

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61112**

Edition 1.1

2002-06

Edition 1:1992 consolidée par l'amendement 1:2002
Edition 1:1992 consolidated with amendment 1:2002

**Nappes en matériau isolant
pour travaux électriques**

**Blankets of insulating material
for electrical purposes**

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

IEC 61112:1992

<https://standards.iteh.ai/document/standards/iec/351e2ac6-a980-46f7-b774-c3255094a2d5/iec-61112-1992>



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 61112:1992+A1:2002

Numérotation des publications

Depuis le 1er janvier 1997, les publications de la CEI sont numérotées à partir de 60000. Ainsi, la CEI 34-1 devient la CEI 60034-1.

Editions consolidées

Les versions consolidées de certaines publications de la CEI incorporant les amendements sont disponibles. Par exemple, les numéros d'édition 1.0, 1.1 et 1.2 indiquent respectivement la publication de base, la publication de base incorporant l'amendement 1, et la publication de base incorporant les amendements 1 et 2.

Informations supplémentaires sur les publications de la CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique. Des renseignements relatifs à cette publication, y compris sa validité, sont disponibles dans le Catalogue des publications de la CEI (voir ci-dessous) en plus des nouvelles éditions, amendements et corrigenda. Des informations sur les sujets à l'étude et l'avancement des travaux entrepris par le comité d'études qui a élaboré cette publication, ainsi que la liste des publications parues, sont également disponibles par l'intermédiaire de:

- **Site web de la CEI** (www.iec.ch)
- **Catalogue des publications de la CEI**

Le catalogue en ligne sur le site web de la CEI (www.iec.ch/catlg-f.htm) vous permet de faire des recherches en utilisant de nombreux critères, comprenant des recherches textuelles, par comité d'études ou date de publication. Des informations en ligne sont également disponibles sur les nouvelles publications, les publications remplacées ou retirées, ainsi que sur les corrigenda.

- **IEC Just Published**

Ce résumé des dernières publications parues (www.iec.ch/JP.htm) est aussi disponible par courrier électronique. Veuillez prendre contact avec le Service client (voir ci-dessous) pour plus d'informations.

- **Service clients**

Si vous avez des questions au sujet de cette publication ou avez besoin de renseignements supplémentaires, prenez contact avec le Service clients:

Email: custserv@iec.ch
Tél: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

Publication numbering

As from 1 January 1997 all IEC publications are issued with a designation in the 60000 series. For example, IEC 34-1 is now referred to as IEC 60034-1.

Consolidated editions

The IEC is now publishing consolidated versions of its publications. For example, edition numbers 1.0, 1.1 and 1.2 refer, respectively, to the base publication, the base publication incorporating amendment 1 and the base publication incorporating amendments 1 and 2.

Further information on IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology. Information relating to this publication, including its validity, is available in the IEC Catalogue of publications (see below) in addition to new editions, amendments and corrigenda. Information on the subjects under consideration and work in progress undertaken by the technical committee which has prepared this publication, as well as the list of publications issued, is also available from the following:

- **IEC Web Site** (www.iec.ch)
- **Catalogue of IEC publications**

The on-line catalogue on the IEC web site (www.iec.ch/catlg-e.htm) enables you to search by a variety of criteria including text searches, technical committees and date of publication. On-line information is also available on recently issued publications, withdrawn and replaced publications, as well as corrigenda.

- **IEC Just Published**

This summary of recently issued publications (www.iec.ch/JP.htm) is also available by email. Please contact the Customer Service Centre (see below) for further information.

- **Customer Service Centre**

If you have any questions regarding this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre:

Email: custserv@iec.ch
Tel: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61112

Edition 1.1

2002-06

Edition 1:1992 consolidée par l'amendement 1:2002
Edition 1:1992 consolidated with amendment 1:2002

**Nappes en matériau isolant
pour travaux électriques**

**Blankets of insulating material
for electrical purposes**

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

IEC 61112:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iec/351e2ac6-a980-46f7-b774-c3255094a2d5/iec-61112-1992>

© IEC 2002 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher.

