle façon que l'extrémité soudée se trouve face à l'observateur, de manière que le joint latéral, si celui-ci existe, du sac soit situé à la droite de l'observateur (ou bien un joint à la droite et l'autre à la gauche si le sac comporte deux joints latéraux), ou que le joint longitudinal soit placé vers le bas et que l'extrémité supérieure (extrémité de remplissage) du sac soit éloignée de l'observateur. La face supérieure doit alors être identifiée par le nº 1, le côté situé à droite par le nº 2, la face inférieure par le nº 3, le côté situé à gauche par le nº 4, l'extrémité soudée (extrémité inférieure ou fond, c'est-à-dire le côté faisant face à l'observateur) par le nº 5, et l'extrémité de remplissage par le nº 6 (voir figure 3).

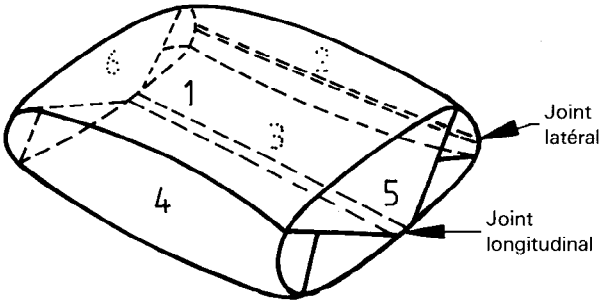

Figure 3

2.4 Emballages divers

Selon la nature et la forme de l'emballage, il peut être commode d'attribuer un numéro à chacune des sections de l'emballage, en suivant une méthode élaborée à partir de l'une de celles décrites en 2.1, 2.2 et 2.3.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 2206:1987
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/346ada79-5ca8-43fd-9869-e4ba9e0880d5/iso-2206-1987

CDU 621.798.1 : 003.62

Descripteurs : emballage, emballage d'expédition, emballage complet-et plein, côté, désignation.

Prix basé sur 2 pages