

---

---

## Peintures et vernis — Détermination de la sédimentation

*Paints and varnishes — Determination of settling*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 21545:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>



**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 21545:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Principe</b> .....	1
5 <b>Appareillage</b> .....	1
6 <b>Échantillonnage et préparation des échantillons</b> .....	2
7 <b>Mode opératoire</b> .....	2
7.1    Température d'essai.....	2
7.2    Éprouvette cylindrique.....	2
7.3    Mode opératoire d'essai.....	2
8 <b>Fidélité</b> .....	2
9 <b>Rapport d'essai</b> .....	2
Bibliographie.....	4

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 21545:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/members.html](http://www.iso.org/members.html).

## Introduction

Le présent document utilise un cylindre en verre et la hauteur de sédimentation est lue à l'issue d'un délai convenu, généralement un court intervalle de quelques heures ou de quelques jours.

Une autre méthode de détermination de la sédimentation des produits de peinture est indiquée dans l'ASTM D869<sup>[1]</sup>.

La méthode décrite dans l'ASTM D869 utilise un bidon métallique et la sédimentation de la peinture est déterminée après 6 mois de durée de stockage. La sédimentation est ensuite réincorporée par agitation et le résultat est classé à l'aide d'une échelle de 0 à 10. Cette méthode s'apparente plutôt à un essai de durée de conservation.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 21545:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 21545:2018](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>

# Peintures et vernis — Détermination de la sédimentation

## 1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode de détermination de la sédimentation des matériaux de peinture. Elle est utilisée pour déterminer la sédimentation à court terme, par exemple pendant le transport ou dans un bain d'électrodéposition.

## 2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1513, *Peintures et vernis — Examen et préparation des échantillons pour essai*

ISO 4618:2014, *Peintures et vernis — Termes et définitions*

ISO 4788, *Verrerie de laboratoire — Éprouvettes graduées cylindriques*

ISO 15528, *Peintures, vernis et matières premières pour peintures et vernis — Échantillonnage*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 4618 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

### 3.1 sédimentation

dépôt d'un résidu au fond d'un bidon de produit de peinture

Note 1 à l'article: Un dépôt dur ne peut être redispersé par simple agitation.

[SOURCE: ISO 4618:2014, 2.227]

## 4 Principe

Le produit de peinture repose dans une éprouvette cylindrique à une température et pendant une durée spécifiées, de sorte que les solides puissent sédimenter. La hauteur du sédiment au fond de l'éprouvette est mesurée à des intervalles de temps spécifiés.

## 5 Appareillage

Verrerie et appareillage courant de laboratoire, ainsi que ce qui suit.

### 5.1 Agitateur de laboratoire.

**5.2 Éprouvette cylindrique de 100 ml**, graduée tous les 1 ml ou **éprouvette cylindrique de 250 ml**, graduée tous les 2 ml, de classe d'exactitude B, conformément à l'ISO 4788.

**5.3 Chronomètre**, avec une exactitude de lecture de 30 s.

## 6 Échantillonnage et préparation des échantillons

Prélever un échantillon représentatif du produit de peinture à soumettre à essai, comme décrit dans l'ISO 15528. Soumettre l'échantillon à l'essai conformément à l'ISO 1513 et préparer un essai supplémentaire, si nécessaire.

## 7 Mode opératoire

### 7.1 Température d'essai

Réaliser l'essai à température ambiante. Mesurer la température ambiante et l'enregistrer dans le rapport d'essai.

### 7.2 Éprouvette cylindrique

La taille de l'éprouvette cylindrique doit faire l'objet d'un accord et être indiquée dans le rapport d'essai.

### 7.3 Mode opératoire d'essai

Nettoyer l'éprouvette cylindrique ([5.2](#)) à l'aide d'un solvant approprié et frotter jusqu'à ce qu'elle soit sèche.

Verser l'échantillon dans l'éprouvette cylindrique, jusqu'à ce que la surface supérieure du ménisque atteigne le repère de 100 ml ou de 250 ml. Fermer l'éprouvette cylindrique avec un bouchon.

Laisser reposer l'éprouvette cylindrique fermée à température ambiante pendant la durée convenue (temps de maintien).

Lire le volume, en millilitres, du sédiment, calculer sa fraction du volume total, en pourcentage et l'enregistrer comme résultat d'essai.

## 8 Fidélité

Aucune donnée de fidélité n'est disponible pour le moment.

## 9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre au moins les informations suivantes:

- tous les détails nécessaires à l'identification du produit soumis à l'essai;
- une référence au présent document (c'est-à-dire ISO 21545);
- la température à laquelle les mesurages ont été réalisés;
- la taille de l'éprouvette cylindrique;
- la durée de maintien;
- le résultat de l'essai, comme indiqué en [7.3](#);
- tout écart par rapport à la méthode d'essai spécifiée;

- h) toute observation inhabituelle (divergence) pendant l'essai;
- i) la date de l'essai.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 21545:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7072e02f-9789-4aec-af8a-1f679a9fb8ee/iso-21545-2018>