
Combustibles solides de récupération — Vocabulaire

Solid recovered fuels — Vocabulary

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 21637:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020>



iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 21637:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
Annexe A (informative) Termes regroupés par usages types	13
Bibliographie	15

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 21637:2020](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 300, *Combustibles solides de récupération*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 343, *Combustibles solides de récupération*, du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

La terminologie, les définitions et les descriptions incluses dans le présent document sont celles qui sont nécessaires pour comprendre le domaine d'application de l'ISO/TC 300, *Combustibles solides de récupération*, et celles qui figurent dans deux normes ou plus de l'ISO/TC 300.

Lorsqu'un terme est utilisé dans une seule norme, il sera défini dans la norme individuelle.

En raison du cycle de développement d'autres normes de l'ISO/TC 300, *Combustibles solides de récupération*, il est possible que certains termes ne respectent pas la règle ci-dessus. Le présent document vise, dans la mesure du possible, à respecter les règles énoncées, mais il convient que les utilisateurs vérifient les termes et la compréhension des termes figurant dans d'autres normes également.

Conformément aux règles de l'ISO, le présent document ne comprend pas de termes communs et génériques.

L'[Annexe A](#) fournit une liste de termes regroupés par sous-sections pour permettre à l'utilisateur de trouver les termes plus rapidement.

Si plusieurs synonymes peuvent être utilisés, le terme préféré est écrit en premier.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 21637:2020](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 21637:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/141ec8c4-deee-4430-9f64-2b97735faf8f/iso-21637-2020>

Combustibles solides de récupération — Vocabulaire

1 Domaine d'application

Le présent document définit les termes relatifs aux combustibles solides de récupération afin de permettre à l'utilisateur de comprendre le domaine d'application du travail de l'ISO/TC 300. Si un terme et une définition sont requis dans une norme unique, le terme et la définition seront référencés dans cette norme.

Les limites de la terminologie sont décrites à la [Figure 1](#).

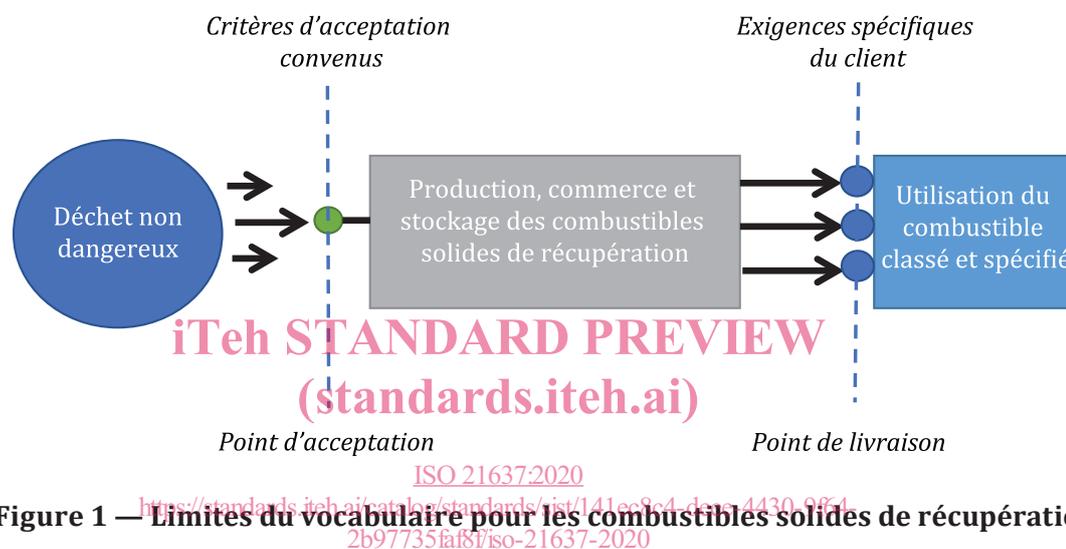


Figure 1 — Limites du vocabulaire pour les combustibles solides de récupération

NOTE Le domaine d'application de l'ISO/TC 238 couvre les biocombustibles solides.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1

échantillon pour analyse

échantillon (3.63) prélevé spécifiquement pour déterminer les paramètres spécifiés

3.2

dans l'état de réception

ar

base de calcul pour la matière lors de la livraison à l'utilisateur final

3.3
cendre
teneur en cendres sur sec
total de cendres

A

masse de résidus inorganiques obtenue après combustion d'un combustible dans des conditions spécifiées, qui inclut également les *contributeurs à la teneur en cendres éliminés* (3.62)

Note 1 à l'article: Cette valeur est exprimée sous la forme d'une fraction massique en pourcentage de *matière sèche* (3.22) dans le combustible.

