
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2262



2262

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Cosses de câbles

Première édition — 1972-03-15



CDU 677.72 : 621.885

Réf. N° : ISO 2262-1972 (F)

Descripteurs : agencement, câble métallique, corde, cosse.

Prix basé sur 4 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2262 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 111, *Chaînes à maillons en acier rond, roues à chaînes, crochets de levage et accessoires*.

Elle fut approuvée en juillet 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Chili	Inde	Pays-Bas
Corée, Rép. de	Irlande	Roumanie
Egypte, Rép. arabe d'	Israël	Royaume-Uni
Espagne	Italie	Suède
France	Japon	Turquie

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'	Belgique
Australie	Nouvelle-Zélande
Autriche	

Cosses de câbles

0 INTRODUCTION

Les cosses spécifiées dans la présente Norme Internationale ont été calculées pour permettre l'emploi des manilles correspondantes en acier doux et pour conserver leur forme pour une charge valant 1,75 fois celle transmise par un câble en acier à âme textile de résistance maximale et employé avec un coefficient d'utilisation de 6 (Tableau 1), ou par un câble en textile synthétique de résistance maximale et employé avec un coefficient d'utilisation de 8 (Tableau 2). Des charges supérieures peuvent être exercées sans déformation, lorsqu'elles sont appliquées par l'intermédiaire d'une barre de même rayon que l'ouverture de la cosse.

Pour les câbles de dimensions intermédiaires, employer les cosses de dimension immédiatement supérieure.

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques des cosses pour câbles en acier ayant un diamètre de 4 à 63 mm, et pour câbles en textiles, naturel et synthétique, un diamètre de 6 à 100 mm.

Les cosses qui passent l'une dans l'autre, et les cosses moulées sont exclues.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 82, *Essai de traction pour l'acier.*

ISO/R 1461, *Spécifications pour revêtements de galvanisation à chaud sur produits finis en fer.*

3 DIMENSION NOMINALE

La dimension nominale d'une cosse est le diamètre nominal du câble pour laquelle elle est prévue.

4 MATIÈRE

La cosse doit être fabriquée en acier doux, ayant les caractéristiques suivantes, lorsqu'il est soumis à un essai conforme aux prescriptions de ISO/R 82.

Contrainte de rupture à la traction : 420 à 520 N/mm²

Allongement : 20 % minimum.

5 GALVANISATION

La cosse doit être galvanisée et le revêtement de zinc doit être conforme aux spécifications de ISO/R 1461, à moins qu'il n'en soit spécifié autrement par l'acheteur.

6 DIMENSIONS

Les dimensions des cosses doivent être conformes aux valeurs données dans les Tableaux 1 ou 2.

Les dimensions minimales *A*, *C*, *D*, *F* et *R* sont affectées d'une tolérance de $+10\%$. Dans le cas des cosses pour câbles en acier, le rayon *R* est applicable sur 140° de la couronne (70° de part et d'autre de l'axe), et dans le cas des cosses pour câbles en textiles, le rayon *R* correspond à 120° de la couronne (60° de part et d'autre de l'axe). Le rayon *J* correspond au contour interne restant; c'est un minimum sans limite supérieure.

7 FABRICATION ET ABSENCE DE DÉFAUTS

La cosse doit être formée nettement et doit être exempte de criques, défauts, bords coupants ou raboteux, susceptibles d'endommager le câble.

Les pointes de la cosse (voir Figures) peuvent être soit laissées libres de jouer, soit soudées, si cela est jugé préférable. Si désiré, la pointe de la cosse peut être coupée (voir Figure 1) à la moitié de la profondeur de la rainure.