International Electrotechnical Commission
Telefax: +41 22 919 0300

3, rue de Varembe Geneva, Switzerland
e-mail: inmail@iec.ch IEC web site <http://www.iec.ch>



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE **CM**

*Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS.....	6
1 Domaine d'application.....	8
1.1 Classes.....	8
1.2 Catégories.....	8
2 Références normatives.....	8
3 Définitions.....	10
4 Composition.....	12
5 Classification.....	12
6 Prescriptions physiques.....	14
6.1 Forme.....	14
6.2 Dimensions.....	14
6.3 Epaisseur.....	14
6.4 Façon et finition.....	16
6.5 Marquage.....	16
6.6 Emballage.....	18
7 Essais sur les nappes.....	18
7.1 Généralités.....	18
7.2 Contrôles visuels et dimensionnels.....	20
7.3 Essais mécaniques.....	22
7.4 Essais diélectriques.....	26
7.5 Essais de vieillissement.....	34
7.6 Essais thermiques.....	36
8 Essais sur les nappes ayant des propriétés spéciales.....	38
8.1 Généralités.....	38
8.2 Catégorie A: Résistance à l'acide.....	38
8.3 Catégorie H: Résistance à l'huile.....	38
8.4 Catégorie Z: Résistance à l'ozone.....	40
8.5 Catégorie M: Résistance mécanique (grande résistance).....	40
8.6 Catégorie S: Résistance à l'huile et à l'ozone.....	42
8.7 Catégorie C: Résistance aux très basses températures.....	42
9 Plan d'assurance qualité et essai de réception.....	42
Annexe A (normative) Symbole de marquage double triangle.....	44
Annexe B (normative) Liste et classification des essais.....	46
Annexe C (normative) Huiles pour essais sur les nappes de catégorie H Résistance à l'huile.....	48
Annexe D (normative) Plans et règles d'échantillonnage.....	50
Annexe E (informative) Guide pour le choix des classes de nappes en fonction de la tension nominale d'un réseau.....	54
Annexe F (informative) Essais de réception.....	56
Annexe G (informative) Recommandations pour l'utilisation.....	58

CONTENTS

FOREWORD.....	7
1 Scope	9
1.1 Classes	9
1.2 Categories.....	9
2 Normative references.....	9
3 Definitions.....	11
4 Composition.....	13
5 Classification	13
6 Physical requirements.....	15
6.1 Shape	15
6.2 Dimensions	15
6.3 Thickness.....	15
6.4 Workmanship and finish	17
6.5 Marking	17
6.6 Packaging	19
7 Tests on blankets.....	19
7.1 General.....	19
7.2 Visual inspection and measurements.....	21
7.3 Mechanical tests.....	23
7.4 Dielectric tests.....	27
7.5 Ageing tests.....	35
7.6 Thermal tests.....	37
8 Tests on blankets with special properties	39
8.1 General.....	39
8.2 Category A: Acid resistance	39
8.3 Category H: Oil resistance.....	39
8.4 Category Z: Ozone resistance	41
8.5 Category M: Mechanical (higher level resistance).....	41
8.6 Category S: Oil and ozone resistance.....	43
8.7 Category C: Extreme low temperature	43
9 Quality assurance plan and acceptance test	43
Annex A (normative) Marking symbol double triangle.....	45
Annex B (normative) List and classification of tests.....	47
Annex C (normative) Oil for tests on category H blankets Oil resistance.....	49
Annex D (normative) Sampling plans and procedures	51
Annex E (informative) Guidelines for the selection of the class of blankets in relation to nominal voltage of a system.....	55
Annex F (informative) Acceptance tests	57
Annex G (informative) In-service recommendations	59

Figure A.1 – Symboles et emplacement des symboles	44
Figure 1 – Modèle non fendu	60
Figure 2 – Modèle fendu	60
Figure 3 – Eprouvette en forme d'haltère (voir 7.3.2)	62
Figure 4 – Perforation mécanique (voir 7.3.3)	64
Figure 5 – Essai de la résistance à la déchirure	66
Figure 6 – Electrode pour essai de nappes de classes 3 et 4	68
Figure 7 – Electrode pour plastomères	70
Figure 8 – Plateaux de polyéthylène pour l'essai de tenue à températures extrêmement basses (voir 7.6.2 ou 8.7)	70
Figure 9 – Montage d'essai – Méthode B (voir 8.4.2)	72
Tableau 1 – Propriétés spéciales	14
Tableau 2 – Dimensions et tolérances recommandées	14
Tableau 3 – Epaisseur maximale	14
Tableau 4 – Distances dans l'air entre électrodes pour les essais d'épreuve	26
Tableau 5 – Tension d'essai	34
Tableau B.1 – Procédure générale d'essai	46
Tableau C.1 – Caractéristiques de l'huile	48
Tableau D.1 – Classification des défauts	50
Tableau D.2 – Plan d'échantillonnage pour défauts mineurs	52
Tableau D.3 – Plan d'échantillonnage pour défauts majeurs	52
Tableau E.1 – Tension maximale d'utilisation	54