Note 2 à l'article: Selon l'efficacité de la combustion, la cendre peut contenir des combustibles.

Note 3 à l'article: En cas de combustion complète, la cendre ne contient que des éléments inorganiques et non combustibles.

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.13, modifiée — Les détails de l'unité ont été déplacés vers une nouvelle Note 1 à l'article, «qui inclut également les contributeurs à la teneur en cendres éliminés» a été ajouté et l'ancienne Note 1 à l'article a été supprimée.]

3.4
fusibilité de la cendre
comportement des cendres en fusion

état physique caractéristique de la cendre, obtenu par chauffage dans des conditions spécifiques

Note 1 à l'article: La fusibilité de la cendre est déterminée dans des conditions d'oxydation ou de réduction.

Note 2 à l'article: Voir également *température sphérique de la cendre* (3.5).

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.16, modifiée — Dans la Note 2 à l'article, la «température de retrait des cendres» a été modifiée en «température sphérique de la cendre».]

3.5
température sphérique de la cendre

température à laquelle la hauteur d'une éprouvette de cendre pyramidale à cône tronqué est égale à la largeur de sa base, ou à laquelle les bords d'une éprouvette de cendre cubique ou cylindrique sont complètement ronds, la hauteur demeurant inchangée

Note 1 à l'article: Adaptée de l'ISO 540:2008, 3.2.

3.6
balle

matériau qui a été compressé puis lié afin de conserver sa forme et sa masse volumique

3.7
biomasse

matériau d'origine biologique à l'exclusion des matériaux intégrés dans des formations géologiques et/ou fossilisées

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.32., modifiée — Les Notes 1 et 2 à l'article ont été supprimées.]

3.8
pontage
voûtage

tendance des particules à former un pont stable qui restreint le déplacement

3.9**masse volumique apparente** ρ

masse d'une fraction (c'est-à-dire une quantité importante de matière particulaire) de combustible solide, divisée par le volume du conteneur rempli de cette fraction dans des conditions spécifiques

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.40]

3.10**pouvoir calorifique
valeur calorifique**

quantité de chaleur produite par la combustion complète, sous une pression constante et égale à 1 013,25 mbar, d'une unité de volume ou de masse du gaz, les constituants du mélange combustible étant pris dans les conditions de référence, et les produits de la combustion étant ramenés dans ces mêmes conditions

[SOURCE: EN 437: 2018, modifiée — Le deuxième paragraphe et la liste ont été supprimés.]

3.11**plaquettes**

matériau de longueur type comprise entre 5 mm et 50 mm, déchiqueté sous forme de morceaux de granulométrie définie, produits par procédé mécanique à l'aide d'outils tranchants tels que des couteaux

3.12**classification des combustibles solides de récupération**

catégorisation des *combustibles solides de récupération* (3.75) en classes axées sur les propriétés clés (pouvoir calorifique inférieur, chlore et mercure) qui sont définies par des valeurs limites

3.13**composant**

partie ou élément d'un ensemble plus grand d'un *combustible solide de récupération* (3.75) ou d'un matériau général

3.14**composition**

répartition d'un *combustible solide de récupération* (3.75) par types de ses *composants* (3.13)

Note 1 à l'article: Elle est généralement exprimée en pourcentage de la fraction massique du composant dans le combustible *dans l'état de réception* (3.2) (% en mass ar).

Note 2 à l'article: Exemples de composants: bois, papier, carton, textiles, plastiques, caoutchouc.

3.15**fragmentation**

réduction mécanique de la granulométrie en exerçant principalement des forces de déformation contondantes à un matériau

3.16**combustible solide de récupération densifié**

combustible solide de récupération (3.75) obtenu par compression mécanique d'un matériau libre afin de le mouler selon une taille et une forme spécifiques

Note 1 à l'article: Par exemple, des granulés et des briquettes.

Note 2 à l'article: L'ajout de chaleur ou de liants peut faciliter le processus.

3.17**facteur de distribution**

facteur de correction de la *distribution granulométrique* (3.53) d'un matériau à échantillonner

3.18

flux déversé

flux de matériau qui se déverse sur un point de débordement ou un point de chute dans un système de transport

3.19

séchage

processus consistant à éliminer l'eau d'un matériau

Note 1 à l'article: Pour les besoins de préparation de l'échantillon pour essai, il peut être utile d'éliminer seulement la quantité d'eau risquant d'entraver d'autres processus impliqués (par exemple, lors de la *fragmentation* (3.15) ou du *concassage* (3.42)). Afin de réduire au minimum la modification du combustible solide de récupération lors de la préparation de la prise d'essai, il n'est pas forcément nécessaire d'éliminer la totalité de l'eau présente.

