

---

---

**Plastiques — Détermination des  
propriétés en traction —**

**Partie 3:  
Conditions d'essai pour films et  
feuilles**

iTEH Standards  
Plastics — Determination of tensile properties —  
Part 3: Test conditions for films and sheets  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 527-3:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3938baaa-4f66-4918-b5f6-98bd19c9e4a3/iso-527-3-2018>



Numéro de référence  
ISO 527-3:2018(F)

© ISO 2018

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 527-3:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3938baaa-4f66-4918-b5f6-98bd19c9e4a3/iso-527-3-2018>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

	Page
<b>Avant-propos</b>	<b>iv</b>
<b>1</b> <b>Domaine d'application</b>	<b>1</b>
<b>2</b> <b>Références normatives</b>	<b>1</b>
<b>3</b> <b>Termes et définitions</b>	<b>1</b>
<b>4</b> <b>Principe</b>	<b>2</b>
<b>5</b> <b>Appareillage</b>	<b>2</b>
<b>6</b> <b>Éprouvettes</b>	<b>2</b>
6.1    Forme et dimensions	2
6.2    Préparation des éprouvettes	5
6.3    Repères	5
6.4    Vérification des éprouvettes	5
6.5    Anisotropie	5
<b>7</b> <b>Nombre d'éprouvettes</b>	<b>5</b>
<b>8</b> <b>Conditionnement</b>	<b>5</b>
<b>9</b> <b>Mode opératoire</b>	<b>5</b>
<b>10</b> <b>Calcul et expression des résultats</b>	<b>5</b>
<b>11</b> <b>Fidélité</b>	<b>6</b>
<b>12</b> <b>Rapport d'essai</b>	<b>6</b>
<b>Bibliographie</b>	<b>7</b>

## Document Preview

[ISO 527-3:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3938baaa-4f66-4918-b5f6-98bd19c9e4a3/iso-527-3-2018>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*.  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3938baaa-4f66-4918-b5f6-98bd19c9e4a3/iso-527-3-2018>

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 527-3:1995), qui a fait l'objet d'une révision mineure. Elle intègre également les corrigenda techniques ISO 527-3:1995/Cor.1:1998 et ISO 527-3:1995/Cor.2:2001. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les références à la norme ISO 527-1 ont été mises à jour selon la dernière édition;
- les [Articles 3](#) et [4](#) ont été inversés;
- le document a fait l'objet d'une révision éditoriale.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 527 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

# Plastiques — Détermination des propriétés en traction —

## Partie 3: Conditions d'essai pour films et feuilles

### 1 Domaine d'application

**1.1** Le présent document prescrit des conditions pour la détermination des propriétés en traction des films ou feuilles en plastique, de moins de 1 mm d'épaisseur, basée sur les principes généraux établis dans l'ISO 527-1.

NOTE Pour des plaques de plus de 1 mm d'épaisseur, il convient de se référer à l'ISO 527-2.

**1.2** Voir l'ISO 527-1:2012, 1.2.

**1.3** Le présent document ne convient pas normalement pour la détermination des propriétés en traction

- a) des matériaux cellulaires, et
- b) des plastiques renforcés par des fibres textiles.

**1.4** Voir l'ISO 527-1:2012, 1.3.

### 2 Références normatives

[ISO 527-3:2018](#)

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 527-1:2012, *Plastiques — Détermination des propriétés en traction — Partie 1: Principes généraux*

ISO 4591, *Plastiques — Film et feuille — Détermination de l'épaisseur moyenne d'un échantillon, et de l'épaisseur moyenne d'un rouleau, ainsi que de sa surface par unité de masse, par mesures gravimétriques (épaisseur gravimétrique)*

ISO 4593, *Plastiques — Film et feuille — Détermination de l'épaisseur par examen mécanique*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 527-1 s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

## 4 Principe

Voir l'ISO 527-1:2012, 4.1.

## 5 Appareillage

Voir l'ISO 527-1:2012, Article 5, en ajoutant les exigences supplémentaires suivantes.

Conformément à l'ISO 527-1:2012, 5.1.2, la machine d'essai de traction doit être capable d'assurer les vitesses d'essai prescrites dans l'ISO 527-1:2012, Tableau 1. Il est normal de soumettre à essai les films et les feuilles à une vitesse de 5 mm/min, 50 mm/min, 100 mm/min, 200 mm/min, 300 mm/min ou 500 mm/min. L'information de l'ISO 527-1:2012, 9.6 s'applique également.

Conformément à l'ISO 527-1:2012, 5.1.5, lorsque le matériau de films ou des feuilles minces est soumis à essai, le poids de l'extensomètre ne doit pas être supporté par l'éprouvette.

Conformément à l'ISO 527-1:2012, 5.2, des dispositifs conformes aux exigences de l'ISO 4593 doivent être utilisés pour le mesurage de l'épaisseur, sauf dans le cas des films très minces (moins de 0,01 mm d'épaisseur) ou des films grainés. Dans de tels cas, l'épaisseur doit alors être déterminée conformément à la méthode indiquée dans l'ISO 4591. Lorsque l'ISO 4591 est utilisé, l'épaisseur moyenne de l'échantillon de film doit être prise pour épaisseur de l'éprouvette.

## 6 Éprouvettes

### 6.1 Forme et dimensions

**6.1.1** La forme d'éprouvette recommandée pour la détermination des propriétés en traction par cette méthode est une bande de 10 mm à 25 mm de large et d'au moins 150 mm de long (éprouvette de type 2 — voir [Figure 1](#)), avec deux repères parallèles, à 50 mm l'un de l'autre, dans la partie centrale de l'éprouvette.

Les matériaux de certains films ont un très grand allongement à la rupture qui peut dépasser la capacité d'étirage de la machine d'essai. Dans ce cas, la réduction de la distance initiale entre mâchoires à 50 mm est autorisée.

**6.1.2** Lorsque la spécification du matériau soumis à essai l'exige, ou pour des essais de contrôle qualité courants, les éprouvettes haltères de type 5, 1B et 4, de forme et dimensions données aux [Figures 2, 3](#) et [4](#), peuvent être utilisées. Ces éprouvettes sont commodes à préparer et permettent les essais rapides de contrôle qualité.

L'éprouvette de type 5 (voir [Figure 2](#)) est recommandée pour les feuilles et les films à très haute déformation à la rupture. L'éprouvette de type 4 est recommandée pour les autres types de feuilles thermoplastiques souples.

L'éprouvette de type 1B (voir [Figure 3](#)) est recommandée pour les feuilles rigides.