Figure A.1 – Symbols and symbol location.....	45
Figure 1 – Plain design	61
Figure 2 – Slotted design	61
Figure 3 – Dumb-bell test piece (see 7.3.2).....	63
Figure 4 – Mechanical puncture (see 7.3.3)	65
Figure 5 – Tear resistance test	67
Figure 6 – Test electrode for blankets of classes 3 and 4.....	69
Figure 7 – Electrode for plastomers	71
Figure 8 – Polyethylene plates for extreme low temperatures (see 7.2.2 or 8.7).....	71
Figure 9 – Test set-up – Method B (see 8.4.2)	73
Table 1 – Designation of special properties.....	15
Table 2 – Recommended dimensions and tolerances.....	15
Table 3 – Maximum thickness	15
Table 4 – Electrode clearance for proof tests	27
Table 5 – Test voltage	35
Table B.1 – General test procedure	47
Table C.1 – Characteristics of oil	49
Table D.1 – Classification of defects	51
Table D.2 – Sampling plan for minor defects.....	53
Table D.3 – Sampling plan for major defects.....	53
Table E.1 – Designation maximum use voltage.....	55

IEC 61112:1992

<https://standards.iteh.ai/en/standard/iec/351e2ac6-a980-46f7-b774-c3255094a2d5/iec-61112-1992>

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

NAPPES EN MATÉRIAU ISOLANT POUR TRAVAUX ÉLECTRIQUES

AVANT-PROPOS

- 1) La CEI (Commission Electrotechnique Internationale) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI, entre autres activités, publie des Normes internationales. Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les documents produits se présentent sous la forme de recommandations internationales. Ils sont publiés comme normes, spécifications techniques, rapports techniques ou guides et agréés comme tels par les Comités nationaux.
- 4) Dans le but d'encourager l'unification internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent à appliquer de façon transparente, dans toute la mesure possible, les Normes internationales de la CEI dans leurs normes nationales et régionales. Toute divergence entre la norme de la CEI et la norme nationale ou régionale correspondante doit être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 5) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand un matériel est déclaré conforme à l'une de ses normes.
- 6) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61112 a été établie par le comité d'études 78 de la CEI: Outils pour travaux sous tension.

La présente version consolidée de la CEI 61112 comprend la première édition (1992) [documents 78(BC)64/FDIS et 78(BC)68/RVD], son corrigendum de mai 2000 et son amendement 1 (2002) [documents 78/437/FDIS et 78/458/RVD].

Le contenu technique de cette version consolidée est donc identique à celui de l'édition de base et à son amendement; cette version a été préparée par commodité pour l'utilisateur.

Elle porte le numéro d'édition 1.1.

Une ligne verticale dans la marge indique où la publication de base a été modifiée par le corrigendum et l'amendement 1.

Les annexes A, B, C et D font partie intégrante de cette norme.

Les annexes E, F et G sont données uniquement à titre d'information.

Le comité a décidé que le contenu de la publication de base, de son corrigendum et de son amendement ne sera pas modifié avant 2004. A cette date, la publication sera

- reconduite;
- supprimée;
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

BLANKETS OF INSULATING MATERIAL FOR ELECTRICAL PURPOSES

FOREWORD

- 1) The IEC (International Electrotechnical Commission) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of the IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, the IEC publishes International Standards. Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. The IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested National Committees.
- 3) The documents produced have the form of recommendations for international use and are published in the form of standards, technical specifications, technical reports or guides and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 4) In order to promote international unification, IEC National Committees undertake to apply IEC International Standards transparently to the maximum extent possible in their national and regional standards. Any divergence between the IEC Standard and the corresponding national or regional standard shall be clearly indicated in the latter.
- 5) The IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with one of its standards.
- 6) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this International Standard may be the subject of patent rights. The IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61112 has been prepared by IEC technical committee 78: Tools for live working.

This consolidated version of IEC 61112 consists of the first edition (1992) [documents 78(CO)64/FDIS and 78(CO)68/RVD], its corrigendum May 2000 and its amendment 1 (2002) [documents 78/437/FDIS and 78/458/RVD].

The technical content is therefore identical to the base edition and its amendment and has been prepared for user convenience.

It bears the edition number 1.1.

A vertical line in the margin shows where the base publication has been modified by corrigendum and amendment 1.

