
**Systèmes de canalisations en plastique
pour la rénovation des réseaux de
branchements et de collecteurs
d'assainissement enterrés sous
pression —**

Partie 3:
**Tubage par tuyau continu sans espace
annulaire**

ISO 11297-3:2018
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5615394-9272-43f6-ac2e-424d0ca57164/iso-11297-3-2018
*Plastics piping systems for renovation of underground drainage and
sewerage networks under pressure —
Part 3: Lining with close-fit pipes*



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11297-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5616594-9272-43f6-ac2e-424d0ca57164/iso-11297-3-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
3.1 Généralités.....	2
3.2 Techniques.....	3
3.3 Caractéristiques.....	3
3.4 Matières.....	3
3.5 Stades des produits.....	3
3.6 Conditions de service.....	4
3.7 Assemblages.....	4
4 Symboles et abréviations	5
4.1 Symboles.....	5
4.2 Abréviations.....	5
5 Tuyaux au stade «M»	5
5.1 Matières.....	5
5.1.1 Matière vierge.....	5
5.1.2 Matière retraitable et matière régénérée.....	6
5.2 Caractéristiques générales.....	6
5.2.1 Aspect.....	6
5.2.2 Couleur.....	6
5.3 Caractéristiques de la matière.....	6
5.4 Caractéristiques géométriques.....	6
5.5 Caractéristiques mécaniques.....	6
5.6 Caractéristiques physiques.....	7
5.7 Assemblage.....	7
5.8 Marquage.....	7
5.9 Exigences régionales pour les tuyaux.....	7
6 Raccords au stade «M»	7
6.1 Exigences.....	7
6.2 Marquage.....	7
6.3 Exigences régionales pour les raccords.....	7
7 Accessoires	8
8 Aptitude à l'emploi du système de rénovation installé au stade «I»	8
8.1 Matières.....	8
8.2 Caractéristiques générales.....	8
8.3 Caractéristiques de la matière.....	8
8.4 Caractéristiques géométriques.....	8
8.5 Caractéristiques mécaniques.....	9
8.6 Caractéristiques physiques.....	10
8.7 Caractéristiques supplémentaires.....	11
8.8 Échantillonnage.....	11
8.9 Exigences régionales pour le système de tubage installé.....	11
9 Pratique d'installation	11
9.1 Travaux préparatoires.....	11
9.2 Stockage, manutention et transport des tuyaux et raccords.....	11
9.3 Équipements.....	12
9.3.1 Équipement de soudage bout à bout et suppression des bourrelets.....	12
9.3.2 Équipement de réduction.....	12
9.3.3 Patins/rouleaux pour tuyaux.....	12

9.3.4	Équipement de treuillage et d'extraction à tige.....	12
9.3.5	Guides pour l'insertion des tuyaux.....	13
9.3.6	Équipement de remise à la forme initiale.....	13
9.3.7	Appareillage d'électrosoudage.....	13
9.3.8	Équipement d'inspection.....	13
9.3.9	Équipement de levage.....	13
9.4	Installation.....	13
9.5	Contrôle et essais relatifs au processus d'installation.....	14
9.6	Achèvement du tubage.....	14
9.7	Raccordement aux trous d'homme et branchements existants.....	15
9.8	Inspection finale et essais.....	15
9.9	Documentation.....	15
Annexe A (normative) Tuyau en polyéthylène (PE) plié en usine, rétabli à son état initial à chaud — Détermination de la capacité de mémoire.....		16
Bibliographie.....		18

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11297-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5616594-9272-43f6-ac2e-424d0ca57164/iso-11297-3-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, Sous-comité SC 8, *Réhabilitation des systèmes de canalisations*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11297-3:2013) qui a fait l'objet d'une révision technique.

Par rapport à l'édition antérieure, les principales modifications sont les suivantes:

- la [Figure 1](#) et les [Articles 1](#), [5.2.2](#), [5.5](#), [8.4](#), [9.3.4](#) et [9.4](#) ont fait l'objet d'une révision technique;
- Les nouveaux [paragraphe 5.9](#), [6.3](#) et [8.9](#) spécifiant respectivement les exigences régionales pour les tubes, les raccords et le système installé ont également été ajoutés conformément à l'Accord de Vienne, pour permettre de faire référence aux normes européennes dans les pays où celles-ci sont imposées par la loi, à la place des normes ISO à domaine d'application identique.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 11297 est disponible sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le présent document est une partie d'une norme de système pour les systèmes de canalisations en plastique à base de matériaux variés, utilisés pour la rénovation de canalisations existantes pour une zone d'application spécifiée. Les normes de systèmes relatives à la rénovation qui traitent des applications suivantes sont disponibles ou en préparation:

- ISO 11296, *Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sans pression*;
- ISO 11297, *Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression (le présent document)*;
- ISO 11298, *Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux enterrés d'alimentation en eau*;
- ISO 11299, *Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de gaz enterrés*.

