
**Textiles — Analyse chimique
quantitative —**

Partie 6:

**Mélanges de viscose, certains types de
cupro, modal ou lyocell avec certaines
autres fibres (méthode à l'acide
formique et au chlorure de zinc)**

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Textiles — Quantitative chemical analysis —

*Part 6: Mixtures of viscose, certain types of cupro, modal or lyocell
with certain other fibres (method using formic acid and zinc chloride)*

ISO 1833-6:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c9395d4a-a0e0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018>

ec117353ada5/iso-1833-6-2018



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 1833-6:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Réactifs	2
6 Appareillage	2
7 Mode opératoire d'essai	2
8 Calcul et expression des résultats	3
9 Fidélité	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1833-6:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première (ISO 1833-6:2007), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- le titre a été modifié, de «Mélanges de viscosse ou de certains types de cupro, modal ou lyocell **et** de fibres de coton...» en «Mélanges de viscosse, certains types de cupro, modal ou lyocell **avec** certaines autres fibres...»;
- dans l'[Article 1](#), la liste des fibres a été mise à jour;
- l'[Article 3](#) (Termes et définitions) a été ajouté;
- en [5.1](#), une instruction supplémentaire en cas d'utilisation de chlorure de zinc autre que du chlorure de zinc anhydre fondu a été ajoutée;
- dans l'[Article 7](#), la température d'essai de 40 °C a été supprimée et remplacée par 70 °C, et l'étape de neutralisation a été détaillée;
- dans l'[Article 8](#), un facteur *d* spécifique pour la mélamine a été ajouté;
- dans l'[Article 9](#), «point de pourcentage» a été ajouté pour éviter toute confusion.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 1833 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Textiles — Analyse chimique quantitative —

Partie 6:

Mélanges de viscose, certains types de cupro, modal ou lyocell avec certaines autres fibres (méthode à l'acide formique et au chlorure de zinc)

AVERTISSEMENT — Le présent document nécessite l'utilisation de substances et/ou la mise en œuvre de modes opératoires qui peuvent être préjudiciables à la santé et à l'environnement si les précautions appropriées ne sont pas prises. Elle fait uniquement référence à l'aptitude technique et ne dispense aucunement l'utilisateur de satisfaire à tout moment aux obligations légales en matière de santé, de sécurité et d'environnement.

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie une méthode de détermination, à l'aide d'un mélange d'acide formique et de chlorure de zinc, de la masse exprimée en pourcentage de la viscose, ou de certains types de cupro, modal ou lyocell, après élimination des matières non fibreuses, dans les textiles composés de mélanges de:

— viscose, certains types de cupro, modal ou lyocell;

avec

— coton.

[ISO 1833-6:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ac4173526d1f/iso-1833-6-2018)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ac4173526d1f/iso-1833-6-2018)

Initialement, le présent document a été spécifiquement élaboré pour les mélanges de viscose, certains types de cupro, modal ou lyocell avec du coton. Il est également applicable aux mélanges avec du polypropylène, de l'élastoléfine et de la mélamine.

IMPORTANT — Si la présence de fibres de cupro, de modal ou de lyocell est constatée, un essai préliminaire est effectué pour déterminer si celles-ci sont solubles dans le réactif.

Cette méthode n'est pas applicable aux mélanges dans lesquels le coton a subi une dégradation chimique importante. Elle n'est pas applicable lorsque la présence de certains produits d'apprêt permanents ou de colorants réactifs qui ne peuvent être éliminés complètement empêche la dissolution complète des fibres de viscose, de cupro, de modal ou de lyocell.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 1833-1, *Textiles — Analyse chimique quantitative — Partie 1: Principes généraux des essais*

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

4 Principe

Les fibres de viscose, de cupro, de modal ou de lyocell sont dissoutes à l'aide d'un réactif composé d'acide formique et de chlorure de zinc à partir d'une masse connue du mélange déshydraté. Le résidu est recueilli, lavé, séché et pesé; sa masse corrigée est exprimée sous forme d'un pourcentage de la masse du mélange déshydraté. Le pourcentage de fibres de viscose, de cupro, de modal ou de lyocell est obtenu par différence.

5 Réactifs

Utiliser les réactifs décrits dans l'ISO 1833-1, ainsi que ceux indiqués en 5.1 et en 5.2.

5.1 Réactif constitué d'acide formique et de chlorure de zinc.

Préparer une solution contenant 20 g de chlorure de zinc anhydre (teneur minimale ≥ 98 %) et 68 g d'acide formique anhydre, et y ajouter de l'eau jusqu'à obtenir 100 g.

Si le chlorure de zinc utilisé n'est pas du chlorure de zinc anhydre fondu, la solubilité des fibres dans la solution doit être vérifiée.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5.2 Ammoniaque, solution diluée.

Diluer 20 ml d'une solution concentrée d'ammoniaque (ρ 0,880 g/ml à 20 °C) dans de l'eau pour obtenir 1 l.

ISO 1833-6:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e8295-14-a060-4180-a567-ec117355ada5/iso-1833-6-2018>

6 Appareillage

Utiliser l'appareillage décrit dans l'ISO 1833-1, ainsi que celui indiqué en 6.1 et en 6.2.

6.1 **Fiole conique**, d'une capacité minimale de 200 ml, munie d'un bouchon rodé.

6.2 **Appareil de chauffage**, pouvant maintenir la température de la fiole à (70 ± 2) °C.

7 Mode opératoire d'essai

Suivre le mode opératoire général indiqué dans l'ISO 1833-1, puis procéder comme suit.

Placer la prise d'essai sans attendre dans la fiole conique préchauffée à 70 °C. Ajouter 100 ml du réactif acide formique/chlorure de zinc, préchauffé à 70 °C, par gramme de prise d'essai. Boucher et agiter la fiole vigoureusement.

Maintenir la fiole et son contenu à 70 °C pendant 20 min, en agitant la fiole deux fois pendant cette période, environ 5 min et 15 min après le début de la période.

Filtrer le contenu de la fiole à travers le creuset filtrant taré et transférer les fibres résiduelles éventuelles dans le creuset en lavant la fiole avec le réactif. Rincer avec 20 ml supplémentaires de réactif préchauffé à 70 °C.

Laver abondamment le creuset et le résidu avec de l'eau à 70 °C.

Placer le creuset contenant le résidu dans une solution d'ammoniaque froide de 100 ml contenue dans un bécher de 250 ml, en s'assurant que le résidu reste complètement immergé dans la solution pendant environ 10 min, et séparer soigneusement les fibres à l'aide d'une baguette en verre. Vider le creuset par aspiration.

Rincer abondamment avec de l'eau froide. Ne pas appliquer l'aspiration avant que le liquide de lavage ne se soit écoulé par gravité.

Finalement, vider le creuset par aspiration, sécher le creuset et le résidu, puis les laisser refroidir et les peser.

8 Calcul et expression des résultats

Calculer les résultats de la manière décrite dans les instructions générales de l'ISO 1833-1.

La valeur de d est 1,00, sauf pour le coton, pour lequel $d = 1,03$, et pour la mélamine, pour laquelle $d = 1,01$.

9 Fidélité

Sur un mélange homogène de matières textiles, les limites de confiance des résultats obtenus selon cette méthode ne sont pas supérieures à ± 2 points de pourcentage pour un seuil de confiance de 95 %.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1833-6:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1833-6:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e8395d4a-a0a0-4d80-a567-ec117353ada5/iso-1833-6-2018>