Annexes A, B, C and D form an integral part of this International Standard.

Annexes E, F and G are for information only.

The committee has decided that the contents of the base publication, its corrigendum and its amendment will remain unchanged until 2004. At this date, the publication will be

- reconfirmed;
- withdrawn;
- replaced by a revised edition, or
- amended.

NAPPES EN MATÉRIAU ISOLANT POUR TRAVAUX ÉLECTRIQUES

1 Domaine d'application

La présente norme internationale est applicable aux nappes isolantes pour la protection des travailleurs contre un contact accidentel avec des conducteurs électriques sous tension ou mis à la terre, des appareils ou des circuits, et contre les courts-circuits dans des installations à courant alternatif ou continu.

1.1 Classes

Cinq classes de nappes, de caractéristiques électriques différentes, sont prévues et sont désignées comme suit: classe 0, classe 1, classe 2, classe 3 et classe 4.

1.2 Catégories

Six catégories de nappes de propriétés différentes par rapport à l'acide, à l'huile, à l'ozone, à la perforation mécanique, et à une combinaison de l'huile et de l'ozone sont fournies et désignées respectivement par les lettres A, H, Z, M, S; et aussi pour celles résistant aux très basses températures, par la lettre C.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60050(121):1978, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) Chapitre 121: Electromagnétisme*

CEI 60050(151):1978, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) Chapitre 151: Dispositifs électriques et magnétiques*

CEI 60050(601):1985, *Vocabulaire Electrotechnique International (VEI) Chapitre 601: Production, transport et distribution de l'énergie électrique – Généralités*

CEI 60060-1:1989, *Techniques des essais à haute tension – Partie 1: Définitions et prescriptions générales relatives aux essais*

CEI 60060-3:1976, *Techniques des essais à haute tension – Partie 3: Dispositifs de mesure*

CEI 60160:1963, *Conditions atmosphériques normales pour les essais et les mesures*

CEI 60212:1971, *Conditions normales à observer avant et pendant les essais de matériaux isolants électriques solides*

CEI 60417 (toutes les parties), *Symboles graphiques utilisables sur le matériel*

CEI 61318:1994, *Travaux sous tension – Guide pour les plans d'assurance de la qualité*

BLANKETS OF INSULATING MATERIAL FOR ELECTRICAL PURPOSES

1 Scope

This International Standard is applicable to insulating blankets for the protection of workers from accidental contact with live or earthed electrical conductors, apparatus or circuits and avoidance of short circuits on a.c. and d.c. installations.

1.1 Classes

Five classes of blankets, differing in electrical characteristics, are provided and designated as class 0, class 1, class 2, class 3 and class 4.

1.2 Categories

Six categories of blankets different in properties related to acid, oil, ozone, mechanical puncture and a combination of oil and ozone are provided and designated categories A, H, Z, M, S respectively, and also extreme low temperature designated category C.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60050(121):1978, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) Chapter 121: Electromagnetism*

IEC 60050(151):1978, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) Chapter 151: Electrical and magnetic devices*

IEC 60050(601):1985, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) Chapter 601: Generation, transmission and distribution of electricity – General*

IEC 60060-1:1989, *High-voltage test techniques – Part 1: General definitions and test requirements*

IEC 60060-3:1976, *High-voltage test techniques – Part 3: Measuring devices*

IEC 60160:1963, *Standard atmospheric conditions for test purposes*

IEC 60212:1971, *Standard conditions for use prior to and during the testing of solid electrical insulating materials*

IEC 60417 (all parts), *Graphical symbols for use on equipment*

IEC 61318:1994, *Live working – Guidelines for quality assurance plans*

ISO 472:1988, *Plastiques – Vocabulaire. Edition bilingue*

ISO 2592:1973, *Produits pétroliers – Détermination des points d'éclair et de feu – Méthode Cleveland en vase ouvert*

ISO 2859-1:1999, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs – Partie 1: Procédures d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)*

ISO 2977:1989, *Produits pétroliers et solvants hydrocarbonés – Détermination du point d'aniline et du point d'aniline en mélange*

ISO 3104:1976, *Produits pétroliers – Liquides opaques et transparents – Détermination de la viscosité cinématique et calcul de la viscosité dynamique*

ISO 9000:1987, *Normes pour la gestion de la qualité et l'assurance de la qualité – Lignes directrices pour la sélection et l'utilisation*

ISO 9001:1987, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en conception/développement, production, installation et soutien après la vente*

