

---

---

---

**Rubans auto-adhésifs — Mesure  
de la résistance à la rupture et de  
l'allongement à la rupture**

*Self adhesive tapes — Measurement of breaking strength and  
elongation at break*

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 29864:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/64bd96f9-6621-4a13-8ef9-02a9ce6197ff/iso-29864-2018>



Numéro de référence  
ISO 29864:2018(F)

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 29864:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/64bd96f9-6621-4a13-8ef9-02a9ce6197ff/iso-29864-2018>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Geneva  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

	Page
<b>Avant-propos</b>	<b>iv</b>
<b>Introduction</b>	<b>v</b>
<b>1 Domaine d'application</b>	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b>	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions</b>	<b>1</b>
<b>4 Signification et utilisation</b>	<b>2</b>
<b>5 Principe</b>	<b>2</b>
<b>6 Appareillage</b>	<b>2</b>
6.1 Machine d'essai de traction	2
6.2 Mâchoires	2
6.3 Rouleaux	3
6.4 Échelle	3
6.5 Outil de coupe	3
<b>7 Échantillon et éprouvettes</b>	<b>3</b>
<b>8 Mode opératoire</b>	<b>4</b>
8.1 Conditions d'essai	4
8.2 Préparation des éprouvettes	4
8.3 Méthode A pour des rubans non renforcés par des filaments	4
8.4 Méthode B pour les rubans renforcés par des filaments	4
<b>9 Expression des résultats</b>	<b>5</b>
9.1 Expression des résultats pour les rubans non renforcés par des filaments	5
9.2 Expression des résultats pour les rubans renforcés par des filaments	5
<b>10 Rapport d'essai</b>	<b>5</b>

ISO 29864:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/64bd96f9-6621-4a13-8ef9-02a9ce6197ff/iso-29864-2018>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 29864:2007), dont elle constitue une révision mineure.

Les modifications apportées par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- l'Introduction a fait l'objet d'une révision rédactionnelle;
- les références normatives à [l'Article 2](#) ont été mises à jour;
- une définition de «ruban auto-adhésif» a été ajoutée à [l'Article 3](#);
- le texte a fait l'objet d'une révision rédactionnelle pour se conformer aux règles de rédaction les plus récentes.

## Introduction

La résistance à la rupture d'un ruban adhésif est intéressante pour connaître l'uniformité, la qualité et l'aptitude de ce ruban à supporter des efforts au cours de l'application et en service.

L'allongement à la rupture d'un ruban adhésif est intéressant pour connaître l'uniformité et la qualité du ruban, et il donne également une indication grossière de l'aptitude du ruban à s'adapter à des surfaces courbes et irrégulières. L'allongement est généralement déterminé en même temps que la résistance à la rupture.

Le mode opératoire spécifié dans le présent document combine la détermination de la résistance à la rupture et la détermination de l'allongement à la rupture.

La méthode A correspond à la mesure de la résistance à la rupture et de l'allongement à la rupture des rubans autres que les rubans renforcés.

La méthode B correspond à la mesure de la résistance à la rupture et de l'allongement à la rupture des rubans renforcés.

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

[ISO 29864:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/64bd96f9-6621-4a13-8ef9-02a9ce6197ff/iso-29864-2018>