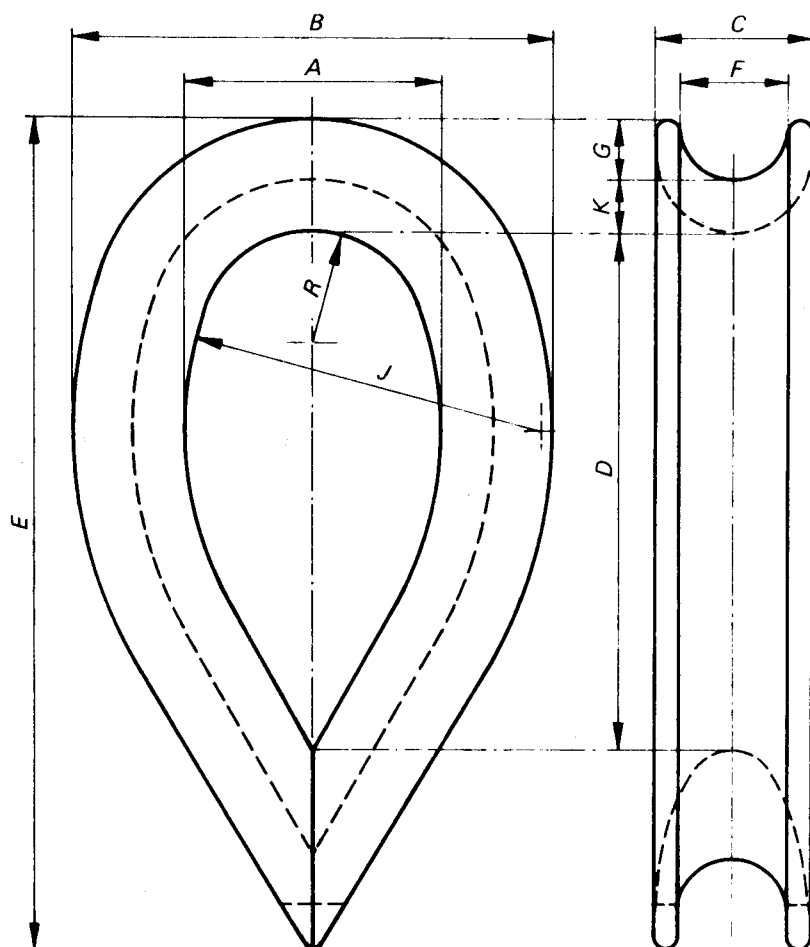


FIGURE 1 — Cosse pour câbles en acier

TABLEAU 1 — Dimensions des cosses pour câbles en acier

Dimensions en millimètres

Dimension nominale de la cosse d	Diamètre du câble en acier	A ($2,5 d$)	B ($\approx 4,6 d$)	C ($1,5 d$)	D ($5,0 d$)	E ($\approx 7,9 d$)	F ($1,1 d$)	G ($\approx 0,55 d$)	J ($3,4 d \text{ min.}$)	K ($0,5 d \text{ min.}$)	R ($1,1 d$)
4	4	10	19	6	20	32	4,4	2,5	14	2	4,4
5	5	12,5	23,5	7,5	25	40	5,5	3	17	2,5	5,5
6	6	15	28	9	30	47	6,6	3,5	20	3	6,6
8	8	20	37	12	40	63	8,8	4,5	27	4	8,8
10	9 et 10	25	46	15	50	79	11	5,5	34	5	11
12	11 et 12	30	56	18	60	95	13	7	41	6	13
14	13 et 14	35	65	21	70	111	15	8	48	7	15
16	16	40	74	24	80	126	18	9	54	8	18
18	18	45	83	27	90	142	20	10	61	9	20
20	20	50	92	30	100	158	22	11	68	10	22
22	22	55	101	33	110	174	24	12	75	11	24
25	24	62	115	38	125	198	28	14	85	12,5	28
28	26 et 28	70	129	42	140	221	31	15,5	95	14	31
32	32	80	147	48	160	253	35	17,5	109	16	35
36	36	90	166	54	180	284	40	20	122	18	40
40	40	100	184	60	200	316	44	22	136	20	44
45	44	112	207	68	225	356	50	25	153	22,5	50
50	48	125	231	75	250	395	55	28	170	25	55
56	52 et 56	140	258	84	280	442	62	31	190	28	62
63	60	158	291	94	315	498	69	35	214	31,5	69

