
Nontissés — Vocabulaire

Nonwovens — Vocabulary

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9092:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9092:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
3.1 Généralités.....	1
3.2 Terminologie complémentaire pour faire la distinction entre les nontissés et les autres matériaux.....	2
Bibliographie	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 9092:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

(standards.iteh.ai)

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant : www.iso.org/iso/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 9092:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes :

- le domaine d'application a été étendu de manière à englober une terminologie complémentaire, afin de faire la distinction entre les nontissés et les autres matériaux.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Nontissés — Vocabulaire

1 Domaine d'application

Le présent document établit une définition du terme « nontissés » et fournit une terminologie complémentaire, afin de faire la distinction entre les nontissés et les autres matériaux.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes :

- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <https://www.iso.org/obp>
- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>

3.1 Généralités

3.1.1

nontissé

assemblage fibreux *préconçu* (3.1.2), essentiellement plan, possédant un niveau nominal d'intégrité structurale conférée au moyen de procédés physiques et/ou chimiques, à l'exclusion du tissage, du tricotage ou de la fabrication du papier

3.1.2

préconçu

qui a bénéficié de l'application d'une science pour la conception, la planification et la fabrication de produits en fonction de spécifications fonctionnelles

3.1.3

assemblage fibreux

quantité et disposition prédéterminées de matières fibreuses naturelles ou fabriquées, telles que - sans se limiter aux fibres - filaments continus, ou fils coupés de toute longueur ou section

Note 1 à l'article: Il peut s'agir d'un alignement bi- ou tridimensionnel de matières fibreuses, obtenu par un procédé de formation de voiles.

3.1.4

intégrité structurale

niveau mesurable de par une résistance à la traction ajoutée

3.1.5

procédés physiques et/ou chimiques

techniques de liaison qui induisent des forces de frottement entre les fibres (par enchevêtrement) ou des forces d'adhésion entre les fibres (avec ou sans l'usage de liants)

3.1.6

fabrication de papier

processus de production d'une matière mince, obtenue par pressage de courtes fibres de cellulose affinées en suspension aqueuse sur un tamis, puis par séchage ; le mécanisme prédominant qui maintient la feuille est la liaison hydrogène

Note 1 à l'article: Les fibres affinées et la liaison qui se produit entre les fibres de cellulose en cours de séchage distinguent le papier des nontissés obtenus par voie humide.

Note 2 à l'article: Au re-mouillage, les liaisons hydrogène entre les fibres se cassent et en général, le papier perd presque toute sa résistance.

3.2 Terminologie complémentaire pour faire la distinction entre les nontissés et les autres matériaux

3.2.1

procédé par voie humide hors fabrication de papier

procédé par voie humide dans lequel la cellulose ou d'autres fibres sont préconçues de façon à atteindre un niveau d'intégrité structurale, essentiellement par des procédés physiques et/ou chimiques autres que la liaison hydrogène

Note 1 à l'article: à l'article: La plupart des matières fabriquées au moyen d'un procédé de fabrication de papier sont classées comme des produits papier conformément à l'ISO 4046-3, mais certaines pourraient être classées comme des nontissés, en particulier lorsqu'il n'est pas possible de bien faire la différence entre les principaux mécanismes de liaison.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3.2.2

films

films coulés, soufflés ou extrudés à partir de polymères, qui sont ensuite transformés par des procédés physiques ou chimiques en assemblages fibreux

ISO 9092:2019

Note 1 à l'article: Ils peuvent être considérés comme des nontissés si le rapport longueur sur diamètre (L/D) des éléments fibreux est supérieur à 30.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b81b6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>

3.2.3

lié-piqué

matériaux essentiellement fibreux et préconçus de façon à atteindre un niveau donné d'intégrité structurale par des procédés physiques, en vue d'applications spécifiques, et la piqûre par tricotage chaîne ou circulaire est la méthode de liaison additionnelle

3.2.4

ouatinage

assemblages à fort gonflant essentiellement fibreux et préconçus de façon à atteindre un niveau donné d'intégrité structurale par des procédés physiques, en vue d'applications spécifiques

Note 1 à l'article: Les ouatinages ne sont ni tissés, ni tricotés, et ils peuvent être considérés comme des nontissés à fort gonflant lorsqu'ils sont liés dans la totalité de l'assemblage.

3.2.5

nontissés composites et nontissés dans des structures à multicomposants

nontissés composites (nontissés hybrides) et nontissés combinés avec d'autres matériaux distincts devant être considérés comme étant des nontissés

Bibliographie

- [1] ISO 4046-3, *Paper, board, pulps and related terms — Vocabulary — Part 3: Paper-making terminology*
- [2] AF&PA (American Forest & Paper Association). *Paper-making terminology*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9092:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9092:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b8bb6e08-8903-4d54-babd-b80e9e9bed3b/iso-9092-2019>