ISO 9002:1987, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en production et installation*

ISO 9003:1987, *Systèmes qualité – Modèle pour l'assurance de la qualité en contrôle et essais finals*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1 élastomère

terme général comprenant les caoutchoucs, les latex et les composés élastomères pouvant être soit naturels soit un mélange ou une combinaison des deux

3.2 plastique

matière qui contient, comme ingrédient essentiel, un haut polymère et qui, à une certaine étape de sa transformation en produit fini, peut être mise en forme par fluage [ISO 472]

3.3 distance dans l'air entre électrodes

chemin électrique le plus court entre l'électrode sous tension et l'électrode à la terre

3.4 perforation

claquage disruptif dans un isolant solide [VEI 121-03-13]

3.5 contournement

arc électrique court-circuitant extérieurement un corps isolant [VEI 121-03-14] et se produisant entre électrodes, autour ou au-dessus, mais non à travers le matériel en essai

ISO 472:1988, *Plastics – Vocabulary. Bilingual edition*

ISO 2592:1973, *Petroleum products – Determination of flash and fire points – Cleveland open cup method*

ISO 2859-1:1999, *Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection*

ISO 2977:1989, *Petroleum products and hydrocarbon solvents – Determination of aniline point and mixed aniline point*

ISO 3104:1976, *Petroleum products – Transparent and opaque liquids – Determination of kinematic viscosity and calculation of dynamic viscosity*

ISO 9000:1987, *Quality management and quality assurance standards – Guidelines for selection and use*

ISO 9001:1987, *Quality systems – Model for quality assurance in design/development, production, installation and servicing*

ISO 9002:1987, *Quality systems – Model for quality assurance in production and installation*

ISO 9003:1987, *Quality systems – Model for quality assurance in final inspection and test*

3 Definitions

For the purpose of this International Standard, the following definitions apply.

3.1

elastomer

a generic term that includes rubbers, latex and elastomeric compounds that may be natural, or synthetic, or a mixture, or a combination of both

3.2

plastic

a material which contains as an essential ingredient a high polymer and which at some stage of its processing into finished products can be shaped by flow

[ISO 472]

3.3

electrode clearance

the shortest path from the energized electrode to the ground electrode

3.4

electrical puncture

a disruptive breakdown through a solid insulant

[IEV 121-03-13]

3.5

flashover

an arc by-passing an insulating body [IEV 121-03-14] and occurring between electrodes and over or around, but not through, the equipment being tested

3.6

tension nominale d'un réseau

valeur arrondie appropriée de la tension utilisée pour dénommer ou identifier un réseau
[VEI 601-01-21]

3.7

essai de réception – Essai d'acceptation

essai contractuel ayant pour objet de prouver au client que le dispositif répond à certaines conditions de sa spécification
[VEI 151-04-20]

3.8

tension d'essai d'épreuve

tension désignée à laquelle un dispositif est soumis, pour un temps et sous des conditions prescrites, dans le but de vérifier que la tenue électrique de l'isolation est supérieure à la valeur de la tension désignée

3.9

essai de type

essai effectué sur un ou plusieurs dispositifs réalisés selon une conception donnée pour vérifier que cette conception répond à certaines spécifications
[VEI 151-04-15]

3.10

essai individuel de série

essai auquel est soumis chaque dispositif en cours ou en fin de fabrication pour vérifier qu'il satisfait à des critères définis
[VEI 151-04-16]

3.11

essai (de série) sur prélèvement

essai effectué sur un certain nombre de dispositifs prélevés au hasard dans un lot
[VEI 151-04-17]

3.12

tension d'essai de tenue

la tension qu'un dispositif doit supporter sans produire de contournement, de claquage, de perforation ou autre défaut électrique lorsque cette tension est appliquée selon des conditions prescrites

4 Composition

Les nappes doivent être faites d'élastomère ou de plastique et produites par un procédé sans couture. Lorsque des œillets sont nécessaires dans les nappes, ils doivent être non conducteurs et d'un diamètre nominal de 8 mm.

5 Classification

Les nappes traitées dans la présente norme doivent être désignées comme suit:

- par une classe: classe 0, classe 1, classe 2, classe 3 et classe 4;
- par catégorie: par l'adjonction d'un suffixe, conformément au tableau 1.

Un guide d'utilisation en fonction de la tension nominale du réseau est donné à l'annexe E.

Un guide en fonction de la température à laquelle les nappes peuvent être utilisées est donné à l'annexe G.