PROJET
FINAL

NORME INTERNATIONALE

ISO/FDIS 11381

ISO/TC **172**/SC **7**

Secrétariat: DIN

Début de vote:
2016-06-08

Vote clos le:
2016-08-03

Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Filetages

Ophthalmic optics — Spectacle frames — Screw threads

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f90-b362-04828ddbbaf3/iso-11381-2016

LES DESTINATAIRES DU PRÉSENT PROJET SONT INVITÉS À PRÉSENTER, AVEC LEURS OBSERVATIONS, NOTIFICATION DES DROITS DE PROPRIÉTÉ DONT ILS AURAIENT ÉVENTUELLEMENT CONNAISSANCE ET À FOURNIR UNE DOCUMENTATION EXPLICATIVE.

OUTRE LE FAIT D'ÊTRE EXAMINÉS POUR ÉTABLIR S'ILS SONT ACCEPTABLES À DES FINS INDUSTRIELLES, TECHNOLOGIQUES ET COMMERCIALES, AINSI QUE DU POINT DE VUE DES UTILISATEURS, LES PROJETS DE NORMES INTERNATIONALES DOIVENT PARFOIS ÊTRE CONSIDÉRÉS DU POINT DE VUE DE LEUR POSSIBILITÉ DE DEVENIR DES NORMES POUVANT SERVIR DE RÉFÉRENCE DANS LA RÉGLEMENTATION NATIONALE.

Numéro de référence
ISO/FDIS 11381:2016(F)

© ISO 2016

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f90-b362-04828ddbbaf3/iso-11381-2016

DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse
Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**

1 Domaine d'application **1**

2 Références normatives **1**

3 Filetages **1**

4 Définitions et tolérances sur les longueurs des vis **2**
4.1 Vis à métaux à tête plate 2
4.2 Vis à tête fraisée 2
4.3 Vis à tête cylindrique fraisée bombée 2
4.4 Vis à tête ronde bombée large ou mince 3
4.5 Tolérance sur la longueur 3

5 Tarauds **3**

6 Calibres **3**

Annexe A (informative) **Utilisation et application des filetages** **4**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f90-b362-04828ddbbaf3/iso-11381-2016

© ISO 2016 – Tous droits réservés

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 172, *Optique et photonique*, Sous-comité SC 7, *Optique et instruments ophtalmiques*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11381:1994), dont elle constitue une révision mineure.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/109475a4-6417-4f90-8362-0482e0d1eb63/iso-11381-2016

 © ISO 2016 – Tous droits réservés

Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Filetages

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les spécifications des filetages métriques ISO destinés aux montures de lunettes. Elle concerne les filetages aux dimensions nominales suivantes: S0,8 × 0,2; M1,0 × 0,25; M1,2 × 0,25; M1,4 × 0,3; M1,6 × 0,35 et M2,0 × 0,4 ainsi que les tarauds et calibres correspondants.

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 529, *Tarauds courts, à machine et à main*

ISO 965-3, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 3: Écarts pour filetages de construction*

ISO 1501, *Filetages miniatures ISO*

ISO 1502, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Calibres à limites et vérification*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4094750a-6172-490-b362-04828ddbba2/iso-11381-2016

3 Filetages

Les filetages doivent être l'un des suivants:

— des filetages métriques ISO aux dimensions S0,8 × 0,2, conformes aux spécifications de l'ISO 1501;

— des filetages métriques ISO aux dimensions M1,0 × 0,25; M1,2 × 0,25; M1,4 × 0,3; M1,6 × 0,35 ou M2,0 × 0,4, conformes aux spécifications de l'ISO 965-3.

La classe de tolérance à adopter doit être telle qu'indiquée dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Classe de tolérance des filetages

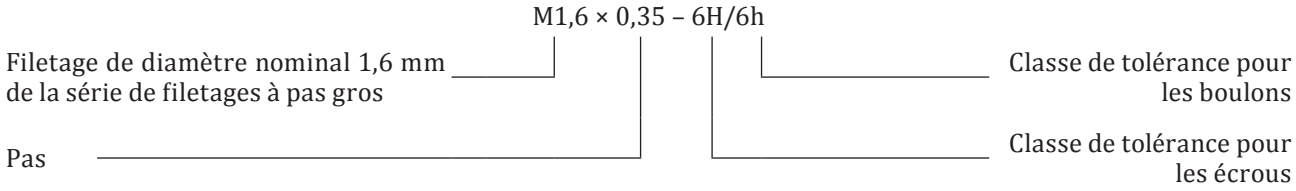
Filetage	Classe de tolérance	
	Écrou	Vis
S0,8 × 0,2	4H6	5h3
M1,0 × 0,25	5H	6h ou 6g
M1,2 × 0,25		
M1,4 × 0,3		
M1,6 × 0,35	6H	
M2,0 × 0,4		

