

---

---

---

**Courroies transporteuses —  
Détermination de l'allongement  
élastique et rémanent et calcul du  
module d'élasticité**

*Conveyor belts — Determination of elastic and permanent elongation  
and calculation of elastic modulus*

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 9856:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8729434b-fec0-4915-9231-9fe5c70dcef2/iso-9856-2016>



Numéro de référence  
ISO 9856:2016(F)

© ISO 2016

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 9856:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8729434b-fec0-4915-9231-9fe5c70deef2/iso-9856-2016>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
copyright@iso.org  
www.iso.org

## Sommaire

	Page
<b>Avant-propos</b>	<b>iv</b>
<b>Introduction</b>	<b>v</b>
<b>1 Domaine d'application</b>	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b>	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions</b>	<b>1</b>
<b>4 Principe</b>	<b>3</b>
<b>5 Appareillage</b>	<b>3</b>
<b>6 Échantillonnage</b>	<b>3</b>
<b>7 Éprouvettes</b>	<b>3</b>
7.1 Nombre, forme et dimensions	3
7.2 Préparation	3
<b>8 Conditionnement</b>	<b>4</b>
<b>9 Mode opératoire</b>	<b>4</b>
<b>10 Calcul et expression des résultats</b>	<b>5</b>
<b>11 Rapport d'essai</b>	<b>6</b>
<b>Bibliographie</b>	<b>iTeh Standards</b>
	7

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 9856:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8729434b-fec0-4915-9231-9fe5c70deef2/iso-9856-2016>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*.  
ISO 9856:2016(F) – 15-9231-9fe5c70decf2/iso-9856-2016

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9856:2003), dont elle constitue une révision mineure. Elle incluse aussi l'amendement ISO 9856:2003/Amd 1:2012.

Les références normatives ont été mises à jour.

## Introduction

La présente Norme internationale est utilisée dans un nombre de situation où l'allongement rémanent de la courroie transporteuse après conditionnement mécanique se trouve parfois approprié en pratique et en particulier dans la prise en compte de l'ISO 3870 et l'application de l'ISO 5293.

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 9856:2016](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8729434b-fec0-4915-9231-9fe5c70deef2/iso-9856-2016>

