

Deuxième édition
1994-12-22

AMENDEMENT 1
2018-04

Raccords en fonte malléable filetés conformément à l'ISO 7-1

AMENDEMENT 1: Composition chimique
du revêtement de zinc — Ajustement
aux exigences réelles concernant les
substances dangereuses

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Malleable cast iron fittings threaded to ISO 7-1

*AMENDMENT 1: Chemical composition of the zinc coating —
adjustment to actual requirements regarding hazardous substances*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018>



Numéro de référence
ISO 49:1994/Amd.1:2018(F)

© ISO 2018

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en oeuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Geneva
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 5 «*Tuyauteries en métaux ferreux et raccords métalliques*», Sous-Comité SC 5 «*Raccords filetés, raccords à braser, raccords à souder, filetages de tubes, calibres de filetage*».

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 49:1994/Amd 1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018>

Raccords en fonte malléable filetés conformément à l'ISO 7-1

AMENDEMENT 1: Composition chimique du revêtement de zinc — Ajustement aux exigences réelles concernant les substances dangereuses

Références normatives

Remplacer la référence à l'ISO 228-1:1994 par la suivante:

ISO 228-1, *Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet — Partie 1: Dimensions, tolérances et désignation*

Remplacer la référence à l'ISO 2859-0:—(note de bas de page inclus) par la suivante:

ISO 2859-10, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs — Partie 10: Introduction au système d'échantillonnage pour les contrôles par attributs de l'ISO 2859*

Remplacer la référence à l'ISO 2859-1:1989 par la suivante:

ISO 2859-1, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs — Partie 1: Procédures d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)*

Remplacer la référence à l'ISO 2859-3:1991 par la suivante:

ISO 2859-3, *Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs — Partie 3: Procédures d'échantillonnage successif partiel*

Remplacer la référence à l'ISO 5922:1981 par la suivante:

ISO 5922, *Fonte malléable*

Remplacer la référence à l'ISO 6708:— (note de bas de page inclus) par la suivante:

ISO 6708, *Composants de réseau de tuyauteries — Définition et sélection des DN (diamètre nominal)*

Supprimer toutes les notes de bas de page.

5.2.1

Remplacer le texte of du présent paragraphe par ce qui suit:

La teneur en masse des éléments d'alliage du revêtement de zinc fini ne doit pas dépasser les valeurs maximales suivantes:

aluminium	(Al)	0,10 %
antimoine	(Sb)	0,01 %
arsenic	(As)	0,02 %
bismuth	(Bi)	0,01 %
cadmium	(Cd)	0,01 %
cuiivre	(Cu)	0,10 %
plomb	(Pb)	0,10 %
étain	(Sn)	0,10 %

Annexe A

Remplacer l'Annexe A par la Bibliographie suivante:

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Bibliographie

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137->

- [1] ISO 7-2, *Filetages de tuyauterie pour raccordement avec étanchéité dans le filet — Partie 2: Vérification par calibres à limites*
- [2] ISO 228-2, *Filetages de tuyauterie pour raccordement sans étanchéité dans le filet — Partie 2: Vérification par calibres à limites*
- [3] ISO 1460, *Revêtements métalliques — Revêtements de galvanisation à chaud sur métaux ferreux — Détermination gravimétrique de la masse par unité de surface*
- [4] ISO 2178, *Revêtement métalliques non magnétiques sur métal de base magnétique — Mesurage de l'épaisseur du revêtement — Méthode magnétique*
- [5] ISO 9001, *Systèmes de management de la qualité — Exigences*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 49:1994/Amd 1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 49:1994/Amd 1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fc023fc8-842e-4a7b-8137-fa5db97a970f/iso-49-1994-amd-1-2018>