Ces normes de systèmes se distinguent de celles relatives aux systèmes de canalisations en plastique installées traditionnellement du fait qu'elles établissent des exigences de vérification de certaines caractéristiques liées aux conditions «tel qu'installé», après mise en œuvre sur le site. Ces exigences viennent s'ajouter à celles des composants du système de canalisations en plastique «tels que fabriqués».

Chacune des Normes de Systèmes comprend une:

- *Partie 1: Généralités*;

iTeh STANDARD PREVIEW

et des parties relatives à toutes les familles de techniques de rénovation applicables qui, pour les réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement sous pression, comprennent ou peuvent comprendre ce qui suit:

- *Partie 2: Tubage par tuyau continu avec espace annulaire*;
- *Partie 3: Tubage par tuyau continu sans espace annulaire (le présent document)* ;
- *Partie 4: Tubage continu polymérisé en place*;
- *Partie 5: Tubage par tuyaux courts avec espace annulaire*;
- *Partie 6: Tubage par gaines souples revêtues d'un adhésif*.

Les exigences applicables à toute famille de techniques de rénovation donnée sont indiquées dans la Partie 1, appliquée conjointement à l'autre partie pertinente. Par exemple, l'ISO 11297-1 et le présent document spécifient ensemble les exigences se rapportant au tubage par tuyau continu sans espace annulaire. Pour toute information complémentaire, voir l'ISO 11295. Toutes les familles de techniques ne sont pas applicables pour chaque domaine d'application et cela se reflète dans les numéros de parties compris dans chaque Norme de Système.

Une structure cohérente des titres des articles a été adoptée pour toutes les parties afin de faciliter des comparaisons directes entre les différentes familles de techniques de rénovation.

La [Figure 1](#) illustre la structure commune des parties et des articles et la relation entre l'ISO 11297 et les normes de systèmes concernant d'autres domaines d'application.