3.20

anhydre

base anhydre

d

base de calcul dans laquelle le matériau est exempt d'*humidité* (3.46)

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.72, modifiée — «biocombustible solide» a été remplacé par «matériau» et les notes à l'article ont été supprimées.]

3.21

anhydre et sans cendre

base anhydre et sans cendre

daf

base de calcul dans laquelle le matériau est sans *humidité* (3.46) et exempt de *cendre* (3.3)

Note 1 à l'article: L'abréviation de anhydre et sans cendre (dry ash free) est *daf*.

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.71, modifiée — «biocombustible solide» a été remplacé par «matériau» et «matière inorganique» par «cendre».]

3.22

matière sèche

matière obtenue après élimination de l'*humidité* (3.46) dans des conditions spécifiques

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.73]

3.23

échantillon en double

deux *échantillons* (3.63) prélevés dans des conditions comparables

Note 1 à l'article: Cette sélection peut être accompagnée du prélèvement d'unités voisines dans le temps ou l'espace.

3.24

taille effective du prélèvement élémentaire

taille minimale d'échantillon (3.44) divisée par le nombre de *prélèvements élémentaires* (3.39)

3.25

taille effective de l'échantillon

taille effective du prélèvement élémentaire (3.24) multipliée par le nombre de *prélèvements élémentaires* (3.39)

3.26

séparation électromagnétique des métaux non ferreux

séparation des métaux non ferreux par induction de forces magnétiques temporaires

Note 1 à l'article: Ce processus est également appelé «séparation par courants de Foucault».

3.27**conversion de l'énergie**

utilisation du *pouvoir calorifique* (3.10) du *combustible solide de récupération* (3.75) à des *fins énergétiques* (3.29), seul ou avec d'autres combustibles

Note 1 à l'article: Les combustibles solides de récupération peuvent être un vecteur énergétique intermédiaire et être utilisés directement ou indirectement pour la conversion de l'énergie, par exemple dans la production en plusieurs étapes et l'utilisation de gaz de synthèse. L'incinération, la co-incinération, la combustion, la co-combustion, la gazéification et la pyrolyse, dans lesquelles l'énergie est utilisée pour fournir de la chaleur, du froid et/ou de l'électricité, sont des exemples de processus de conversion de l'énergie.

3.28**densité d'énergie***E*

rapport entre l'énergie produite et le volume apparent

Note 1 à l'article: La densité d'énergie est calculée en divisant le pouvoir calorifique inférieur par la *masse volumique apparente* (3.9).

[SOURCE: ISO 16559:2014, 4.79 modifiée — La Note 1 à l'article a été modifiée.]

3.29**fins énergétiques**

utilisation du *pouvoir calorifique* (3.10) dans les processus industriels ou pour la fourniture de chaleur et d'énergie électrique

Note 1 à l'article: Pour les processus industriels, l'utilisation de combustibles solides de récupération peut contribuer à la source d'énergie dans le processus de production de matériaux spécifiques, tels que le clinker de ciment, les briques et la chaux.

3.30**fin**

particules de petite taille dans le combustible, inférieures à une certaine taille prédéfinie, convenue par les parties (3.54)

Note 1 à l'article: Les fines sont généralement mesurées par tamisage. Les particules de petite taille sont généralement < 10 mm, mais leur taille maximale peut être inférieure ou supérieure à cette valeur.

3.31**fluff**

matériau libre de faible masse volumique apparente

Note 1 à l'article: Habituellement de l'ordre de quelques centimètres.

3.32**fractionnement**

processus consistant à diviser les *composants* (3.13), les particules ou les couches si l'homogénéisation d'un *échantillon* (3.63) est impossible dans la pratique et/ou si l'analyse des différentes fractions ou phases est adaptée

3.33**erreur fondamentale**

seule erreur restant lorsque l'opération d'échantillonnage est «parfaite», c'est-à-dire lorsque toutes les fractions de l'*échantillon* (3.63) sont obtenues de manière probabiliste et que chaque fraction est indépendante

Note 1 à l'article: L'erreur fondamentale est provoquée lorsque les unités discrètes du matériau à échantillonner ont des compositions différentes par rapport à la propriété recherchée.