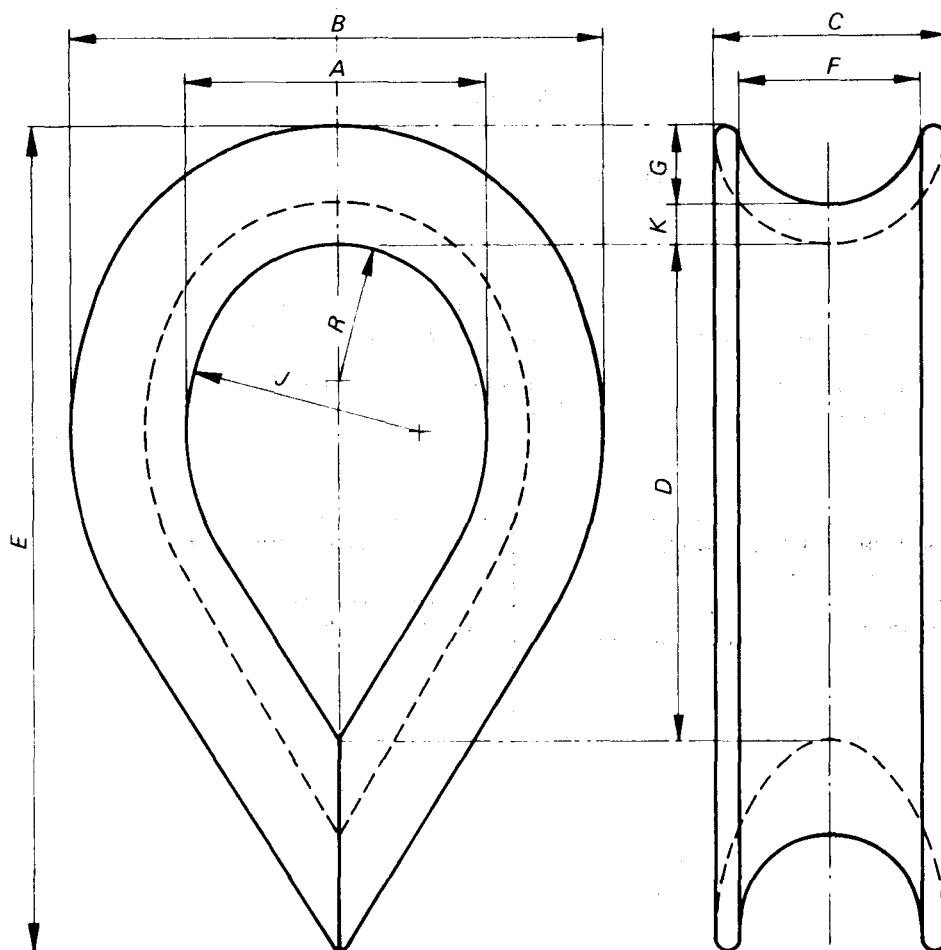


FIGURE 2 – Cosse pour câbles en textiles

TABLEAU 2 – Dimensions des cosses pour câbles en textiles

Dimensions en millimètres

Dimension nominale de la cosse d	Diamètre du câble en textiles	A ($1,8 d$)	B ($3,2 d$)	C ($1,4 d$)	D ($3,0 d$)	E ($\approx 5,0 d$)	F ($1,1 d$)	G ($0,45 d$)	J ($1,4 d \text{ min}$)	K ($0,25 d \text{ min}$)	R ($0,8 d$)
6	6	11	21	8,4	18	30	6,6	3	8,4	2	4,8
8	7 et 8	14	26	11	24	40	8,8	4	11	2	6,4
10	9 et 10	18	32	14	30	50	11	4,5	14	2,5	8
12	11 et 12	22	39	17	36	60	13	5,5	17	3	9,6
14	13 et 14	25	45	20	42	70	15	6,5	20	3,5	11,2
16	16	29	51	22	48	80	18	7	22	4	12,8
18	18	32	57	25	54	90	20	8	25	4,5	14,4
20	20	36	64	28	60	100	22	9	28	5	16
22	22	40	71	31	66	110	24	10	31	5,5	18
25	24	45	79	35	75	125	28	11	35	6	20
28	26 et 28	50	90	39	84	140	31	13	39	7	23
32	30 et 32	58	102	45	96	160	35	14	45	8	26
36	34 et 36	65	115	50	108	180	40	16	50	9	29
40	38 et 40	72	128	56	120	200	44	18	56	10	32
45	44	81	143	63	135	225	50	20	63	11	36
50	48	90	159	70	150	250	55	22	70	12,5	40
56	52 et 56	101	179	78	168	280	62	25	78	14	45
63	60	113	201	88	189	315	69	28	88	16	51
70	64 et 68	126	225	98	210	350	77	32	98	17,5	56
80	72, 76 et 80	144	256	112	240	400	88	36	112	20	64
90	88	162	287	126	270	450	99	40	126	22,5	72
100	96	180	320	140	300	500	110	45	140	25	80

APPENDICE

CAPACITÉ PORTANTE DES COSSES

Le tableau ci-après donne les charges statiques qu'une boucle formée avec une cosse peut normalement porter. Les cosses sont calculées pour conserver leur forme lorsqu'elles sont chargées à 1,75 fois la valeur donnée par le tableau.

Les charges correspondent au câble en acier à âme textile affecté d'un coefficient d'utilisation de 6 et au câble en textiles synthétiques le plus résistant affecté d'un facteur d'utilisation de 8

COSSES POUR CÂBLES EN ACIER		COSSES POUR CÂBLES EN TEXTILES	
Dimension nominale (Diamètre du câble en acier) <i>d</i>	Valeur approximative de la capacité portante	Dimension nominale (Diamètre du câble en textiles) <i>d</i>	Valeur approximative de la capacité portante
mm	tonnes	mm	tonnes
		6	0,08
		8	0,14
		10	0,21
4	0,17	12	0,30
5	0,25	14	0,40
6	0,35	16	0,50
8	0,64	18	0,65
10	1,0	20	0,80
12	1,5	22	1,0
14	2,0	25	1,2
16	2,7	28	1,5
18	3,4	32	1,9
20	4,1	36	2,5
22	5,0	40	3,2
25	6,5	45	3,9
28	8,2	50	4,8
32	10,7	56	6,0
36	13,5	63	7,5
40	17	71	9,0
45	21	80	11
50	27	90	14
56	33	100	18
63	40		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 2262:1972

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/50982f14-2ae6-4a3e-8040-87057861baf5/iso-2262-1972>