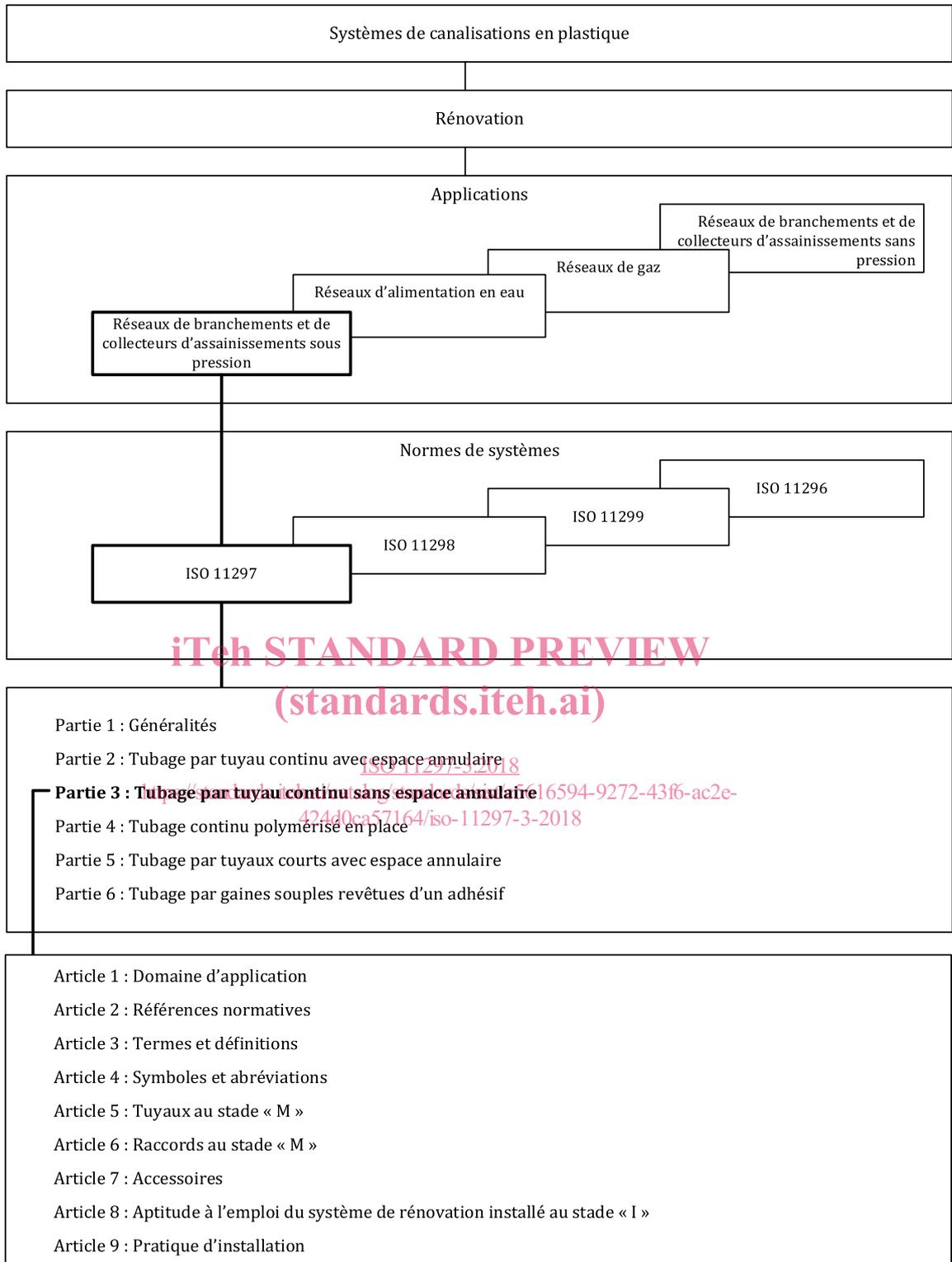


Figure 1 — Présentation des normes de systèmes de rénovation

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11297-3:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5616594-9272-43f6-ac2e-424d0ca57164/iso-11297-3-2018>

Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression —

Partie 3: Tubage par tuyau continu sans espace annulaire

1 Domaine d'application

Le présent document, conjointement à l'ISO 11297-1, spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour les systèmes de tubage par tuyau continu sans espace annulaire utilisés pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression.

Il s'applique aux tuyaux et raccords, tels que fabriqués, ainsi qu'au système de rénovation installé. Il s'applique aux tuyaux en polyéthylène (PE) ayant soit une construction monocouche à paroi compacte soit une construction à couches coextrudées, laquelle est réduite en usine ou sur site pour fournir un tubage autostructurant et un tubage nécessitant le maintien de l'enveloppe sans espace annulaire, ainsi qu'aux raccords associés et aux assemblages pour la construction du système de rénovation. Il ne s'applique pas aux tuyaux revêtus de PE comportant une couche thermoplastique supplémentaire pelable et contiguë à l'extérieur du tuyau.

Il s'applique aux tuyaux, raccords et montages en PE destinés à être utilisés à une température de fonctionnement de 20 °C, qui est la température de référence.

NOTE Pour les applications à des températures constantes comprises entre 20 °C et 40 °C, voir l'ISO 4427-1:2007, Annexe A.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 3, *Nombres normaux — Séries de nombres normaux*

ISO 3126, *Systèmes de canalisations en plastiques — Composants en plastiques — Détermination des dimensions*

ISO 4427-1:2007, *Systèmes de canalisations en plastique — Tubes et raccords en polyéthylène (PE) destinés à l'alimentation en eau — Partie 1: Généralités*

ISO 4427-2:2007, *Systèmes de canalisations en plastique — Tubes et raccords en polyéthylène (PE) destinés à l'alimentation en eau — Partie 2: Tubes*

ISO 4427-3, *Tubes et raccords en polyéthylène (PE) pour l'adduction d'eau — Spécifications — Partie 3: Raccords*

ISO 4427-5:2007, *Systèmes de canalisations en plastique — Tubes et raccords en polyéthylène (PE) destinés à l'alimentation en eau — Partie 5: Aptitude à l'emploi du système*