Un filetage est désigné par une lettre capitale indiquant la série de filetages, suivie des valeurs du diamètre nominal et du pas, exprimées en millimètres et séparées par le signe (×). La classe de tolérance est désignée par un chiffre indiquant la qualité de tolérance et une lettre indiquant la position de

© ISO 2016 – Tous droits réservés

tolérance, en capitales pour les écrous et en minuscules pour les boulons. La désignation du filetage est séparée de la classe de tolérance par un tiret.

EXEMPLE



4 Définitions et tolérances sur les longueurs des vis

4.1 Vis à métaux à tête plate

La longueur des vis à tête plate est par définition la distance entre la surface inférieure de la tête et l'extrémité de la tige, y compris éventuellement le chanfrein, le rayon d'arrondi ou le pointeau. Voir Figure 1.

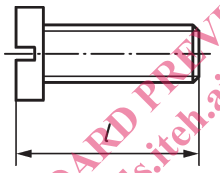


Figure 1 — Vis à métaux à tête plate

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f0b-9362-04828ddbba73/iso-11381-2016

4.2 Vis à tête fraisée

La longueur des vis à tête fraisée est par définition la distance entre la surface supérieure de la tête et l'extrémité de la tige, y compris éventuellement le chanfrein, le rayon d'arrondi ou le pointeau. Voir Figure 2.

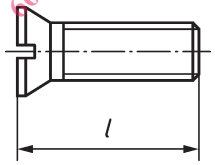


Figure 2 — Vis à tête fraisée

4.3 Vis à tête cylindrique fraisée bombée

La longueur des vis à tête cylindrique fraisée bombée est par définition la distance entre la surface inférieure de la tête et l'extrémité de la tige, y compris éventuellement le chanfrein, le rayon d'arrondi ou le pointeau. Voir Figure 3.

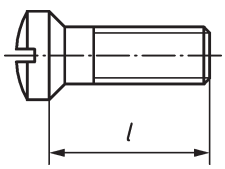


Figure 3 — Vis à tête cylindrique fraisée bombée

© ISO 2016 – Tous droits réservés

4.4 Vis à tête ronde bombée large ou mince

La longueur des vis à tête ronde bombée large ou mince est par définition la distance entre la surface inférieure de la tête et l'extrémité de la tige, y compris éventuellement le chanfrein, le rayon d'arrondi ou le pointeau. Voir Figure 4.

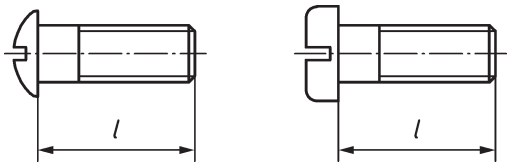


Figure 4 — Vis à tête ronde bombée large ou mince

4.5 Tolérance sur la longueur

La longueur nominale de la vis, telle que définie selon les cas en 4.1, 4.2 ou 4.3 doit être conforme aux exigences de l'acheteur, avec une tolérance de 0 mm à −0,15 mm.

5 Tarauds

Les tarauds pour filetages aux dimensions M1,0 × 0,25; M1,2 × 0,25; M1,4 × 0,3; M1,6 × 0,35 et M2,0 × 0,4 doivent être conformes aux spécifications de l'ISO 529.

NOTE Les tarauds pour filetages S0,8 × 0,2 ne sont spécifiés dans aucune Norme internationale.

6 Calibres

Les calibres doivent être conformes aux spécifications de l'ISO 1502.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0094750a-6617-4f90-b362-0428ddbbaf3/iso-11381-2016

Annexe A
(informative)

Utilisation et application des filetages

Filetage	Utilisation et application
S0,8 × 0,2	
M1,0 × 0,25	Plaquette
M1,2 × 0,25	
M1,4 × 0,3	Charnière et bloc de fermeture
M1,6 × 0,35	
M2,0 × 0,4	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f90-b362-04828ddbbaf3/iso-11381-2016

© ISO 2016 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1094750a-6617-4f90-b362-04828ddbbaf3/iso-11381-2016