ISO 8772, *Systèmes de canalisations en plastique pour les branchements et les collecteurs d'assainissement enterrés sans pression — Polyéthylène (PE)*

ISO 11297-3:2018(F)

ISO 9967, *Tubes en matières thermoplastiques — Détermination du taux de fluage*

ISO 11297-1:2018, *Systèmes de canalisations en plastique pour la rénovation des réseaux de branchements et de collecteurs d'assainissement enterrés sous pression — Partie 1: Généralités*

ISO 12176-1, *Tubes et raccords en matières plastiques — Appareillage pour l'assemblage par soudage des systèmes en polyéthylène — Partie 1: Soudage bout à bout*

ISO 12176-2, *Tubes et raccords en matières plastiques — Appareillage pour l'assemblage par soudage des systèmes en polyéthylène — Partie 2: Électrosoudage*

EN 12201-1, *Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression — Polyéthylène (PE) — Partie 1: Généralités*

EN 12201-2:2011, *Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression — Polyéthylène (PE) — Partie 2: Tubes*

EN 12201-3, *Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression — Polyéthylène (PE) — Partie 3: Raccords*

EN 12201-4, *Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression — Polyéthylène (PE) — Partie 4: Robinets pour les systèmes d'alimentation en eau*

EN 12201-5, *Systèmes de canalisations en plastique pour l'alimentation en eau et pour les branchements et les collecteurs d'assainissement avec pression — Polyéthylène (PE) — Partie 5: Aptitude à l'emploi du système*

EN 12666-1, *Systèmes de canalisations en plastique pour les branchements et les collecteurs d'assainissement sans pression enterrés — Polyéthylène (PE) — Partie 1: Spécifications pour les tubes, les raccords et le système*

3 Termes et définitions

ISO 11297-3:2018

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5616594-9272-43f6-ac2e-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5616594-9272-43f6-ac2e-42440ca57164/iso-11297-3-2018)

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 11297-1 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1 Généralités

3.1.1

composition/formulation

mélange homogène clairement défini du polymère de base avec des additifs, à savoir des anti-oxydants, des pigments, des stabilisateurs et autres, au niveau de dosage nécessaire pour le traitement et l'application prévue du produit fini

3.1.2

tuyau monocouche à paroi compacte

tuyau ayant une surface interne et externe lisse, extrudé en utilisant la même composition/formulation sur toute la paroi

3.1.3

tuyau à couches co-extrudées

tuyau ayant une surface interne et externe lisse, avec des couches co-extrudées à l'extérieur et/ou à l'intérieur du tuyau, toutes les couches ayant la même classification MRS

3.1.4**sans espace annulaire**

situation de l'extérieur du tubage installé par rapport à l'intérieur de la canalisation existante, qui peut soit être un contact avec interférence, soit inclure un petit espace annulaire dû uniquement au retrait et aux tolérances

3.1.5**tuyau continu sans espace annulaire**

tuyau de rénovation continu en matière thermoplastique reformé, ou dilaté d'une autre manière après l'insertion, assurant l'absence d'espace annulaire avec la canalisation existante

3.2 Techniques

Aucune définition supplémentaire ne s'applique.

3.3 Caractéristiques**3.3.1****MRS****résistance minimale requise**

valeur de σ_{LPL} arrondie à la valeur inférieure la plus proche dans la série R10 ou dans la série R20, en fonction de la valeur de σ_{LPL}

Note 1 à l'article: Les séries R10 et R20 correspondent aux séries de Renard conformément à l'ISO 3 et l'ISO 497.

3.3.2**MFR****indice de fluidité à chaud en masse**

vitesse d'extrusion d'une résine fondue dans une filière de longueur et de diamètre spécifiés dans des conditions prescrites de température, de charge et de position du piston dans le cylindre d'un plastomètre d'extrusion, déterminée en termes de masse extrudée par intervalle de temps spécifié

Note 1 à l'article: Le MFR est exprimé en unités de grammes pour 10 min.

[SOURCE: ISO 1133-1:2011, 3.1, modifié – la deuxième phrase de la NOTE a été supprimée.]

3.4 Matières**3.4.1****fissuration**

phénomène microstructural associé à une application à court-terme d'une déformation de traction flexion excédant le seuil d'écoulement critique lié à la matière

3.5 Stades des produits

Aucune définition supplémentaire ne s'applique.